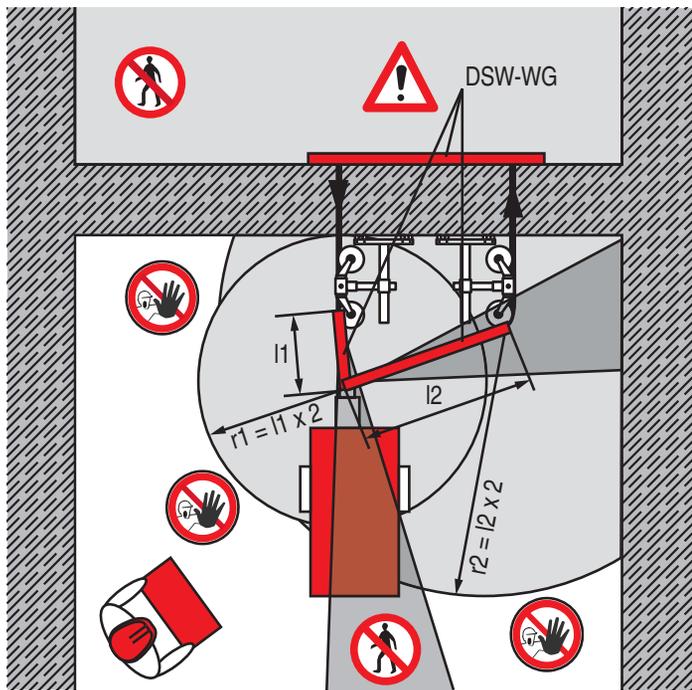
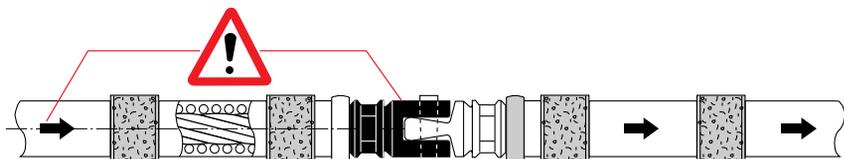


