

HILTI

PD 42

Bedienungsanleitung

de

Operating instructions

en

Mode d'emploi

fr

Istruzioni d'uso

it

Manual de instrucciones

es

Manual de instruções

pt

Gebruiksaanwijzing

nl

Οδηγίες χρήσεως

el

Kullanma Talimatı

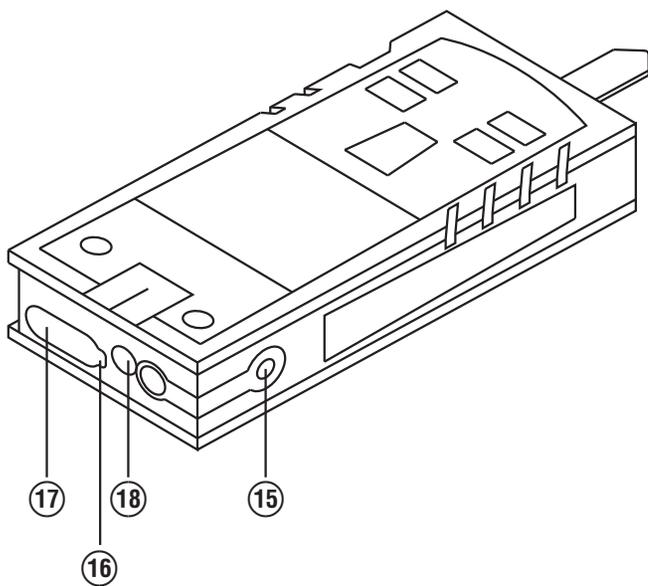
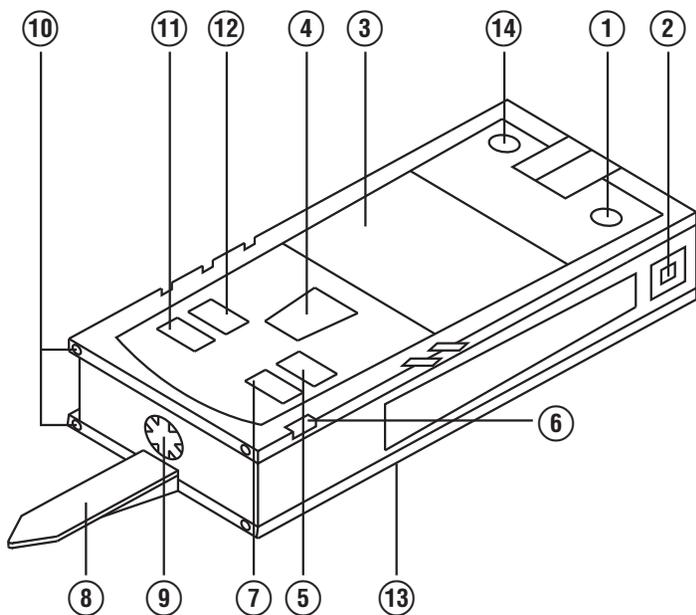
tr

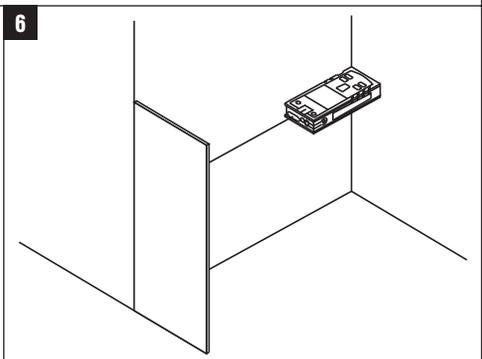
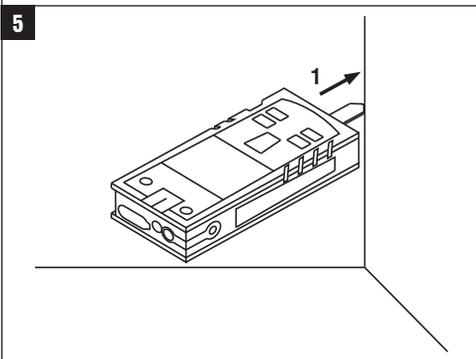
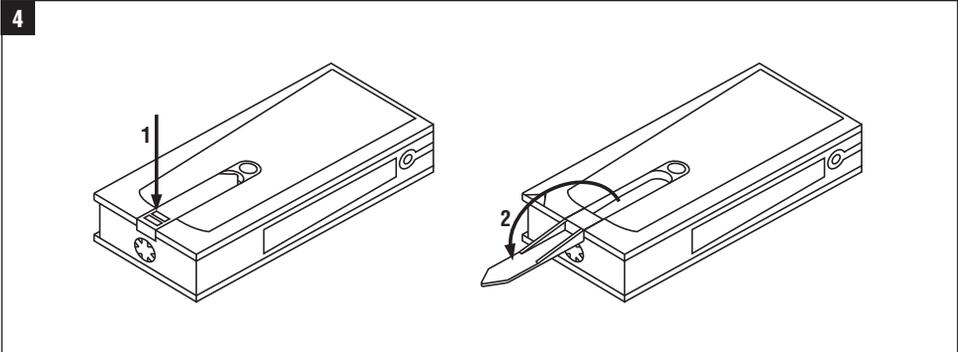
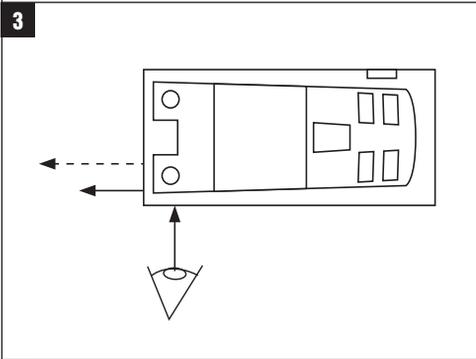
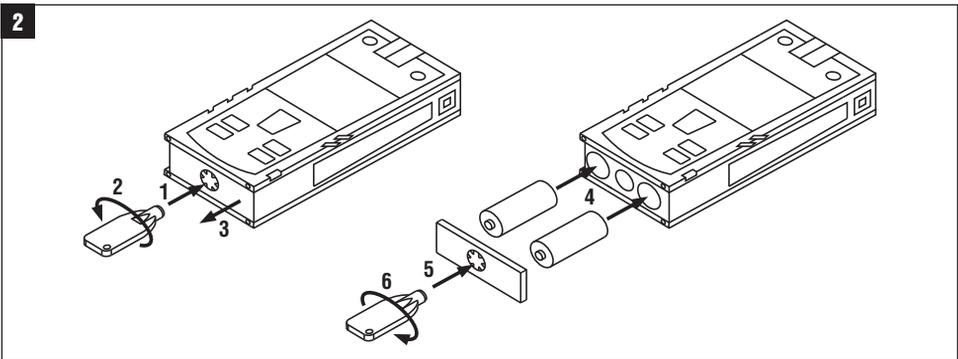
دليل الاستعمال

ar

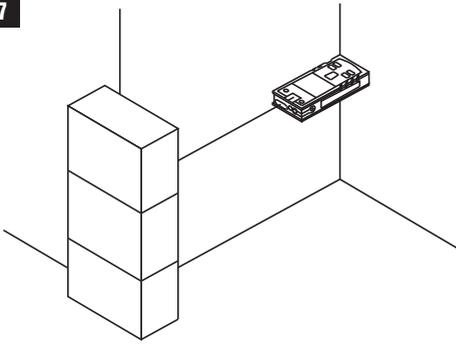


CE

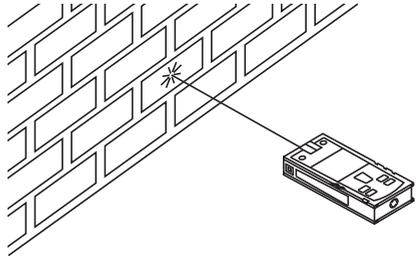




7



8



Medidor laser PD 42

Antes de utilizar a ferramenta, por favor leia atentamente o manual de instruções.

Conserve o manual de instruções sempre junto da ferramenta.

Entregue a ferramenta a outras pessoas apenas juntamente com o manual de instruções.

pt

Índice	Página
1 Informações gerais	104
2 Descrição	105
3 Ferramentas, acessórios	108
4 Características técnicas	108
5 Normas de segurança	109
6 Antes de iniciar a utilização	110
7 Utilização	114
8 Conservação e manutenção	120
9 Avarias possíveis	121
10 Reciclagem	122
11 Garantia do fabricante - Ferramentas	122
12 Declaração de conformidade CE (Original)	123

1 Estes números referem-se a figuras. Estas encontram-se nas contracapas desdobráveis. Ao ler as instruções, mantenha as contracapas abertas.

