



DX 2

Operating instructions

Mode d'emploi

Manual de instrucciones

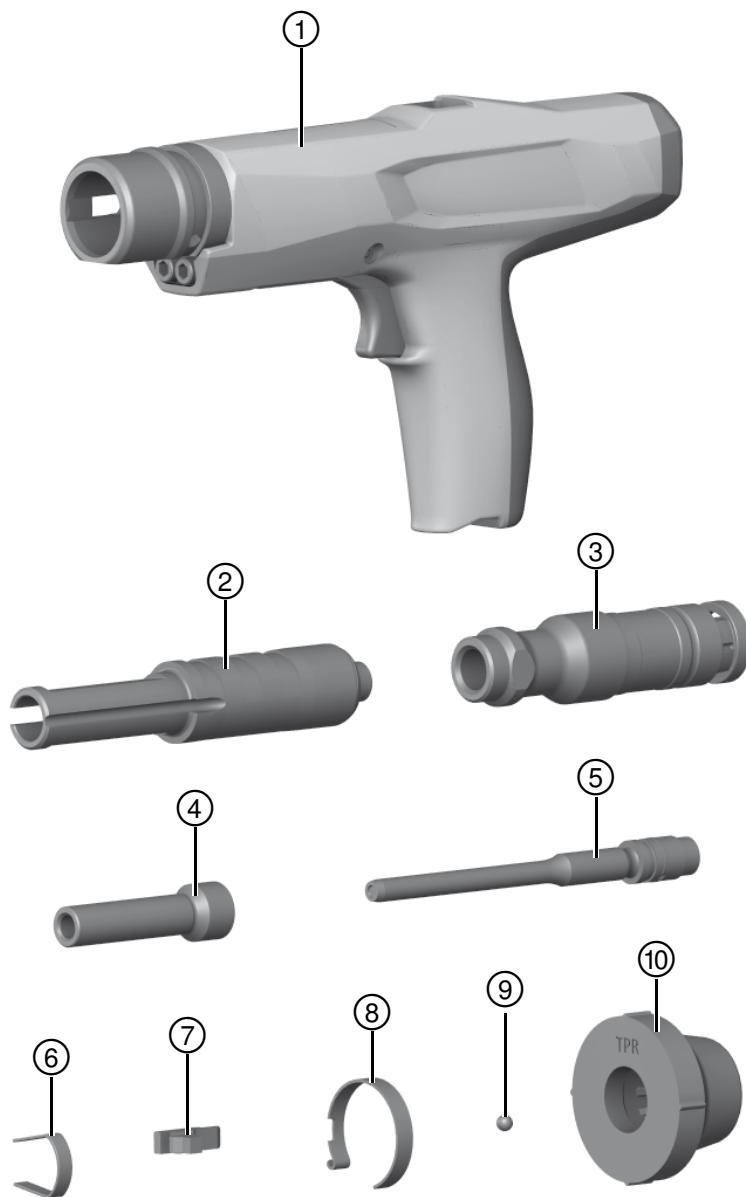
Manual de instruções

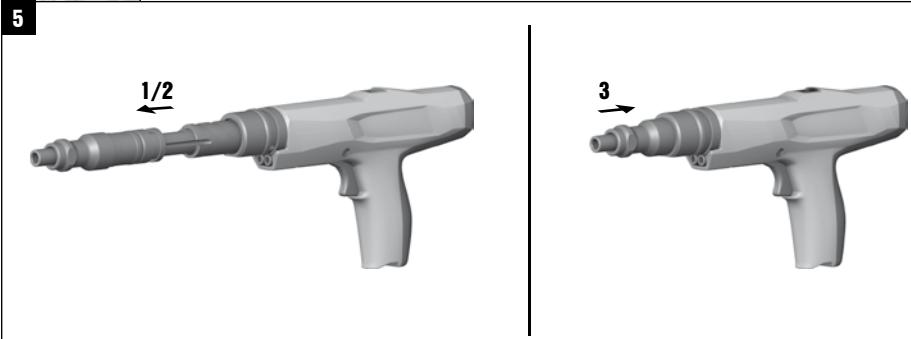