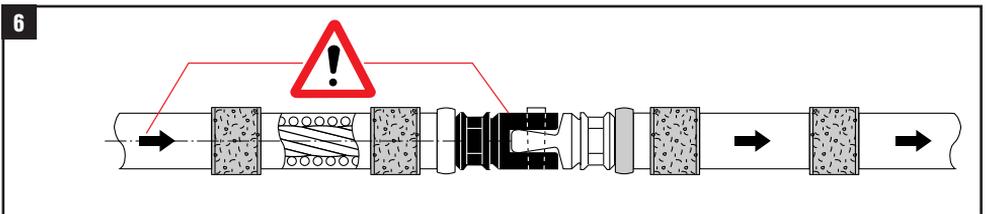
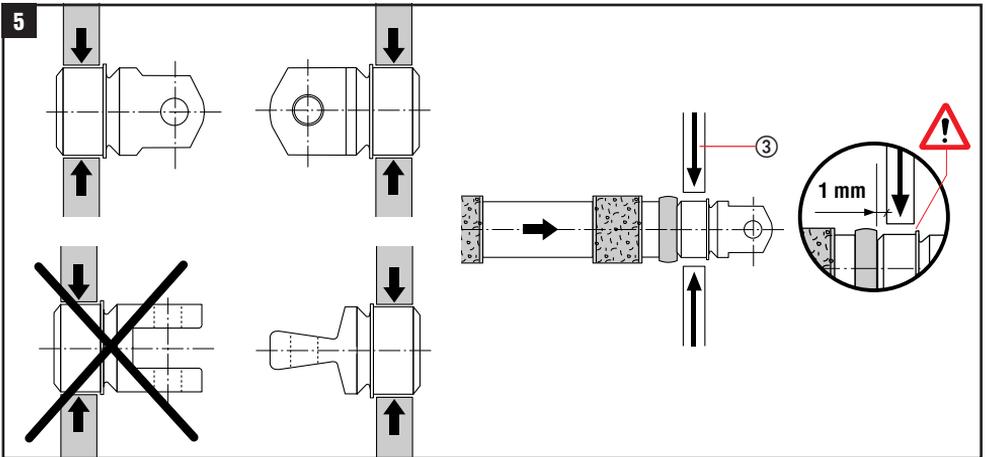
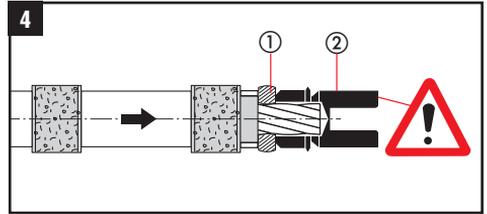
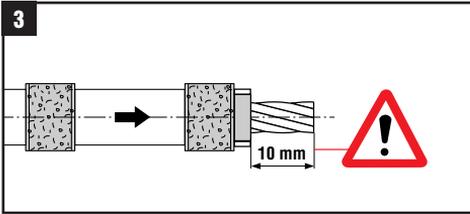
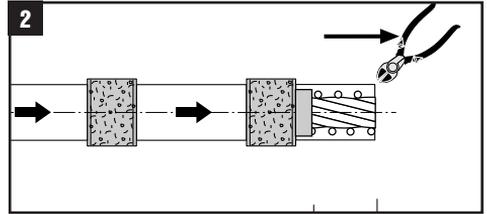
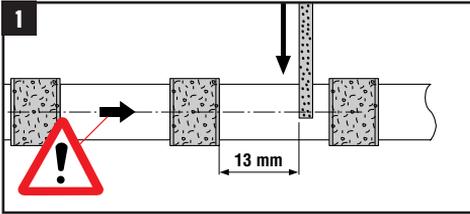
Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Istruzioni d'uso	it
Gebbruksaanwijzing	nl
Manual de instruções	pt
Manual de instrucciones	es
Brugsanvisning	da
Käyttöohje	fi
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Οδηγίες χρήσεως	el
Ръководство за обслужване	bg
Instrukcja obsługi	pl
Инструкция по експлуатации	ru
Návod na obsluhu	sk
Návod k obsluze	cs
Használati utasítás	hu

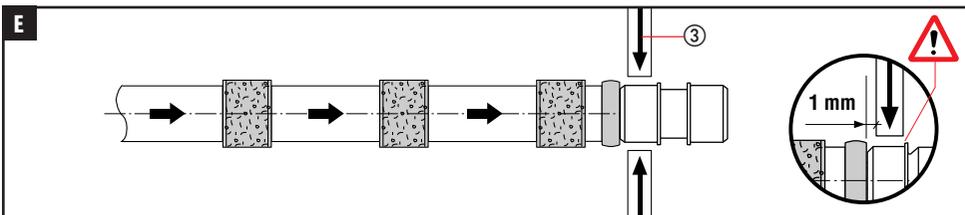
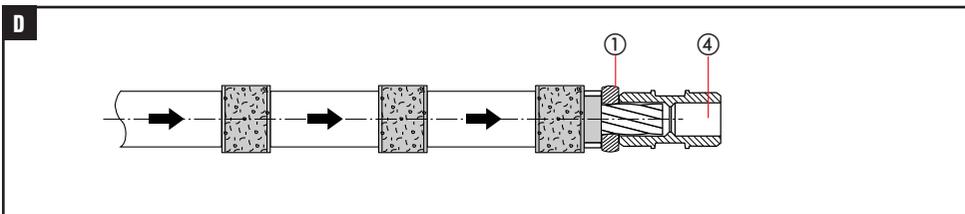
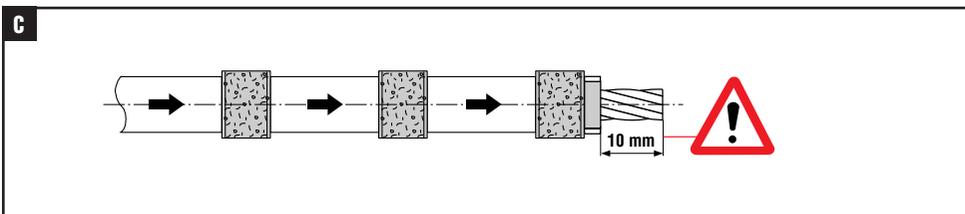
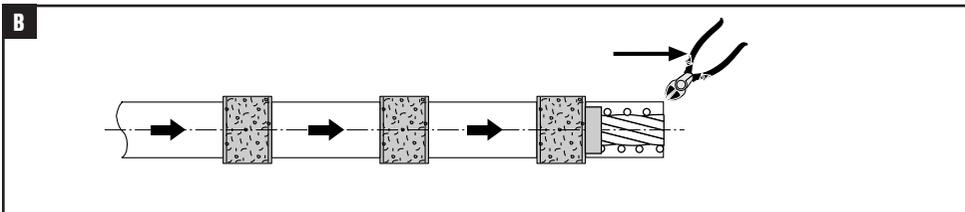
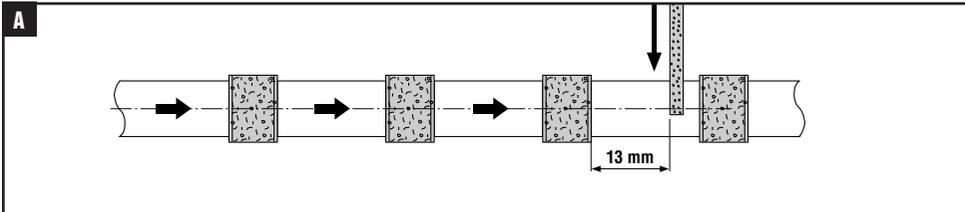
01