Componentes, comandos operativos e elementos de indicação 1

- ① Tecla Ligar/Desligar
- ② Tecla de medição lateral
- ③ Visor gráfico
- ④ Tecla de medição
- ⑤ Tecla de apagar (Clear)
- ⑥ Nível horizontal
- ⑦ Tecla FNC
- ⑧ Espigão
- ⑨ Rosca 1/4 pol. para extensor PDA 71
- ⑩ Pernos de encosto na parte posterior
- ⑪ Tecla "Menos"
- ⑫ Tecla "Mais"
- ⑬ Rosca 1/4 pol. na parte inferior
- ⑭ Tecla da referência
- ⑮ Mira óptica
- ⑯ Janela de saída do laser
- ⑰ Janela de recepção
- ⑱ Nível vertical

1 Informações gerais

1.1 Indicações de perigo e seu significado

PERIGO

Indica perigo iminente que pode originar acidentes pessoais graves ou até mesmo fatais.

AVISO

Indica uma situação potencialmente perigosa que pode causar graves ferimentos pessoais, até mesmo fatais.

CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa que pode originar ferimentos ligeiros ou danos na ferramenta ou noutros materiais.

NOTA

Indica instruções ou outras informações úteis.

1.2 Significado dos pictogramas e outras notas

Sinais de aviso



Perigo geral

Símbolos



Leia o manual de instruções antes da utilização.



Recicle os desperdícios



Laser Classe II de acordo com CFR 21, § 1040 (FDA)



Laser da classe 2 de acordo com a norma IEC/EN 60825-1:2007



Não olhe fixamente para o raio laser



Indicação da temperatura



Indicação da carga da pilha



Falha do hardware



Condições desfavoráveis de recepção

KCC-REM-
HLT-PD42

Localização da informação na ferramenta

A designação e o número de série da ferramenta encontram-se na placa de características. Anote estes dados no seu manual de instruções e faça referência a estas indicações sempre que necessitar de qualquer peça/acessório para a ferramenta.

Tipo:

Número de série:

pt

2 Descrição

2.1 Utilização correcta

A ferramenta foi concebida para a medição de distâncias, para a adição ou subtração de distâncias com muitas funções práticas como, p.ex., temporização, cálculos de áreas, volumes, mínimas/máximas, dimensionar/marcar, cálculos de superfícies a pintar, função Pitágoras e memória de dados.

Não utilize a ferramenta como instrumento de nivelamento.

Medições tiradas de materiais plásticos tipo espuma de polistireno, ou de neve ou outras superfícies altamente reflectoras, podem conduzir a resultados inexactos.

A ferramenta e seu equipamento auxiliar podem representar perigo se usados incorrectamente por pessoas não qualificadas ou se usados para fins diferentes daqueles para os quais foram concebidos.

Considere as influências ambientais. Não utilize a ferramenta onde possa existir risco de incêndio ou explosão.

Leia as instruções contidas neste manual sobre utilização, conservação e manutenção da ferramenta.

Para evitar ferimentos/danos, utilize apenas acessórios e equipamento auxiliar original Hilti.

Não é permitida a modificação ou manipulação da ferramenta.

NOTA

Preste atenção à manutenção das temperaturas de funcionamento e de armazenamento.

2.2 Visor gráfico

O visor gráfico mostra os valores medidos, as definições e o estado da ferramenta. No modo medição, os últimos valores medidos aparecem no campo mais baixo (linha dos resultados). Nas funções como, p.ex., área, as distâncias

medidas constam nas linhas dos resultados provisórios e o resultado calculado aparece no campo mais baixo (linha dos resultados).

2.3 Iluminação do visor

Em caso de baixa luminosidade ambiente, a iluminação do visor liga-se automaticamente quando se pressiona uma tecla. Após 10 segundos, a intensidade da iluminação baixa para 50%. A iluminação desliga-se caso não se pressione outra tecla dentro de 20 segundos.

NOTA

A iluminação do visor consome energia. A sua utilização frequente significa, portanto, uma vida útil mais curta das pilhas ou das baterias recarregáveis.

2.4 Princípio de funcionamento

A distância é determinada ao longo dum raio laser emitido, até à superfície onde é reflectido. O ponto vermelho do raio laser identifica claramente o alvo que é objecto da medição. O alcance do medidor laser depende da reflectividade e do acabamento superficial do alvo.

2.5 Princípio de medição

O medidor emite impulsos através de um raio laser visível que são reflectidos num objecto. O valor do tempo de propagação é utilizado para calcular a distância.

Este princípio permite medições muito rápidas e fiáveis em relação a objectos, sem necessidade dum reflector especial.

2.6 Ecrã de medição predefinido

O ecrã de medição predefinido é activado sempre que se liga a ferramenta com a tecla Ligar/Desligar ou a tecla de medição.

2.7 Símbolos do visor

Temperatura	Temperatura demasiado alta (>+50 °C)/demasiado baixa (<-10 °C)	Arrefecer ou aquecer a ferramenta, respectivamente
Condições desfavoráveis de recepção	Luz laser reflectida insuficiente	Observar a distância mínima de medição (>50 mm a partir da zona frontal); limpar a lente; efectue a medição a partir de outra superfície ou use a placa alvo
Falha geral do hardware	Desligar e voltar a ligar a ferramenta. Se a falha persistir, por favor contactar o Centro de Assistência Técnica Hilti	

2.8 Teclado

Tecla de medição	Activa o laser.
	Inicia a medição da distância.
	Activa a medição contínua (pressão prolongada durante cerca de 2 s).
	Pára a medição contínua.
Tecla "Mais"	Activa a adição de distâncias, áreas e volumes.
	Adicionam-se distâncias no ecrã de medição predefinido e na função de pintura.
	Adicionam-se áreas e volumes nas funções relevantes.
Tecla "Menos"	Activa a subtracção de distâncias, áreas e volumes.
	Subtraem-se distâncias no ecrã de medição predefinido e na função de pintura.
	Subtraem-se áreas e volumes nas funções relevantes.
Tecla FNC	Activa sempre a última função utilizada.

Tecla FNC	Pressioná-la repetidamente activa ou selecciona as funções de forma sucessiva, se não existirem dados de medição. Quando existem dados de medição: apaga todos os dados de medição e reinicia a função. Para uma medição contínua ("tracking").
Tecla de apagar (Clear)	A tecla C tem diversas funções consoante o estado de funcionamento Para uma medição contínua ("tracking"). Apaga o ecrã de medição predefinido. Apaga a última medição e retrocede para "Funções". Apaga a memória de dados (pressão prolongada com o ecrã da memória de dados activado). Termina a função quando não existem dados de medição.
Tecla Ligar/Desligar	Se a ferramenta estiver desligada, esta liga-se ao pressionar brevemente a tecla. Se a ferramenta estiver desligada, o menu activa-se ao pressionar prolongadamente a tecla. Se a ferramenta estiver ligada, esta desliga-se ao pressionar brevemente a tecla.
Tecla da referência	Comuta as diversas referências de medição entre os vários pontos de referência (frente, rosca do tripé parte inferior, trás).

2.9 Indicador de estado da pilha

Número de segmentos	Estado da carga em %
4	= 100 % carregada
3	= 75 %
2	= 50 %
1	= 25 %
0	descarregada

2.10 Incluído no fornecimento

- 1 Medidor laser PD 42
- 1 Alça para a mão
- 1 Placa alvo PDA 51
- 2 Pilhas
- 1 Chave do compartimento das pilhas
- 1 Manual de instruções
- 1 Certificado do fabricante

2.11 Óculos de visibilidade PUA 60

Não são óculos de protecção, logo não protegem os olhos da radiação laser. Dado que restringem a visão a cores, não devem ser usados para conduzir na via pública, nem para olhar directamente para o Sol.

Os óculos de visibilidade PUA 60 aumentam consideravelmente a visibilidade do raio (ponto) laser.

2.12 Placa alvo PDA 50/ 51/ 52

A placa alvo PDA 50 é feita de um plástico resistente com um revestimento especial reflector. Em condições de iluminação desfavoráveis, deve recorrer-se à placa alvo para medir distâncias superiores a 10 m.

A placa alvo PDA 51 não possui um revestimento reflector, sendo recomendada em condições de iluminação desfavoráveis e distâncias mais curtas. A placa alvo PDA 52 está equipada com o mesmo revestimento reflector que a PDA 50, mas é consideravelmente maior (formato A4 (210 x 297 mm)). Assim, no caso de grandes distâncias, é muito mais fácil apontar para a placa alvo.

NOTA

Para garantir medições mais fiáveis, o raio laser deve estar perpendicular à placa alvo sempre que possível. Senão, pode ocorrer que o ponto na placa alvo não esteja no mesmo plano que o ponto alvo e a distância medida será incorrecta (paralaxe).

NOTA

Para obter medições muito precisas usando a placa alvo, deverá adicionar-se 1,2 mm às distâncias medidas.