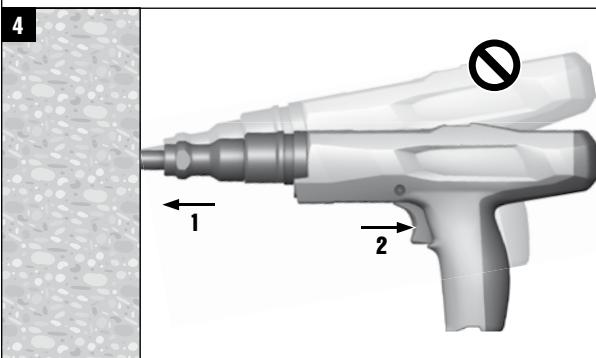
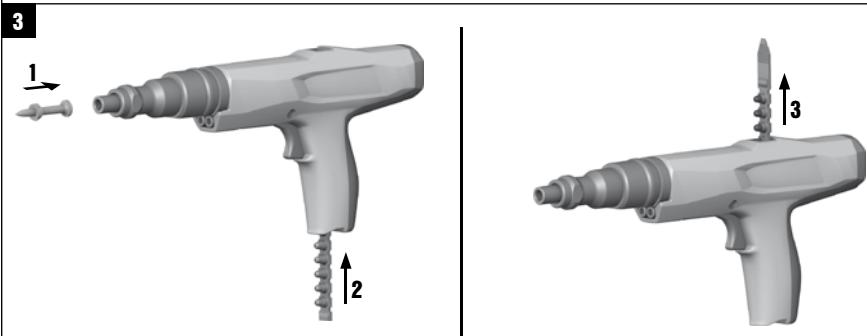
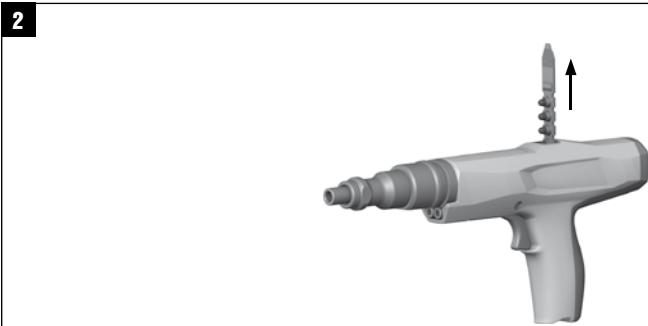
en

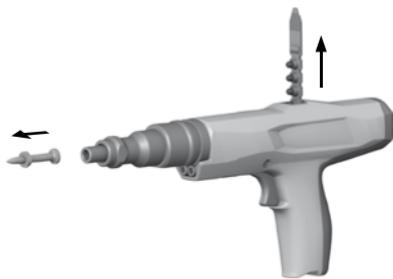
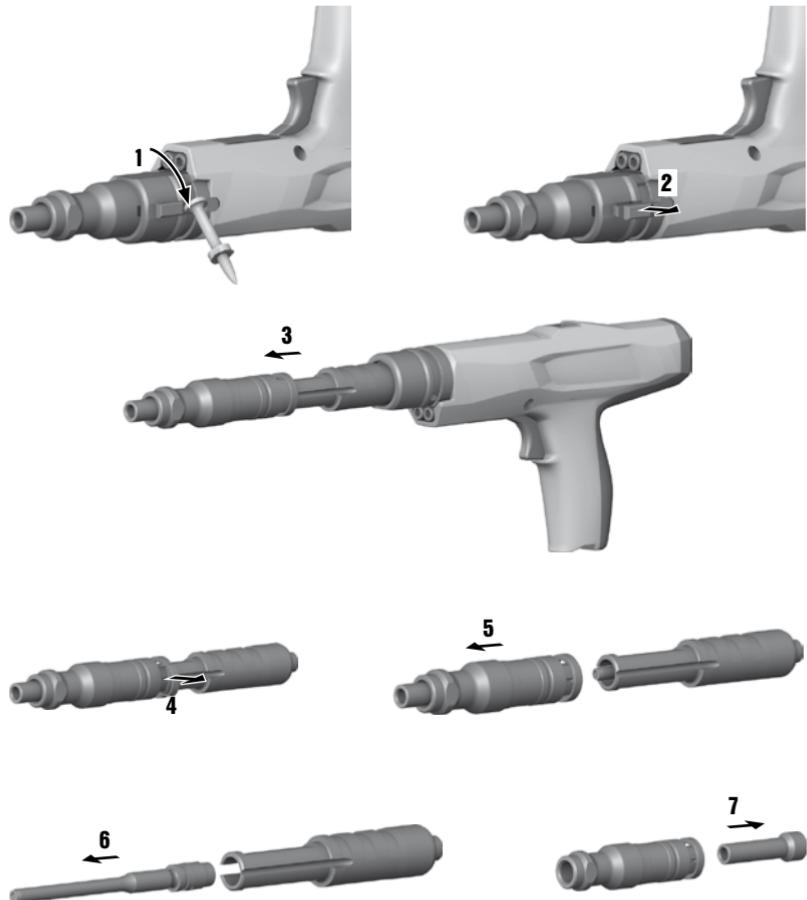
fr