02







DS-W 10.5 Filo diamantato

Indicazioni di sicurezza 01



Durante il taglio, l'operatore e qualunque altra persona presente devono osservare una distanza di sicurezza intorno al sistema taglio a filo corrispondente ad un raggio pari ad almeno 2 volte la lunghezza del filo disteso.

Avvertenze relative alla direzione di taglio 02



Importante: direzione di taglio e posizione di montaggio dei connettori devono essere come mostrato nell'illustrazione. Il filo diamantato deve essere impiegato in una sola direzione di taglio (vedi frecce).

Preparazione del primo taglio

- Se il filo diamantato è nuovo, i connettori sono già montati.
- Avvolgere il filo diamantato prima di connettere la spina.
- Il filo diamantato deve essere avvolto di circa 1–1,5 giri per ogni metro di filo, in senso antiorario, guardando verso la fine del filo dei connettori.
- Prima di iniziare il taglio, arrotondare gli spigoli del pezzo da lavorare con un raggio di circa 10 cm (con uno scalpello a mano, o con un martello combinato Hilti) o/e far passare il filo diamantato a mano.
- Applicare l'alimentazione dell'acqua sul punto d'ingresso del filo diamantato. A seconda della lunghezza del taglio, può essere necessario raffreddare in più punti. Il perfetto raffreddamento del filo è d'importanza essenziale per un buon risultato del taglio.
- Tendere il filo diamantato con l'avanzamento, allontanarsi dalla zona di pericolo e avviare il motore. Avviare con delicatezza il sistema a filo ed aumentare gradualmente il numero di giri/la velocità di taglio fino a raggiungere il valore ottimale.
- Mantenere sotto controllo, in maniera costante, il procedimento di taglio. Spegnerne la tagliamuri a filo prima di regolare gli ugelli del raffreddamento ad acqua.

Indicazioni generali

- Non piegare o annodare il filo.
- Non montare insieme fili diamantati di diametri differenti.
- Per assicurare un'usura uniforme delle perle diamantate, dopo ogni taglio di una certa consistenza, il filo diamantato deve essere avvolto di nuovo con un numero diverso di giri.