2.13 Extensor PDA 71

O extensor é fabricado em alumínio e está equipado com uma pega de plástico não condutora. O parafuso existente no extensor é aparafusado ao casquilho roscado no ponto de referência na parte posterior do medidor PD 42. Logo que o extensor esteja aparafusado, o ponto de referência na parte posterior do medidor passa para a extremidade do extensor, prolongando a referência posterior em 1270 mm (50 pol.).

pt

3 Ferramentas, acessórios

Designação	Descrição
Placa alvo	PDA 50
Placa alvo	PDA 51
Placa alvo	PDA 52
Extensor	PDA 71

Designação	Descrição
Alça para a mão	PDA 60
Bolsa de transporte	PDA 65
Óculos de visibilidade	PUA 60

4 Características técnicas

Reservamo-nos o direito de proceder a alterações técnicas!

Características técnicas	Indicação do valor
Alimentação	Pilhas AA 3V DC
Indicador do estado das pilhas	Indicação da carga das pilhas com 4 segmentos para 100%, 75%, 50% e 25% carregado : Todos os segmentos apagados: pilha ou bateria descarregada
Alcance de medição	0,05...200 m
Alcance de medição típico sem placa alvo	Painel em gesso cartonado branco: 100 m Betão seco: 70 m Tijolo seco: 50 m
Precisão	±1,0 mm para medições isoladas e contínuas
Unidade mais pequena mostrada no visor	1 mm
Diâmetro do raio	Comprimento do raio laser 10 m: Máx. 6 mm Comprimento do raio laser 50 m: Máx. 30 mm Comprimento do raio laser 100 m: Máx. 60 mm
Modos de funcionamento	Medições isoladas, medição contínua, cálculos/ funções
Visor gráfico	Visor de matriz de pontos iluminado, indicando o modo de funcionamento e o estado das pilhas

Características técnicas	Indicação do valor
Raio laser	visível 635 nm, potência de saída inferior a 1 mW: Laser da classe 2: IEC/EN 60825-1:2007; laser class II CFR 21 §1040 (FDA)
Mira óptica	Montada lateralmente com referência laser
Função de desligar automático	Laser: 1 min Ferramenta: 10 min
Durabilidade	Número máximo de medições com o laser ligado durante 10 s Alcalinas 8 000... 10 000 NiMH 6 000... 8 000
Temperatura de funcionamento	-10... +50 °C
Temperatura de armazenamento	-30... +70 °C
Classe de protecção (excepto compartimento das pilhas)	Protecção contra poeiras e projecções de água IP 54 IEC 60529
Peso sem pilha	170 g
Dimensões	120 mm x 55 mm x 28 mm

pt

Menu/Unidades	Distância	Área	Volume
m	metro	m ²	m ³
cm	centímetro	m ²	m ³
mm	milímetro	m ²	m ³
In	polegadas (decimal)	polegadas ²	polegadas ³
In 1/8	polegadas 1/8	polegadas ²	polegadas ³
In 1/16	polegadas 1/16	polegadas ²	polegadas ³
In 1/32	polegadas 1/32	polegadas ²	polegadas ³
Ft	pés (decimal)	pés ²	pés ³
Ft 1/8	pés & polegada 1/8	pés ²	pés ³
Ft 1/16	pés & polegada 1/16	pés ²	pés ³
Ft 1/32	pés & polegada 1/32	pés ²	pés ³
Yd	jardas (decimal)	jardas ²	jardas ³

5 Normas de segurança

Além das regras especificamente mencionadas em cada capítulo deste manual de instruções, deve observar sempre os pontos a seguir indicados.

5.1 Informação básica no que se refere às normas de segurança

- Não torne os equipamentos de segurança ineficazes nem retire avisos e informações.**
- Mantenha as crianças afastadas dos aparelhos laser.**
- Uma abertura incorrecta da ferramenta pode originar a emissão de radiação laser que exceda a Classe 2. **Caso necessite de reparação, faça-o somente num Centro de Assistência Técnica Hilti.**
- Antes de cada utilização, verifique o correcto funcionamento da ferramenta.**
- Esta ferramenta não pode ser utilizada próxima de grávidas.**

- Efectuar medições em superfícies com baixa reflectividade cercadas por superfícies de alta reflectividade pode originar erros de medição.
- Medições tiradas através de vidros ou outros objectos podem ser inexactas.
- Alterações bruscas das circunstâncias sob as quais são efectuadas as medições (por exemplo, pessoas a atravessar o raio medidor) podem levar a erros de medição.
- Não aponte a ferramenta na direcção do Sol ou de outras fontes de luz intensa.**

5.2 Organização do local de trabalho

- Evite posições perigosas se trabalhar sobre uma escada ou andaime. Mantenha uma posição de trabalho segura e equilibrada.**
- Verifique o ponto de referência antes da medição.**

- c) Quando existem consideráveis diferenças de temperatura, permita que a ferramenta se adapte à temperatura ambiente antes de iniciar a sua utilização.
- d) Por precaução, verifique os valores que definiu previamente antes de utilizar a ferramenta.
- e) Na hora de nivelar a ferramenta por meio da bolha de nível, examine a ferramenta unicamente no sentido oblíquo.
- f) Demarque a área de medição. Evite apontar o raio na direcção de outras pessoas ou na sua direcção enquanto estiver a preparar o equipamento.
- g) Não exceda os limites definidos para esta ferramenta.
- h) Respeite as directrizes para a prevenção de acidentes que vigoram no país de utilização.

5.3 Compatibilidade electromagnética

NOTA

Apenas para a Coreia: Esta ferramenta é adequada para ondas electromagnéticas que ocorrem em instalações industriais (Classe A). O utilizador deverá tomar isso em consideração e não utilizar esta ferramenta onde existam instalações residenciais.

Embora a ferramenta esteja de acordo com todas as directivas e regulamentações obrigatórias, a Hilti não pode excluir totalmente a hipótese de a ferramenta poder sofrer mau funcionamento devido a interferências causadas por radiação muito intensa. Nestas circunstâncias, deverá fazer medições comprovativas. A Hilti também não pode excluir totalmente a hipótese de outros equipamentos poderem sofrer interferências (p. ex., equipamentos de navegação aérea). A ferramenta corresponde à classe A; interferências em zonas residenciais não podem ser excluídas.

5.4 Medidas gerais de segurança

- a) **Verifique a ferramenta antes de a utilizar. Se constatar danos, a ferramenta deverá ser reparada num Centro de Assistência Técnica Hilti.**

- b) **Se a ferramenta sofreu uma queda ou foi submetida a qualquer outra força mecânica, deverá verificar a sua precisão.**
- c) **Embora a ferramenta tenha sido concebida para trabalhar sob árduas condições nas obras, esta deve ser manuseada com cuidado, à semelhança do que acontece com outros aparelhos de medição.**
- d) **Embora na sua concepção se tenha prevenido a entrada de humidade, a ferramenta deve ser limpa antes de ser guardada na mala de transporte.**

5.5 Perigos eléctricos

- a) **Manter as pilhas fora do alcance das crianças.**
- b) **Não exponha as pilhas a temperaturas excessivas e ao fogo.** As pilhas podem explodir ou libertar substâncias tóxicas.
- c) **Não tente carregar as pilhas.**
- d) **Não solde as pilhas à ferramenta.**
- e) **Não descarregue as pilhas por curto-circuito.** Poderiam sofrer sobreaquecimento, provocando a sua dilatação.
- f) **Não tente abrir as pilhas. Não sujeite as pilhas a demasiado esforço mecânico.**

5.6 Classificação laser

Conforme a versão comercializada, a ferramenta corresponde a um laser da classe 2, segundo as normas IEC 60825-1:2007/EN 60825-1:2007, e de Class II, segundo as normas CFR 21 § 1040 (FDA). Esta ferramenta pode ser utilizada sem que seja necessário o recurso a outras medidas de protecção especiais. O reflexo automático de fechar a pálpebra protege os olhos do raio laser, caso alguém olhe inadvertidamente para este. No entanto, este reflexo pode ser influenciado negativamente pelo uso de medicamentos, álcool ou drogas. Tal como acontece com o sol, deve evitar-se olhar directamente para a fonte de luz. Não aponte o raio laser na direcção de pessoas.

5.7 Transporte

Remova as pilhas/bateria sempre que for necessário enviar a ferramenta.

6 Antes de iniciar a utilização



6.1 Colocar as pilhas 2

CUIDADO

Não utilize pilhas danificadas.

CUIDADO

Substitua sempre o conjunto de pilhas por completo.

PERIGO

Não misture pilhas novas com pilhas usadas. Não misture pilhas de fabricantes diferentes ou de diferentes tipos.

1. Desenrosque a tampa das pilhas na parte de trás.
2. Retire as pilhas da embalagem e coloque-as directamente na ferramenta.

NOTA Preste atenção à polaridade (veja a marcação no compartimento das pilhas).