es

pt





6**7**

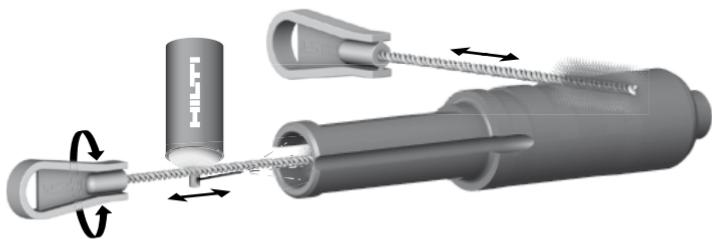
8



9



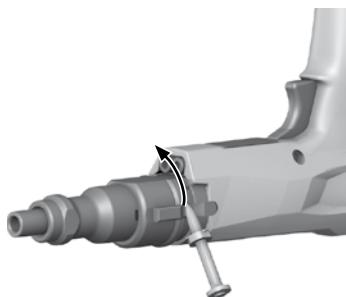
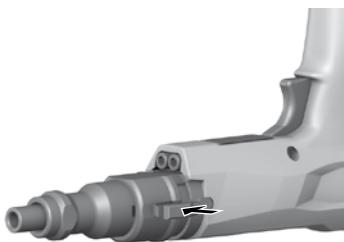
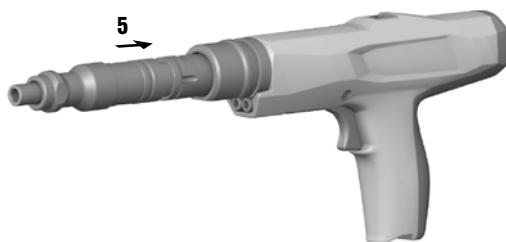
10



11



12



ORIGINAL OPERATING INSTRUCTIONS

DX 2 powder-actuated fastening tool

It is essential that the operating instructions are read before the tool is operated for the first time.

Always keep these operating instructions together with the tool.

Ensure that the operating instructions are with the tool when it is given to other persons.

en

Contents	Page
1 Safety instructions	1
2 General information	3
3 Description	4
4 Accessories, consumables	5
5 Technical data	5
6 Before use	5
7 Guidelines	6
8 Operation	7
9 Care and maintenance	8
10 Troubleshooting	9
11 Disposal	13
12 Manufacturer's warranty - tools	13
13 EC declaration of conformity (original)	13
14 Confirmation of CIP testing	13
15 Health and safety of the operator	14

1 These numbers refer to the illustrations. You can find the illustrations at the beginning of the operating instructions.

In these operating instructions, the designation "the tool" always refers to the DX 2 powder-actuated fastening tool.

Parts and operating controls **1**

- 1** Casing
- 2** Piston guide
- 3** Base plate
- 4** Fastener guide
- 5** Piston
- 6** Spring clip
- 7** Catch
- 8** Annular spring
- 9** Ball
- 10** Additional base plate

1 Safety instructions

1.1 Basic information concerning safety

In addition to the information relevant to safety given in each of the sections of these operating instructions, the following points must be strictly observed at all times.

1.1.1 Using cartridges

Use only Hilti cartridges or cartridges of equivalent quality.

Use of cartridges of inferior quality in Hilti tools may lead to a build-up of unburned powder, which may explode and cause severe injuries to operators and bystanders. Cartridges must fulfill one of the following minimum requirements:

- a) The applicable manufacturer must be able to verify successful testing in accordance with the EU standard EN 16264 or
- b) The cartridges must bear the CE conformity mark (mandatory in the EU as of July 2013).

NOTE

All Hilti cartridges for powder-actuated tools have been tested successfully in accordance with EN 16264. The tests defined in the EN 16264 standard are system tests

carried out by the certification authority using specific combinations of cartridges and tools. The tool designation, the name of the certification authority and the system test number are printed on the cartridge packaging.

Please refer to the packaging example at: www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Requirements to be met by users

- a) The tool is intended for professional use.
- b) The tool may be operated, serviced and repaired only by authorized, trained personnel. This personnel must be informed of any special hazards that may be encountered.

1.1.3 Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a direct fastening tool. Don't use the tool when you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. Stop using the tool if you experience pain or do not feel well. A moment of inattention while operating the tool may result in serious personal injury.