Accessori per i fili diamantati Hilti

Denominazione	Osservazioni / Utilizzo	Quantità conf.	Denominazione d'ordine	No. Articolo
Pressa idraulica	Serraggio connettori/boccole	1	DS-WSTHY	235845/5
Connettore	Tipo a chiusura rapida	1	DS-WC MV	340427/4
Set Connettori	Tipo a chiusura rapida	5	DS-WC MV	371383/1
Perno	Perno di ricambio per connettore a chiusura rapida	10	DS-WP	235842/2
Boccola	Boccola per riparazioni	5	DS-WS	235841/4
Anello O-ring	Montato tra connettore e perla	10	O-Ring 10/4,7×2,5	235844/8
Ganasce serraggio	Ricambio per pressa	2	DS-WJ	340426/6
Macchina da taglio	Per tagliare il filo diamantato	1	DC 125-S	333853/0

Montaggio connettore DS-WC

(Art. no. 340427/4)

Montaggio connettore (prima estremità, testa a forcella)

1 Serrare il filo diamantato nella morsa nella direzione di taglio rappresentata (vedi freccia) e tagliarlo con la macchina da taglio a distanza di 13 mm dalla prima perla.

2 Utilizzare le pinze per togliere la molla (tirare).

3 Pulire rimuovendo bene la gomma in una zona di 10 mm (utilizzando un coltello, un accendino oppure una spazzola metallica).

4 Infilare l'anello O-ring **1** (art. no. 235844/8) fino all'arresto contro la perla. Infilare la testa a forcella **2** sull'estremità del cavo in modo che il pezzo di filo scoperto arrivi fino alla fine del foro.

5 Serrare il connettore utilizzando contemporaneamente una pressa **3** (art. no. 235845/5) e le ganasce corrispondenti. Posizione delle ganasce: 1 mm di distanza dal connettore. Non usare ganasce usurate o deformate.

6 **Importante: direzione di taglio e posizione di montaggio dei connettori devono essere come mostrato nell'illustrazione.**

Il filo diamantato può essere usato solo in una direzione di taglio (vedi freccia).

Montaggio connettore (seconda estremità, parte opposta) e chiusura connettori

■ Montaggio e serraggio del connettore, seconda estremità, ripetere i punti da **1** a **5**.

■ Chiusura connettori

Avvolgere il filo diamantato di circa 1–1,5 giri per ogni metro di filo, in senso antiorario, guardando verso la fine del filo dei connettori. Chiudere i connettori introducendo il perno a raso con il martello (perno di ricambio, art. no. 235842/2).

Apertura dei connettori

■ Estrarre la spina dal connettore con un punzone. Se il perno è molto usurato, deve essere sostituito con il perno di ricambio (art. no. 235842/2).

Montaggio della boccola per riparazioni DS-WS

(Art. no. 235841/4)

Montaggio della boccola per riparazioni (prima estremità)

Importante: il connettore ha una durata media molto più lunga della boccola di riparazione.

A Serrare il filo diamantato nella morsa e tagliarlo con la macchina da taglio ad una distanza di 13 mm dalla prima perla.

B Utilizzare le pinze per togliere la molla (tirare).

C Pulire rimuovendo bene la gomma in una zona di 10 mm (utilizzando un coltello, un accendino oppure una spazzola metallica).

D Infilare l'anello O-ring **1** (art. no. 235844/8) fino all'arresto contro la perla. Infilare la testa a forcella **2** sull'estremità del cavo in modo che il pezzo di filo scoperto arrivi fino alla fine del foro.

E Serrare il connettore utilizzando contemporaneamente una pressa **3** (art. no. 235845/5) e le ganasce corrispondenti. Posizione delle ganasce: 1 mm di distanza dal connettore. Non usare ganasce usurate o deformate.

Montaggio del connettore boccola per riparazioni (seconda estremità)

■ Ripetere i punti da **A** a **C**.

■ Avvolgere il filo diamantato di circa 1–1,5 giri per ogni metro di filo in senso antiorario guardando verso la fine del filo dei connettori.

■ Ripetere i punti **D** ed **E**.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