3. Comprove que o compartimento das pilhas está devidamente fechado.

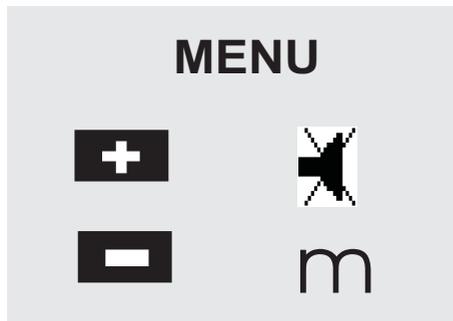
6.2 Ligar / desligar a ferramenta

1. A ferramenta pode ser ligada tanto com a tecla Ligar/ Desligar como com a tecla de medição.
2. Com a ferramenta desligada, pressione a tecla Ligar/ Desligar: a ferramenta liga-se. O laser está desligado.
3. Com a ferramenta ligada, pressione a tecla Ligar/ Desligar: a ferramenta desliga-se.
4. Com a ferramenta desligada, pressione a tecla de medição: a ferramenta e o laser ligam-se.

6.3 As primeiras medições de distância

1. Pressione a tecla de medição uma vez.
Se a ferramenta estiver desligada, esta liga-se, ligando-se também o raio laser.
Se a ferramenta estiver ligada, o raio laser é ativado.
2. Dirija o ponto de medição laser visível para uma superfície branca, distando aprox. 3 - 10 m.
3. Pressione a tecla de medição outra vez.
Em menos de um segundo, aparece a distância de, por exemplo, 5,489 m.
Acabou de realizar a primeira medição de distância com a ajuda da ferramenta.

6.4 Definições do menu



1. Para iniciar o menu, pressione durante cerca de 2 segundos a tecla Ligar/ Desligar na ferramenta desligada.
2. Para ligar ou desligar o sinal sonoro ("bip"), pressione a tecla "Mais".
3. Para activar e desactivar as unidades umas a seguir às outras, pressione a tecla "Menos".
4. Para fechar o menu, pressione brevemente a tecla Ligar/ Desligar.
A ferramenta está desligada e todas as definições indicadas são assumidas.

6.5 Referências de medição

NOTA

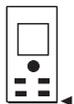
A ferramenta pode medir distâncias a partir de 5 pontos de referência diferentes. A mudança entre a zona frontal e a zona traseira é feita pressionando a tecla da referência à frente, à esquerda, na ferramenta. Quando o espigão dobrável abre 180°, o ponto de referência passa automaticamente para a extremidade do espigão. Quando se enrosca o extensor na parte de trás da ferramenta (compartimento das pilhas), este é detectado automaticamente pela ferramenta e indicado através do símbolo de espigão comprido. O extensor PDA 71 também pode ser enroscado à parte inferior, não sendo, porém, detectado automaticamente.



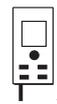
Zona frontal



Rosca na parte inferior



Zona traseira



Extremidade do espigão dobrável



Extensor PDA 71 enroscado na parte de trás.

6.6 Mira óptica

NOTA

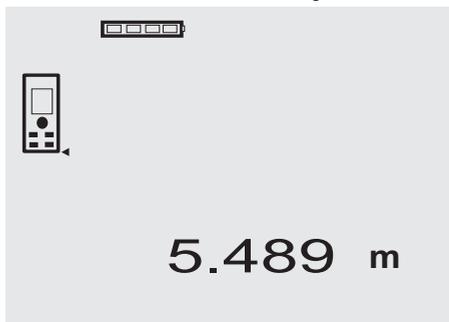
Deve usar a mira óptica para distâncias superiores a 10 m.

A mira óptica é especialmente vantajosa em medições no exterior e sempre que o ponto laser se apresentar pouco visível. Graças à mira óptica, é possível visualizar alvos mesmo a grande distância. Sempre que a ferramenta estiver ligada, pode ver-se o ponto laser na mira óptica. Se o ponto laser não for visível na mira óptica, pode significar que o processo de medição está completo, ou que o raio laser se desligou por ter expirado o tempo disponível. A mira óptica segue o raio laser paralelamente.

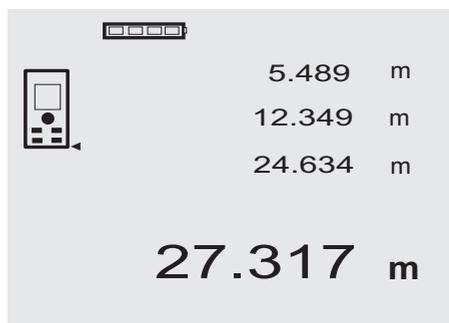
1. Pressionar a tecla de medição para activar o laser e apontar ao alvo.
2. Premir a tecla de medição ou a tecla de medição lateral, até o ponto laser desaparecer da mira óptica. A distância é apresentada no visor.



Apontar ao alvo. Pressionar a tecla de medição outra vez para efectuar a medição de distância. O resultado aparece, normalmente em menos de um segundo, na linha de resultados. O raio laser desliga-se.



Ao realizar medições adicionais, as três distâncias anteriores constam da linha de resultados provisórios. Significa que aparecem no visor as quatro últimas distâncias medidas.



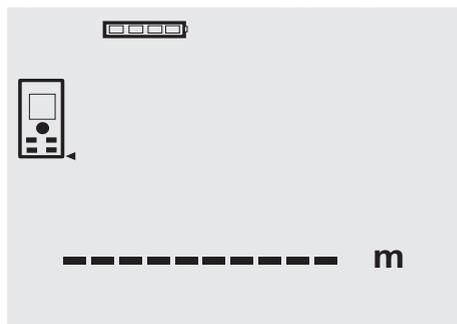
Podem medir-se distâncias em todos os alvos fixos, tais como betão, pedra, madeira, plástico e papel, etc. Não é permitida a utilização de prismas ou outros alvos muito reflectores e, se tentados, poderão falsear os resultados.

6.7.1 Medições de distância, passo a passo

NOTA

A ferramenta mede distâncias num curtíssimo espaço de tempo, disponibilizando depois diversas informações no visor.

Ligue a ferramenta com a tecla Ligar/ Desligar



Pressione a tecla de medição. O raio laser vermelho está ligado e é visível como ponto na superfície alvo. No visor, este modo de medição aparece através de um símbolo de laser a piscar.

NOTA

Ao recolher a extremidade do espigão, independentemente de quão aberto estava anteriormente e onde o espigão estava aplicado, a referência de medição passa sempre para a zona traseira.

Evidentemente, a ferramenta também pode ser ligada em qualquer momento através da tecla de medição. Caso se pressione a tecla C neste ecrã, são apagados todos os valores aí apresentados.

6.7.2 Modo de medição

As medições de distância podem ser feitas em dois modos diferentes, isto é, como medição individual e como medição contínua. A medição contínua é utilizada para marcar distâncias ou medidas já definidas e em casos de difícil acesso, como por ex. em esquinas, cantos, nichos, etc.

6.7.2.1 Medição individual (tecla de medição)

1. Ligar o raio laser pressionando a tecla de medição.
2. Pressionar a tecla de medição outra vez.
A distância medida aparece, em menos de um segundo, em baixo, na linha de resultados.

6.7.2.2 Medição individual (tecla Ligar/ Desligar)

1. Ligar o raio laser pressionando a tecla Ligar/ Desligar.
2. Pressionar a tecla de medição para activar o laser e apontar ao alvo.
3. Pressionar a tecla de medição outra vez.
A distância medida aparece, em menos de um segundo, em baixo, na linha de resultados.

6.7.2.3 Modo de medição contínua

NOTA

A medição contínua é realizável em todas as situações em que é possível medir distâncias individuais. Isto também se aplica a funções, tais como "Área".

1. Pressione a tecla de medição durante cerca de 2 segundos para activar o modo de medição contínua.
NOTA A ferramenta muda sempre para o modo de medição contínua, mesmo estando desligada ou não tendo o raio laser activo.
Durante a medição contínua, as distâncias são actualizadas na linha de resultados, ao ritmo de aprox. 6 - 10 medições por segundo, dependendo da reflectividade da superfície alvo. Se o sinal sonoro estiver ligado, a medição contínua é acompanhada por este sinal cerca de 2 - 3 vezes por segundo.
2. Pressionando mais uma vez a tecla de medição, pára-se o processo de medição contínua.
Aparece a última medição válida na linha de resultados.

6.7.3 Medição a partir de cantos 4 5

Deverá abrir o espigão quando efectuar medições das diagonais de um espaço ou quando efectuar medições a partir de cantos de difícil acesso.

1. Abra o espigão a 180°.
A referência de medição passa automaticamente para a ponta do espigão. O medidor toma o ponto de referência estendido em consideração e corrige automaticamente a distância medida.

2. Posicione o espigão do medidor no local onde pretende que a medição se inicie e direcione-o para o alvo.
3. Pressione a tecla de medição.
O valor medido surge no visor.

6.7.4 Medição utilizando objectos alvo 6 7

Podem utilizar-se tábuas, tijolos ou outros semelhantes como objectos alvo para efectuar medições numa esquina exterior, por exemplo, paredes exteriores de um edifício, cercas de delimitação, etc. O uso das placas alvo PDA 50, PDA 51 e PDA 52 é recomendado para distâncias maiores e para condições de iluminação desfavoráveis (demasiada luz solar, por exemplo).