- b) Avoid unfavorable body positions. Make sure you work from a safe stance and stay in balance at all times.
- c) Wear non-slip shoes.
- d) Never point the tool toward yourself or other persons.
- e) Never press the nosepiece of the tool against your hand or against any other part of your body (or other person's hand or part of their body).
- f) Keep other persons, especially children, away from the area in which the work is being carried out.
- g) Keep the arms slightly bent while operating the tool (do not straighten the arms).
- h) Observe the information printed in the operating instructions concerning operation, care and maintenance.

1.1.4 Use and care of powder-actuated fastening tools

- a) Use the right tool for the job. Do not use the tool for purposes for which it was not intended. Use it only as directed and when in faultless condition.
- b) Never leave a loaded tool unattended.
- c) Store unused cartridges and tools currently not in use in a dry place where they are not exposed to high temperatures.
- d) Transport and store the tool in a toolbox that can be secured to prevent unauthorized use.
- e) Always unload the tool (remove cartridges and fasteners) before cleaning, before maintenance, before work breaks and before storing the tool.
- f) When not in use, tools must be unloaded and stored in a dry place, locked up or out of reach of children.
- g) Check the tool and its accessories for any damage. Guards, safety devices and any slightly worn parts must be checked carefully to ensure that they function faultlessly and as intended. Check that moving parts function correctly without sticking and that no parts are damaged. All parts must be fitted correctly and fulfill all conditions necessary for correct operation of the tool. Damaged guards, safety devices and other parts must be repaired or replaced properly at a Hilti service center unless otherwise indicated in the operating instructions.
- h) Pull the trigger only when the tool is fully pressed against the working surface at right angles.
- i) Always hold the tool securely and at right angles to the working surface when driving in fasteners. This will help to prevent fasteners being deflected by the working surface.
- j) Never redrive a fastener. This may cause the fastener to break and the tool may jam.
- k) Never drive fasteners into existing holes unless this is recommended by Hilti.
- l) Always observe the application guidelines.
- m) Use the spall guard when the application permits.
- n) Never pull the fastener guide or the fastener back by hand as this could make the tool ready to fire.

This could cause a fastener or the piston to be driven into a part of the body.

1.1.5 Work area safety



- a) Ensure that the workplace is well lit.
- b) Operate the tool only in well-ventilated working areas.
- c) Do not attempt to drive fasteners into unsuitable materials: Materials that are too hard, e.g. welded steel and cast iron. Materials that are too soft, e.g. wood and drywall panel (gypsum board). Materials that are too brittle, e.g. glass and ceramic tiles. Driving a fastener into these materials may cause the fastener to break, shatter or to be driven right through.
- d) Never attempt to drive fasteners into materials such as glass, marble, plastic, bronze, brass, copper, rock, insulation material, hollow brick, ceramic brick, thin sheet metal (< 3 mm (1/8")), cast iron or cellular concrete.
- e) Before driving fasteners, check that no one is present immediately behind or below the working surface.
- f) Keep the workplace tidy. Objects which could cause injury should be removed from the working area. Untidiness at the workplace can lead to accidents.
- g) Keep the grips dry, clean and free from oil and grease.
- h) Do not use the tool where there is a risk of fire or explosion unless it has been specially approved for use under these conditions.
- i) Concealed electric cables or gas and water pipes present a serious hazard if damaged while you are working. Accordingly, check the area in which you are working beforehand (e.g. using a metal detector). External metal parts of the tool or machine may become live, for example, when an electric cable is damaged accidentally.
- j) Use the fasteners only within the recommended temperature range. Always observe the information given in the operating instructions. Plastic parts can break and splinter at low temperatures.

1.1.6 Mechanical safety precautions



- a) Use only fasteners of a type approved for use with the tool.
- b) Do not tamper with or modify the tool or parts of it, especially the piston.

1.1.7 Thermal safety precautions

- a) If the tool has overheated, allow it to cool down. Do not exceed the recommended fastener driving rate.
- b) Do not dismantle the tool while it is hot. Allow the tool to cool down.
- c) The tool must be allowed to cool down if the plastic cartridge strip begins to melt.

1.1.8 Danger of explosion



- a) Use only cartridges of a type approved for use with the tool.

- b) Remove the cartridge strip from the tool carefully.
- c) Never attempt to pry a cartridge from the magazine strip or tool. Never attempt to open a cartridge.
- d) Store unused cartridges in a secure place where they are not exposed to dampness or excessively high temperatures.

1.1.9 Personal protective equipment



The user and any other persons in the vicinity must wear suitable eye protection, a hard hat and ear protection while the tool is in use or when remedying a problem with the tool.

2 General information

2.1 Safety notices and their meaning

DANGER

Draws attention to imminent danger that will lead to serious bodily injury or fatality.

WARNING

Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to serious personal injury or fatality.

CAUTION

Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to slight personal injury or damage to the equipment or other property.

NOTE

Draws attention to an instruction or other useful information.

2.2 Explanation of the pictograms and other information

Warning signs



General warning



Warning: explosive substances



Warning: hot surface

Obligation signs



Wear protective glasses



Wear a hard hat



Wear ear protection

Symbols



Read the operating instructions before use

Location of identification data on the tool

The type designation and serial number can be found on the type identification plate on the tool. Make a note of this data in your operating instructions and always refer to it when making an enquiry to your Hilti representative or service department.

Type:

Generation: 01

Serial no.:

3 Description

3.1 Use of the product as directed

The tool is designed for professional use in fastening applications where nails, threaded studs and composite fasteners are driven into concrete, steel and sand-lime block masonry.

The tool is for hand-held use only.

Modification of the tool is not permitted.

The tool may not be used in an explosive or flammable atmosphere unless it has been approved for use under these conditions.

To reduce the risk of injury use only genuine Hilti fasteners, cartridges, accessories and spare parts or those of equivalent quality.

Observe the information printed in the operating instructions concerning operation, care and maintenance.

The tool and its ancillary equipment may present hazards when used incorrectly by untrained personnel or when used not as directed.

The tool may be operated, serviced and repaired only by trained personnel. This personnel must be informed of any special hazards that may be encountered.

As with all powder-actuated fastening tools, the tool, cartridges and fasteners form a technical unit. This means that trouble-free fastening with this system can be assured only if the Hilti fasteners and cartridges specially manufactured for it, or products of equivalent quality, are used. The fastening and application recommendations given by Hilti apply only when these conditions are observed.

3.2 Range of fasteners available for various applications

Fasteners

Ordering designation	Application
X-U	High-strength nail for fastening on high-strength steel and concrete in a wide range of applications
X-C	Standard nail for fastening on concrete
X-S	Standard nail for efficient fastening on steel
X-CT	Easily removable nail for fastening formwork temporarily on concrete
X-CR	Stainless steel nail for fastening in damp or corrosive surroundings
X-CF	Special fastener for timber structures on concrete
X-FS	Fastener for positioning formwork
X-SW	Flexible washer fastener for fastening plastic sheeting and thin insulating materials to concrete and steel
X-HS / X-HS-W	Suspension system with threaded connection
X-CC	Fastening clip for wire hangers
X-(D)FB / X-EMTC	Metal conduit clip for fastening electrical conduits or insulated pipes (hot or cold) in water supply and heating installations
X-EKB	Cable clasp for fastening electric cables flat on ceilings and walls
X-ECH	Bunched cable holder for fastening cables on ceilings and walls
X-ET	Fastener for plastic (PVC) electric cable trunking
X-(E)M/W/6/8	Threaded stud for fastenings on concrete and steel

Cartridges

Cartridge type	Color	Power level
6.8/11 M green	green	light
6.8/11 M yellow	yellow	medium
6.8/11 M red	red	heavy

4 Accessories, consumables

NOTE

For information about further accessories and fasteners for use with the tool, please contact your local Hilti representative.

Accessories and cleaning set

Designation

Cleaning set, Hilti lubricant spray, spare parts pack, operating instructions, spall guard

Standard accessories

Designation

Piston, base plate, piston guide, fastener guide, spring guide, catch, annular spring

en

5 Technical data

Right of technical changes reserved.

Tool	DX 2
Weight	2.4 kg (5.29 lb)
Dimensions (L x W x H)	345 mm (13.58") x 50 mm (1.97") x 157 mm (6.18")
Maximum fastener length	62 mm (2½")
Cartridges	6.8/11 M (27 cal. short) green, yellow, red
Contact movement	16 mm (0.63")
Contact pressure	160 N
Ambient operating temperature range	-15...+50°C (+5...+122 °F)
Recommended maximum fastening rate	450/h

6 Before use



NOTE

Read the operating instructions before you operate the tool for the first time.

6.1 Checking the tool

WARNING

Do not operate the tool when parts are damaged or when the controls do not function correctly. If necessary, have the tool repaired at an authorized Hilti service center.

Check that no cartridge strip is loaded in the tool. If there is a cartridge strip in the tool, pull it up out of the tool by hand from above.

Check all external parts of the tool for damage and check that all controls operate faultlessly.

Check the piston and spring clip for wear and ensure that the parts have been fitted correctly.

7 Guidelines

7.1 Fastening guidelines

These guidelines must be observed at all times.