6.7.5 Medir em ambientes claros

Para distâncias superiores e ambientes muito claros, recomendamos o uso das placas alvo PDA 50, PDA 51 e PDA 52.

6.7.6 Medir em superfícies irregulares 8

Em superfície irregular (reboco irregular, por exemplo), a medida obtida é uma média ponderada, pelo que o centro do raio laser tem um maior peso do que a área envolvente.

6.7.7 Medir em superfícies arredondadas ou inclinadas

Se o raio laser atinge superfícies alvo de forma oblíqua, a luz reflectida pode ser insuficiente. Do mesmo modo, se o raio laser atinge a superfície alvo de forma perpendicular, demasiada luz pode ser retro-reflectida para o medidor. Nos dois casos, recomendamos o uso das placas alvo PDA 50, PDA 51 e PDA 52.

6.7.8 Medir em superfícies molhadas ou brilhantes

Desde que o medidor laser possa apontar à área, é possível medir-se a distância ao ponto alvo correctamente. Em superfícies altamente reflectoras, o alcance será reduzido, ou terá de contar-se com medições apenas até ao ponto de reflexão.

6.7.9 Medir em superfícies transparentes

Por princípio, é possível medir distâncias em materiais transparentes, por exemplo, líquidos, espuma de poliestireno, etc. A luz penetra nestes materiais, o que pode provocar erros de medição. Se forem efectuadas medições através de vidro, ou se houver objectos dentro das linhas de medição, podem igualmente ocorrer erros de medição.

6.7.10 Alcance de medição

6.7.10.1 Alcance superior de medição

As medições efectuadas na escuridão, durante o crepúsculo e em alvos sombreados, ou com a ferramenta sombreada, normalmente levam ao aumento do alcance de medição.

As medições efectuadas com as placas alvo PDA 50, PDA 51 e PDA 52 aumentam consideravelmente o alcance de medição.

6.7.10.2 Alcance reduzido de medição

As medições efectuadas em ambientes de luminosidade muito acentuada, por exemplo, luz solar ou projectores

extraordinariamente fortes, podem levar à redução do alcance de medição.

Quando forem efectuadas medições através de vidro, ou se houver objectos dentro da linha de medição, o alcance de medição pode ser reduzido.

Medições feitas em superfícies de cor verde, azul ou preto mate e superfícies húmidas e brilhantes podem também levar à redução do alcance de medição.

7 Utilização



pt

NOTA

As operações de adicionar e subtrair distâncias são efectuadas com as teclas de execução directa. Todas as outras funções são chamadas através da tecla FNC.

7.1 Medições de distância

NOTA

Os passos individuais para cada função são acompanhados de ilustrações gráficas no visor.

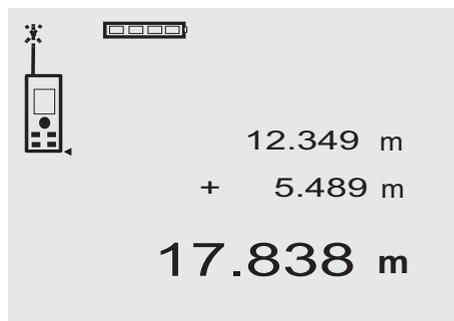
NOTA

Todas as funções que permitem medições individuais podem ser utilizadas com medições contínuas.

NOTA

Se ocorrerem erros durante a medição contínua ou quando a mesma terminar, pressionando novamente a tecla de medição, pode ver-se a última distância válida.

7.2 Adicionar distâncias



Podem facilmente somar-se distâncias individuais, por ex. para determinar aberturas de portas e janelas, ou para somar diversas distâncias parciais.

1. Pressione a tecla de medição (o raio laser está ligado).
2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.

3. Pressione a tecla de medição.

É medida e apresentada a primeira distância (o laser desliga-se).

4. Pressione a tecla para adicionar a próxima distância. A primeira distância aparece na linha do meio dos resultados provisórios, e o sinal mais aparece na linha inferior dos resultados provisórios (o laser liga-se).

5. Direcione a ferramenta para a próxima superfície alvo.

6. Pressione a tecla de medição.

A segunda distância é medida e aparece na linha inferior dos resultados provisórios. O somatório é mostrado na linha dos resultados.

A soma actualizada das distâncias aparece sempre na linha dos resultados.

Este procedimento pode repetir-se até todas as distâncias estarem somadas.

7. Para terminar a função de adição, deve medir-se uma distância sem antes pressionar a tecla "Mais". Todos os resultados de medição e de cálculo anteriores constam nas linhas de resultados provisórios.
8. Pressione a tecla C para apagar o ecrã.

7.3 Subtrair distâncias

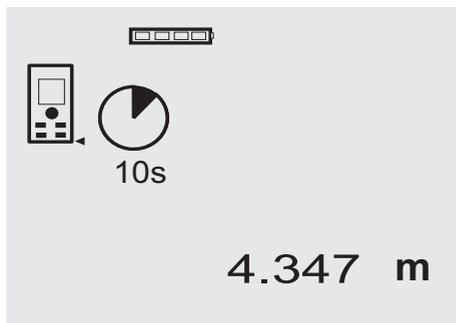


Podem facilmente subtrair-se distâncias individuais, por ex. para determinar a distância entre o canto inferior de um tubo e o tecto. Para chegar ao resultado, subtrai-se à distância entre o chão e o tecto a distância do chão ao canto inferior do tubo. Se adicionalmente, subtrairmos

o diâmetro do tubo a esta diferença, temos a distância entre o canto superior do tubo e o tecto.

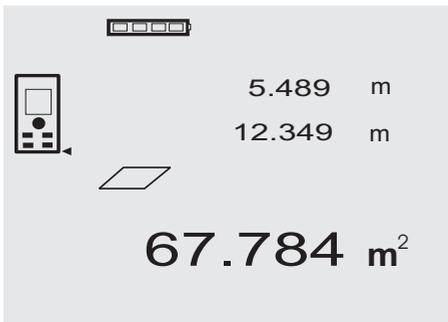
1. Pressione a tecla de medição (o raio laser liga-se).
2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.
3. Pressione a tecla de medição. É medida e apresentada a primeira distância (o laser desliga-se).
4. Pressione a tecla para subtrair a próxima distância. A primeira distância aparece na linha do meio dos resultados provisórios, e o sinal menos aparece na linha inferior dos resultados provisórios (o laser liga-se).
5. Direcione a ferramenta para a próxima superfície alvo.
6. Pressione a tecla de medição.
A segunda distância é medida e aparece na linha inferior dos resultados provisórios.
O resultado da subtração figura na linha de resultados.
A diferença actualizada das distâncias aparece sempre na linha dos resultados.
Este procedimento pode repetir-se até todas as distâncias serem subtraídas.
7. Para terminar a função de subtração, deve medir-se uma distância sem antes pressionar a tecla "Menos".
Todos os resultados de medição e de cálculo anteriores constam nas linhas de resultados provisórios.
8. Pressione a tecla C para apagar o ecrã.

7.4 Temporização



A função de temporização trabalha de forma semelhante a um temporizador numa máquina fotográfica. As teclas "Mais" e "Menos" permitem seleccionar três posições: 5, 10 e 20 segundos, em sentido crescente ou decrescente. Para activar a temporização, pressiona-se a tecla de medição. A tecla C permite interromper a temporização. Em cada segundo, soa um sinal sonoro ("bip"), até que, cerca de 4 segundos antes de terminar, soa um "bip" duplo a avisar do fim.

7.5 Medir áreas

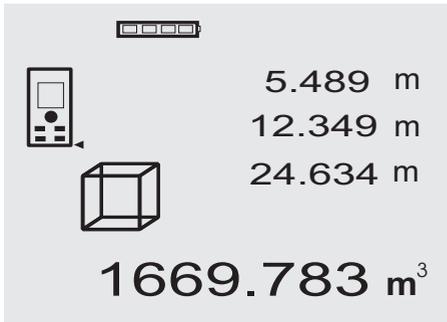


Os passos para determinar uma área são apoiados pelos gráficos correspondentes no visor. Para determinar a área de chão de um espaço, por exemplo, deve proceder-se da seguinte forma:

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Área".
NOTA Ao iniciar a função "Área", o raio laser é activado.
2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.
3. Pressione a tecla de medição.
É medida e apresentada a largura do espaço.
Depois, o gráfico exige automaticamente a medição do comprimento do espaço.
4. Direcione a ferramenta para a próxima superfície alvo, de forma a obter o comprimento do espaço.
5. Pressione a tecla de medição.
A segunda distância é medida. A área é calculada imediatamente e aparece na linha de resultados.
As duas distâncias usadas para o cálculo da área figuram nas linhas dos resultados provisórios. Depois de terminar a medição, podem ser facilmente anotadas.
6. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper as medições, apagar sucessivamente e voltar a efectuar as últimas medições.
NOTA Caso se pressione várias vezes a tecla C ou a tecla FNC, interrompe-se ou reinicia-se a função.
NOTA Se a segunda distância for medida em modo de medição contínua ("tracking"), o resultado da área é sucessivamente actualizado, permitindo assim transferir áreas parciais.
NOTA Depois do resultado da área, a área a seguir pode ser adicionada à área actual através da tecla "Mais" ou subtraída através da tecla "Menos".

pt

7.6 Medir volumes



Os passos para determinar um volume são apoiados pelos gráficos correspondentes no visor. Para determinar, por exemplo, o volume de um espaço, deve proceder-se da seguinte forma:

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Volume". Os volumes podem ser determinados num único processo de medição.