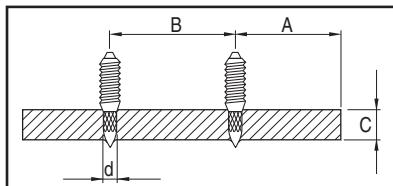
en

NOTE

For detailed information, please ask your local Hilti sales and service office for a copy of the applicable technical guidelines or national technical regulations.

7.1.1 Minimum distances and spacing

Minimum distances and spacing when fastening to steel

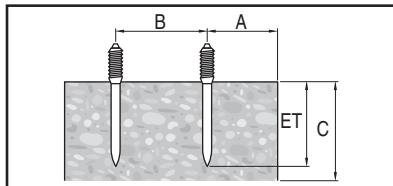


A min. edge distance = 15 mm ($\frac{5}{8}$ "")

B min. spacing = 20 mm ($\frac{3}{4}$ ")

C min. base material thickness = 3 mm ($\frac{1}{8}$ ")

Minimum distances and spacing when fastening to concrete



A min. edge distance = 70 mm ($2\frac{3}{4}$ ")

B min. spacing = 80 mm ($3\frac{1}{8}$ ")

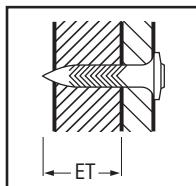
C min. base material thickness = 100 mm (4")

7.1.2 Depth of penetration

NOTE

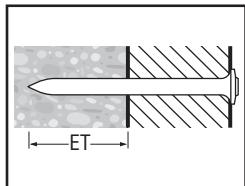
Examples and specific information can be found in the Hilti Fastening Technology Manual.

Nail lengths for steel



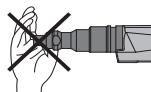
ET Depth of penetration: 12 ± 2 mm ($\frac{1}{2}$ " $\pm \frac{1}{16}$ "")

Nail lengths for concrete



ET Depth of penetration: 22 mm (max. 27 mm) ($\frac{7}{8}$ " (max. 1"))

8 Operation



WARNING

The tool can be made ready to fire by pressing the nosepiece against a part of the body (e.g. a hand). When the tool is ready to fire, fasteners or the piston could be driven inadvertently into parts of the body. **Never press the tool against parts of the body.**

WARNING

The material may splinter or fragments of the magazine strip may fly off when the fastener is driven. **The user of the tool and other persons in the immediate vicinity must wear suitable eye protection and a hard hat.** Splintering material presents a risk of injury to the eyes and body.

CAUTION

The fastener driving action is initiated by ignition of a propellant charge. **The user of the tool and other persons in the immediate vicinity must wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss.

WARNING

Never redrive a fastener. This may cause the fastener to break and the tool may jam.

WARNING

Never drive fasteners into existing holes unless this is recommended by Hilti (e.g. DX-Kwik).

CAUTION

If the tool has overheated, allow it to cool down. Do not exceed the recommended fastener driving rate.

8.1 Procedure if a cartridge fails to fire

If a cartridge fails to fire or misfires, always proceed as follows:

Keep the nose of the tool pressed at right angles against the working surface for 30 seconds.

If the cartridge still fails to fire, withdraw the tool from the working surface, taking care to avoid pointing it toward your body or toward bystanders.

Load the next cartridge on the strip by cycling the tool. Use up the remaining cartridges on the strip and remove the used cartridge strip from the tool. The (partly) used cartridge strip must then be disposed of appropriately to prevent further use or misuse of any unfired cartridges.

8.2 Loading the tool 3

- Push the nail, head first, into the nose of the tool from the front until it is held in place in the tool by the washer on the nail.

- Push the cartridge strip, narrow end first, into the grip of the tool from below until the full length of the cartridge strip is inside the grip.
- If you wish to use a partly-used cartridge strip, pull the strip upwards by hand out of the tool slightly until the first unused cartridge is in place in the cartridge chamber.

en

8.3 Setting the power level

- Select the cartridge power level according to the application to be carried out.
- If you cannot estimate this on the basis of previous experience, always begin with the lowest power. Select the lowest power level according to the color code.
- Drive a nail.
If the nail is not driven deeply enough, use a more powerful cartridge if necessary or, alternatively, use a shorter nail.

8.4 Driving a fastener 4

WARNING

Always observe the safety rules listed in the operating instructions.

- Press the tool against the working surface at right angles.
- Drive the fastener by pulling the trigger.

8.5 Cycling the tool 5

CAUTION

Do not use a swinging movement to cycle the tool (piston return and cartridge transport). The swinging movement may lead to injury or cause damage to the tool.

NOTE

If the cycling action (i.e. pulling out, pushing back in) is stiff, this indicates that the tool needs to be cleaned. Service the tool! (see section 9.3).

- After driving a fastener, grip the collar at the nose of the tool between the thumb and forefinger.
- Pull the nose unit forward in the main axis of the tool as far as it will go.
- Then pull the fastener guide all the way back to its original position.

This movement brings the piston back to its starting position and advances the cartridge strip to the next cartridge.

The tool is then ready to drive the next fastener.

8.6 Unloading the tool 6

Check that there is no cartridge strip or fastener in the tool.

If there is a cartridge strip or fastener in the tool, pull the cartridge strip up out of the tool by hand from above and remove the fastener from the fastener guide.

9 Care and maintenance



en

CAUTION

When this type of tool is used under normal operating conditions, dirt and residues build up inside the tool and functionally relevant parts are also subject to wear. Regular inspections and maintenance are thus essential in order to ensure reliable operation. We recommend that the tool is cleaned and the condition of the piston checked at least daily when the tool is subjected to intensive use, and at the latest after driving 3,000 fasteners.

WARNING

All cartridges must be removed from the tool. Check to ensure that no fastener is present in the fastener guide before carrying out maintenance or repairs.

CAUTION

The tool may get hot during use. You could burn your hands. Wear protective gloves when carrying out care and maintenance. Allow the tool to cool down.

9.1 Care of the tool

Clean the outside of the tool at regular intervals with a slightly damp cloth.

WARNING

Do not clean with a spray or pressure washer. Do not permit foreign objects to enter the interior of the tool.

9.2 Maintenance

Check all external parts of the tool for damage at regular intervals and check that all controls operate faultlessly. Do not operate the tool if parts are damaged or when the controls do not function faultlessly. If necessary, the tool should be repaired by Hilti Service.

Use the tool only with the recommended cartridges and power settings. Use of the wrong cartridges or use of excessively high power settings may lead to premature failure of parts of the tool.

CAUTION

Dirt and residues in DX tools contain substances that may be hazardous to your health. Do not inhale dust / or dirt from cleaning. Keep the dust or dirt away from foodstuffs. Wash your hands after cleaning the tool. Never use grease for the maintenance/lubrication of parts of the tool. This may lead to malfunctions. Use only Hilti lubricant spray or a product of comparable quality.

9.3 Servicing the tool

Service the tool if fastener driving power is found to be inconsistent, if cartridges misfire or if parts of the tool no longer move or operate smoothly and easily. In other words, the required contact pressure increases, trigger resistance increases, the cartridge magazine strip can

only be removed with a degree of difficulty or the cycling action becomes stiff.

9.3.1 Disassembling the tool **7**

CAUTION

When removing the spring clip from the base plate, the spring clip may jump off the base plate very suddenly. Take care to avoid injury to yourself or other persons. Hold the base plate so that the spring clip, if it jumps off, tends to jump towards the floor.

1. Lift the annular ring with a small prybar or a nail and turn.
2. Pull the catch back and remove it.
3. Pull out the insert.
4. Remove the spring clip. Use a suitable tool for this purpose (e.g. small prybar or nail).
5. Pull the base plate, complete with the fastener guide, off the piston guide.
6. Pull the piston out of the piston guide.
7. Allow the fastener guide to slide out of the base plate toward the rear.

NOTE If the parts of the tool tend to stick due to carbon build-up, use the piston to push the fastener guide out of the base plate from the front.

9.3.2 Checking the piston for wear

NOTE

Never use a worn or damaged piston and do not tamper with or modify the piston.

Replace the piston if:

- the piston is broken
- the piston is badly worn or chipped (e.g. a 90° segment broken away).
- the piston ring is cracked or missing.
- the piston is bent (check by rolling the piston on a smooth, flat surface).

9.3.3 Checking the fastener guide for wear

Replace the fastener guide if the tubular section is damaged (e.g. bent, widened, cracked or broken).

9.3.4 Checking the spring clip for wear

Replace the spring clip if it is badly worn, bent or widened.

9.3.5 Cleaning **8** **9** **10** **11**

Clean the tool at least once a week or, respectively, immediately after each period of heavy use (after driving approx. 3,000 nails).

Use the appropriate brushes to clean the individual parts:

1. Clean the fastener guide and base plate, inside and out.
2. Clean the piston and piston rings until the parts move freely.
3. Clean the piston guide, inside and out.
4. Clean the inside of the housing.

9.3.6 Lubrication

Spray the cleaned parts lightly with the Hilti lubricant spray supplied. Use only Hilti lubricant spray or a product of comparable quality.

9.3.7 Assembling the tool **12**

NOTE

Handle the small parts carefully. They could get lost.