NOTA Ao iniciar a função "Volume", o raio laser é activado.

2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.
3. Pressione a tecla de medição.
É medida e apresentada a largura do espaço.
4. Depois, o gráfico exige automaticamente a medição do comprimento do espaço.
5. Direcione a ferramenta para a próxima superfície alvo, de forma a obter o comprimento do espaço.
6. Pressione a tecla de medição.
É medido e apresentado o comprimento do espaço.
7. Pressione a tecla de medição.
8. Direcione a ferramenta para a próxima superfície alvo, de forma a obter a altura do espaço.
9. Pressione a tecla de medição.

Depois de medir a altura do espaço, o volume é calculado imediatamente e indicado na linha de resultados.

Todas as três distâncias usadas para o cálculo do volume figuram nas linhas dos resultados provisórios. Depois de terminar a medição, podem ser facilmente anotadas.

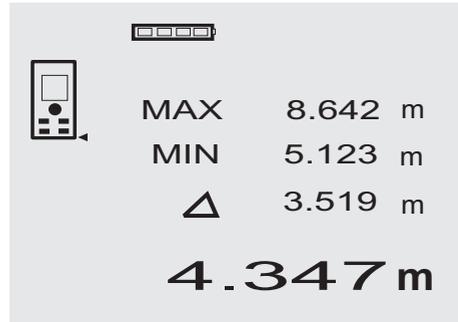
10. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper as medições, apagar sucessivamente e voltar a efectuar as últimas medições.

NOTA Caso se pressione várias vezes a tecla C ou a tecla FNC, interrompe-se ou reinicia-se a função.

NOTA Se a terceira distância for medida em modo de medição contínua ("tracking"), o resultado do volume é sucessivamente actualizado, permitindo assim transferir volumes parciais.

NOTA Depois do resultado do volume, o volume a seguir pode ser adicionado ao volume actual através da tecla "Mais" ou subtraído através da tecla "Menos".

7.7 Medição mín/máx



A medição máxima visa essencialmente a determinação de diagonais, a medição mínima a determinação ou a implantação de objectos paralelos ou a medição em sítios inacessíveis. A medição contínua é também usada para a medição máxima, actualizando o visor sempre que a distância medida aumenta. A medição contínua é também usada para a medição mínima, actualizando o visor sempre que a distância diminui. A combinação das distâncias máxima e mínima permite determinar as diferenças entre distâncias duma maneira simples, rápida e segura. Assim, o espaçamento de tubagens abaixo de tectos, ou a distância entre dois objectos, podem ser calculados de forma simples e precisa, até em sítios de difícil acesso.

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Min/Máx".

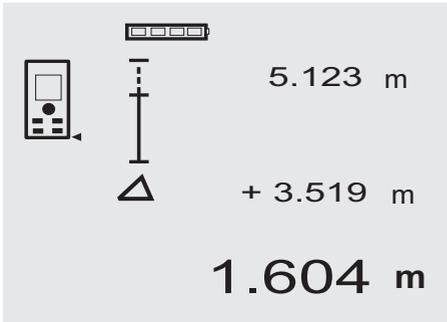
NOTA Ao iniciar a função "Min/Máx", o raio laser é activado.

2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.
3. Pressione a tecla de medição.
Em seguida inicia-se a medição contínua.
No campo MIN e MAX do visor actualiza-se o valor sempre que houver um aumento ou diminuição da distância
4. Pressione a tecla de medição para parar a medição.
O visor mostra valores para a distância máxima, para a distância mínima, e a diferença entre as duas.
5. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper, apagar e voltar a efectuar as últimas medições.

NOTA Caso se pressione várias vezes a tecla C ou a tecla FNC, interrompe-se ou reinicia-se a função.

NOTA Não são possíveis mais passos de "Undo" (anular). Caso se pressione várias vezes a tecla C ou uma vez a tecla FNC, interrompe-se a função.

7.8 Dimensionar /marcar



Utilizando o medidor podem transferir-se e marcar-se dimensões medidas ou predefinidas, p.ex., para montar calhas de divisórias.

7.8.1 Transferência de distâncias medidas

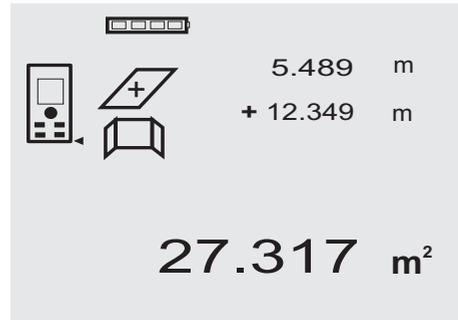
1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Dimensionar".
NOTA Ao iniciar a função "Dimensionar", o raio laser é activado.
2. Direcione a ferramenta para a superfície alvo.
3. Pressione a tecla de medição.
A distância inicial, ou seja, a transferir, é medida e indicada na linha superior dos resultados provisórios.
4. Pressione a tecla de medição.
É iniciada a medição contínua.
Na linha inferior dos resultados provisórios é indicada a diferença entre a distância actual (ver linha da medição) e a distância inicial.
5. Desloque a ferramenta para a frente e para trás até que a indicação da diferença seja suficientemente "nula" para os seus propósitos.
6. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper, apagar e voltar a efectuar as últimas medições.
NOTA Não são possíveis mais passos de "Undo" (anular). Caso se pressione várias vezes a tecla C ou uma vez a tecla FNC, interrompe-se a função.

7.8.2 Transferência de distâncias predefinidas

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Dimensionar".
NOTA Ao iniciar a função "Dimensionar", o raio laser é activado.
2. Introduza a distância inicial, premindo a tecla "Mais".
NOTA Pressionando discretamente a tecla "Mais", faz aumentar a última posição uma a uma. Mantendo pressionada a tecla "Mais", faz aumentar as posições mais rapidamente. Quanto mais tempo pressionar a tecla, mais rapidamente aumentarão os algarismos. A tecla "Menos" conta como a tecla "Mais" – mas em sentido oposto.

3. Pressione a tecla de medição.
É iniciada a medição contínua.
Na linha inferior dos resultados provisórios é indicada a diferença entre a distância actual (ver linha da medição) e a distância inicial.
4. Desloque a ferramenta para a frente e para trás até que a indicação da diferença seja suficientemente "nula" para os seus propósitos.
5. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper, apagar e voltar a efectuar as últimas medições.
NOTA Não são possíveis mais passos de "Undo" (anular). Caso se pressione várias vezes a tecla C ou uma vez a tecla FNC, interrompe-se a função.

7.9 Superfície a pintar



A função "Superfície a pintar" é utilizada para determinar a área das paredes de um espaço, por exemplo. Para o efeito, é determinada a soma de todos os comprimentos de parede e multiplicada pela altura do espaço.

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Superfície a pintar".
NOTA Ao iniciar a função "Superfície a pintar", o raio laser é activado.
2. Meça o primeiro comprimento de parede.
A distância é apresentada na linha superior dos resultados provisórios.
3. Pressione a tecla "Mais" e meça a próxima distância.
A soma das duas distâncias é apresentada na linha dos resultados.
4. Volte a pressionar a tecla "Mais" para medir a próxima distância.
A soma das distâncias salta para a linha superior dos resultados provisórios.
5. Meça a 3.ª distância e, caso seja necessário, outras distâncias.
6. Quando todos os comprimentos de parede estiverem somados, volte a pressionar a tecla de medição a seguir à última medição da distância, quando a soma de todas as distâncias é apresentada na linha dos resultados (em baixo).
A soma das distâncias salta para a linha superior dos resultados provisórios e na linha por baixo aparece um sinal de multiplicação.

7. Meça agora a altura da parede (= altura do espaço). A área total das paredes no espaço é apresentada na linha dos resultados (em baixo).
8. Com a tecla C poderá, em qualquer momento, interromper, apagar e voltar a efectuar as últimas medições.
NOTA Não são possíveis mais passos de "Undo" (anular). Caso se pressione várias vezes a tecla C ou uma vez a tecla FNC, interrompe-se a função.
NOTA Com a tecla "Menos" podem subtrair-se comprimentos, de janelas ou portas, por exemplo. As teclas "Mais" e "Menos" podem ser utilizadas de forma alternada em qualquer momento.

7.10 Medições indirectas

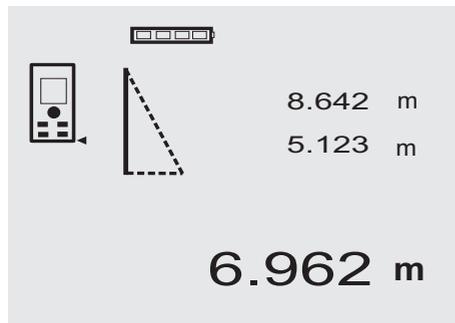
É possível determinar uma distância indirecta, através de diversas medições de distância, e efectuando o cálculo de acordo com o teorema de Pitágoras. As funções para a medição indirecta são activadas através da tecla FNC. Existem três opções:

- a versão simples de Pitágoras como um triângulo com duas distâncias medidas;
- a versão dupla de Pitágoras com dois triângulos compostos;
- a versão composta de Pitágoras com dois triângulos diferenciais.

NOTA

O resultado de medições indirectas é naturalmente menos preciso do que nas medições directas, cuja precisão é muito mais baixa que a precisão da ferramenta. Para conseguir o melhor resultado possível, deve respeitar-se a geometria (por exemplo, ângulo recto e razão triangular). Os melhores resultados são obtidos quando o ponto laser é dirigido precisamente para os cantos, todos os pontos de medição estão no mesmo plano e a medição é feita o mais perto possível do objecto.

7.10.1 Versão simples da função Pitágoras

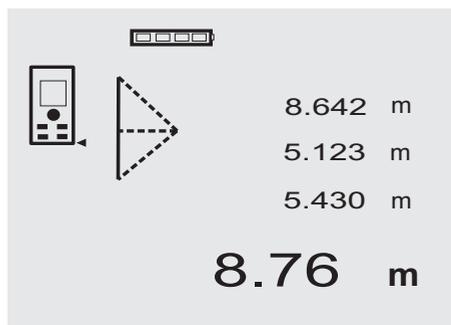


Siga a indicação gráfica sob a forma de um triângulo que, com os lados a piscar, indica as distâncias a medir. Quando as 2 distâncias necessárias estiverem medidas, o resultado é calculado e apresentado na linha de resultados (em baixo).

1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Versão simples de Pitágoras".
NOTA Ao iniciar a função "Versão simples de Pitágoras", o raio laser é activado.
2. Direcione a ferramenta para a extremidade da linha a ser determinada como o gráfico indica. Pressione a tecla de medição.
3. Depois, o gráfico exige automaticamente a medição da distância mais curta.
4. Direcione o raio laser, e pressione a tecla de medição.
NOTA Aqui é muito importante que esta distância seja calculada no modo de medição contínua, para determinar com mais precisão o ponto com a menor distância (perpendicular).
Depois de concluir a segunda medição, a ferramenta calcula imediatamente a distância indirecta oposta.

O sistema comprova se as relações geométricas permitem um cálculo do resultado. Um resultado inválido, causado por uma insuficiente geometria, é indicado através de uma linha de resultados (traços em baixo) a piscar. Nestas circunstâncias, deverá repetir uma ou ambas as distâncias.

7.10.2 Versão dupla da função Pitágoras



Siga a indicação gráfica sob a forma de um triângulo que, com os lados a piscar, indica as distâncias a medir. Quando as 3 distâncias necessárias estiverem medidas, o resultado é calculado e apresentado na linha de resultados (em baixo).

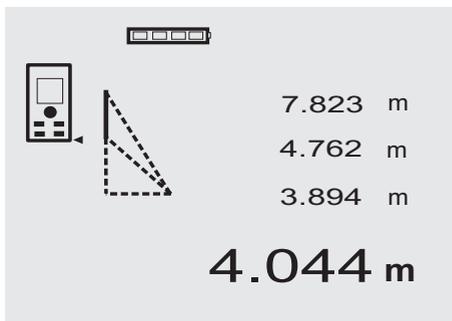
1. Pressione a tecla FNC para activar a função "Versão dupla de Pitágoras".
NOTA Ao iniciar a função "Versão dupla de Pitágoras", o raio laser é activado.
2. Direcione a ferramenta para a extremidade da linha a ser determinada como o gráfico indica. Pressione a tecla de medição.

- Depois, o gráfico exige automaticamente a medição da distância perpendicular.
- Passar por cima do ponto na área de distância mínima e parar a medição da distância com a tecla de medição.

Uma vez feita a medição da última distância, a ferramenta calcula imediatamente a distância indirecta oposta.

O sistema comprova se as relações geométricas permitem um cálculo do resultado. Um resultado inválido, causado por uma insuficiente geometria, é indicado através de uma linha de resultados (traços em baixo) a piscar. Nestas circunstâncias, deverá repetir uma ou várias distâncias.

7.10.3 Versão composta da função Pitágoras



Siga a indicação gráfica sob a forma de um triângulo que, com os lados a piscar, indica as distâncias a medir. Quando as 3 distâncias necessárias estiverem medidas, o resultado é calculado e apresentado na linha de resultados (em baixo).

- Pressione a tecla FNC para activar a função "Versão composta de Pitágoras".
NOTA Ao iniciar a função "Versão composta de Pitágoras", o raio laser é activado.
- Direccione a ferramenta para a extremidade da linha a ser determinada como o gráfico indica. Pressione a tecla de medição.
- Depois, o gráfico exige automaticamente a medição da distância perpendicular.

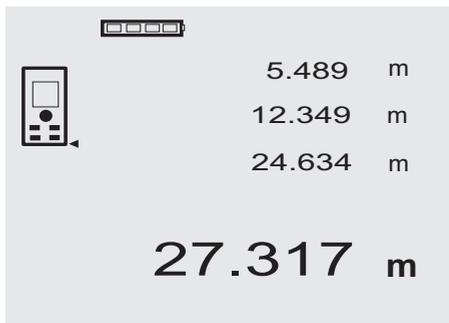
- O gráfico solicita a medição da última distância.

NOTA Aqui é muito importante que esta distância seja calculada no modo de medição contínua, para determinar com mais precisão o ponto com a menor distância (perpendicular).

Uma vez feita a medição da última distância, a ferramenta calcula imediatamente a distância indirecta oposta.

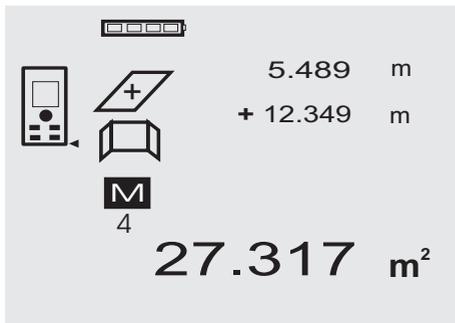
O sistema comprova se as relações geométricas permitem um cálculo do resultado. Um resultado inválido, causado por uma insuficiente geometria, é indicado através de uma linha de resultados (traços em baixo) a piscar. Nestas circunstâncias, deverá repetir uma ou várias distâncias.

7.11 Memorizar os dados de medição



Ao realizar diversas medições, as três distâncias anteriores constam da linha de resultados provisórios no ecrã predefinido. Significa que aparecem e são memorizadas no visor as quatro últimas distâncias medidas. O último valor medido estará então na linha mais baixa.

7.12 Memória de dados



pt Durante o processo de medição, a ferramenta armazena constantemente os dados de medição e os resultados das funções. Deste modo, são armazenadas até 30 medições, inclusive os ícones. Uma medição completa será armazenada caso sejam cumpridos os seguintes requisitos.

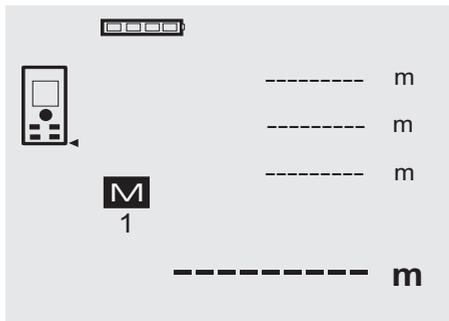
Uma função fornece um resultado válido quando:
For medida uma distância válida no ecrã predefinido.
Forem adicionadas distâncias com a tecla "Mais" – é armazenado sempre o último resultado da soma.

Forem subtraídas distâncias com a tecla "Menos" – é armazenado sempre o último resultado da diferença.

NOTA

Caso a memória de dados já esteja preenchida com 30 medições e se colocar uma nova medição na memória, isto apaga a medição "mais antiga" da memória.

7.12.1 Apagar a memória de dados



Pressionando a tecla C durante cerca de 2 segundos com o ecrã da memória de dados activado, apaga-se toda a memória de dados.

8 Conservação e manutenção

8.1 Limpeza e secagem

1. Sopre o pó das lentes.
2. Não toque no vidro e filtros com os dedos.
3. Limpe apenas com um pano limpo e macio; se necessário, humedeça ligeiramente o pano com um pouco de álcool puro ou água.

NOTA Não utilize qualquer outro líquido que possa danificar os componentes plásticos.

4. Tenha em atenção a temperatura a que o equipamento está exposto, especialmente no Inverno / Verão.

8.2 Armazenamento

Retire as ferramentas da mala se verificar que estas estão molhadas. As ferramentas, as respectivas malas de transporte e os acessórios devem ser limpos e secos (máx. 40 °C / 104 °F). Coloque novamente o equipamento dentro da caixa, apenas se este estiver completamente seco.

Verifique a precisão do equipamento antes de o utilizar, após um longo período de armazenamento ou transporte. Remova as pilhas se a ferramenta não for usada durante um longo período de tempo. Se as pilhas perderem líquido, podem danificar a ferramenta.

8.3 Transportar

Use a mala Hilti ou outra embalagem equivalente para o transporte e envio da ferramenta.

CUIDADO

Remova as pilhas sempre que for necessário transportar a ferramenta.

8.4 Calibração e ajustamento

8.4.1 Calibração

Inspeção de equipamentos de medição aplicada à ferramenta para empresas certificadas pela norma ISO 900X: o próprio utilizador pode efectuar a inspeção do equipamento de medição exigido pela norma ISO 900X no medidor laser PD 42 (ver norma ISO 17123-4 Procedimento de campo para verificar a precisão de equipamentos geodésicos: parte 6, Medidores optoelectrónicos para curtas distâncias).

1. Selecciona uma distância que permaneça constante durante um período de tempo e que seja de fácil acesso. Deverá ter um comprimento aproximado entre 1-5 metros (por exemplo, a abertura de uma janela ou a largura de um compartimento). Efectue 10 vezes a mesma medição.
2. Determine o desvio médio das leituras em relação à medida nominal. Este valor deverá estar no intervalo de tolerância de precisão especificado para o medidor laser.

3. Registe este valor e a data e hora da próxima inspecção.

Repita estas medições comprovativas regularmente, bem como antes e depois de efectuar medições importantes.

Coloque o autocolante com os dados da inspecção no medidor PD 42 e mantenha um registo de todos os procedimentos da inspecção.

Tenha em atenção as características técnicas contidas neste manual de instruções e a informação relativa à precisão de medição.

8.4.2 Ajustamento

Para garantir a precisão da sua ferramenta, mande testar o equipamento no Centro de Assistência Técnica Hilti. Caso necessite do certificado de calibração, solicite-o na mesma altura.

8.4.3 Serviço de Calibração Hilti

Recomendamos que a ferramenta seja testada periodicamente através do Serviço de Calibração Hilti, de forma a garantir a sua precisão, segundo as normas e de acordo com as exigências legais.

O Serviço de Calibração Hilti está à sua disposição em qualquer altura; recomenda-se, porém, a verificação da ferramenta pelo menos uma vez por ano.

O Serviço de Calibração Hilti confirma que as especificações da ferramenta, à data em que é testada, estão em conformidade com as características técnicas indicadas no manual de instruções.

Se se verificarem desvios relativamente aos dados do fabricante, os aparelhos de medição serão novamente ajustados. Posteriormente, é colada uma etiqueta de calibração na ferramenta, confirmando-se através de um certificado de calibração que a mesma funciona de acordo com as indicações do fabricante.

Os certificados de calibração são exigidos a empresas certificadas pela norma ISO 900X.

Para mais informações, contacte o Centro Hilti mais próximo.

pt

9 Avarias possíveis

Falha	Causa possível	Solução
Não é possível ligar a ferramenta	Pilha descarregada	Substituir as pilhas
	Polaridade errada da pilhas	Colocar a pilha correctamente e fechar o compartimento das pilhas
	Tecla avariada	Entregar a ferramenta ao serviço Hilti
Ferramenta não mostra distâncias	Tecla de medição não pressionada	Pressionar a tecla de medição
	Visor gráfico avariado	Entregar a ferramenta ao serviço Hilti
Mensagens de erro frequentes ou não mede	Superfície de medição demasiado clara devido à luz solar	Mudar a direcção de medição, de modo a ter o Sol atrás da superfície de medição
	Superfície de medição reflecte	Medir em superfícies não reflectoras
	Superfície de medição demasiado escura	Utilizar a placa alvo PDA 50/ PDA 51/ PDA 52
	Luz do sol forte de frente	Utilizar a placa alvo PDA 50/ PDA 51/ PDA 52
Espigão não é considerado	O espigão não está completamente aberto	Abrir o espigão
	Espigão avariado	Entregar a ferramenta ao serviço Hilti
Extensor não é considerado	Extensor não completamente enroscado	Enroscar completamente o extensor
	Orifício da rosca muito sujo	Limpar o orifício da rosca
Nenhum resultado da função Pitágoras	Falta uma distância	Medir a distância em falta
	As distâncias não diferem o suficiente	A distância a calcular deverá ser maior do que $\frac{1}{4}$ das distâncias de medição
	O resultado não pode ser calculado (geometria incorrecta)	Aproxime-se o mais perto possível do objecto a medir. Triângulos são provavelmente demasiado pequenos.
Nenhum resultado em funções	Medições de distância em falta	Medir a distância em falta

Falha	Causa possível	Solução
Nenhum resultado em funções	Valor numérico demasiado grande no resultado (não pode ser representado)	Mudar para uma unidade maior

10 Reciclagem

AVISO

A reciclagem incorrecta do equipamento pode ter graves consequências:

a combustão de componentes plásticos pode gerar fumos tóxicos que representam um perigo para a saúde.

Se danificadas ou expostas a temperaturas muito elevadas, as pilhas/baterias podem explodir, originando queimaduras por ácido, intoxicação e poluição ambiental.

Uma reciclagem incorrecta (ou ausência desta) permite que pessoas não autorizadas/habilitadas utilizem o equipamento para fins diferentes daqueles para os quais foi concebido. Consequentemente, podem ferir-se a si próprias ou a terceiros ou causar poluição ambiental.



As ferramentas Hilti são, em grande parte, fabricadas com materiais recicláveis. Um pré-requisito para a reciclagem é que esses materiais sejam devidamente separados. A Hilti já iniciou em muitos países a recolha da sua ferramenta usada para fins de reaproveitamento. Para mais informações dirija-se ao Serviço de Clientes Hilti local ou ao vendedor.



Apenas para países da UE

Não deite ferramentas eléctricas no lixo doméstico!

De acordo com a directiva europeia relativa aos resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos e a correspondente transposição para as leis nacionais, as ferramentas eléctricas usadas devem ser recolhidas separadamente, sendo encaminhadas para um reaproveitamento ecológico.



Recicle as pilhas/baterias de acordo com as regulamentações nacionais em vigor

11 Garantia do fabricante - Ferramentas

A Hilti garante que a ferramenta fornecida está isenta de quaisquer defeitos de material e de fabrico. Esta garantia é válida desde que a ferramenta seja utilizada e manuseada, limpa e revista de forma adequada e de acordo com o manual de instruções Hilti e desde que o sistema técnico seja mantido, isto é, sob reserva da utilização exclusiva na ferramenta de consumíveis, componentes e peças originais Hilti.

A garantia limita-se rigorosamente à reparação gratuita ou substituição das peças com defeito de fabrico durante todo o tempo de vida útil da ferramenta. A garantia não cobre peças sujeitas a um desgaste normal de uso.

Estão excluídas desta garantia quaisquer outras situações suscetíveis de reclamação, salvo legislação

nacional aplicável em contrário. Em caso algum será a Hilti responsável por danos indirectos, directos, acidentais ou pelas consequências daí resultantes, perdas ou despesas em relação ou devidas à utilização ou incapacidade de utilização da ferramenta, seja qual for a finalidade. A Hilti exclui em particular as garantias implícitas respeitantes à utilização ou aptidão para uma finalidade particular.

Para toda a reparação ou substituição, enviar a ferramenta ou as peças para o seu centro de vendas Hilti, imediatamente após detecção do defeito.

Estas são todas e as únicas obrigações da Hilti no que se refere à garantia, as quais anulam todas as declarações, acordos orais ou escritos anteriores ou contemporâneos referentes à garantia.

12 Declaração de conformidade CE (Original)

Designação:	Medidor laser
Tipo:	PD 42
Ano de fabrico:	2006

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que este produto cumpre as seguintes normas ou documentos normativos: 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2011/65/UE, EN ISO 12100.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**



Paolo Luccini
Head of BA Quality and Process Management
Business Area Electric Tools & Accessories
01/2012



Matthias Gillner
Executive Vice President
Business Area Electric Tools & Accessories
01/2012

Documentação técnica junto de:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

pt



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 3399 | 1213 | 00-Pos. 1 | 1

Printed in Liechtenstein © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

320298 / A3