- Fit the fastener guide into the base plate.
- Slide the piston into the piston guide as far as it will go.
- Fit the base plate with the fastener guide onto the piston guide.
NOTE The slots in the base plate and piston guide must be in alignment with each other.
- Press the spring clip into the recess.

- Guide the assembly into the tool.

NOTE The slot in the piston and fastener guide must be in alignment with the opening for the catch.

- Press the catch into the opening and turn the annular ring back over the catch.

NOTE The catch can be removed when in the swiveled-out position and subsequently reinserted.

9.3.8 Checking

After carrying out care and maintenance, check that all protective and safety devices are fitted and that they function faultlessly.

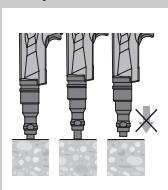
NOTE

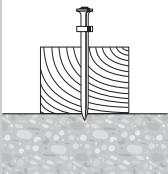
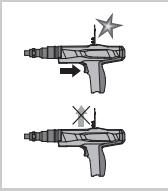
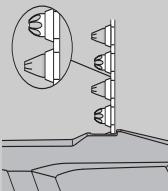
The tool can be checked, as follows, to determine whether it is ready to fire: Press the nose of the unloaded tool (i.e. no cartridges or fastener in the tool) firmly against a hard surface and pull the trigger. A clearly heard click from the trigger mechanism indicates that the tool was ready to fire.

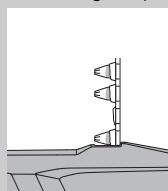
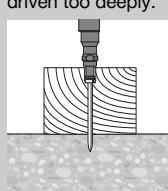
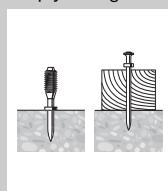
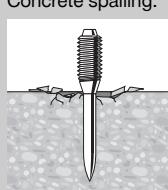
10 Troubleshooting

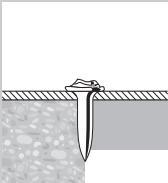
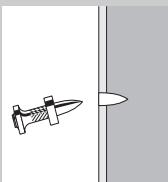
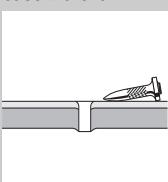
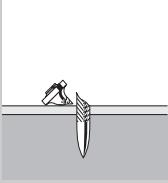
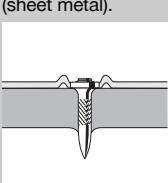
WARNING

The tool must be unloaded before taking any steps to remedy faults.

Fault	Possible cause	Remedy
Higher force required to cycle the tool.	Build-up of combustion residues.	Service the tool See section: 9.3 Servicing the tool
Higher force required to press the tool against the surface.	Build-up of combustion residues.	Service the tool See section: 9.3 Servicing the tool
Trigger resistance increases.	Build-up of combustion residues.	Service the tool See section: 9.3 Servicing the tool
The cartridge strip is difficult to remove.	Build-up of combustion residues.	Service the tool See section: 9.3 Servicing the tool
The tool cannot be fired.	<p>The tool is not cycled. The cartridge has already been fired.</p> 	<p>See section: 8.5 Cycling the tool 5</p> <p>Transport the used cartridge by cycling the tool or pull the cartridge strip through manually to the next position.</p>
	<p>The tool was not pressed fully against the working surface.</p>	<p>Press the tool fully against the working surface.</p> <p>Service the tool</p> <p>See section: 9.3 Servicing the tool</p>
Tool jams.	<p>The tool is badly fouled with dirt and residues.</p> 	<p>Clean the tool.</p> <p>See section: 9.3 Servicing the tool</p>
	<p>The piston is damaged.</p>	<p>Check the piston and replace it if necessary.</p> <p>See section: 9.3.2 Checking the piston for wear</p>
	<p>The tool is damaged.</p>	<p>If the problem persists, contact your local Hilti Center.</p>

Fault	Possible cause	Remedy
Misfire: Less than normal sound. The fastener is only partly driven into the base material.	The piston was in the wrong position.	Remove the cartridge strip and cycle the tool. See section: 8.5 Cycling the tool 5
	Bad cartridges.	Change the cartridge strip (use a different / dry package if necessary). If the problem persists, service the tool. See section: 9.3 Servicing the tool
The cartridge strip doesn't advance.	The cartridge strip is damaged.	Change the cartridge strip.
	The tool is badly fouled with dirt and residues.	Clean the tool. See section: 9.3 Servicing the tool
	The tool is damaged.	If the problem persists, contact your local Hilti Center.
The cartridge strip cannot be removed.	The tool has overheated.	Allow the tool to cool down. Subsequently, carefully remove the cartridge strip from the tool. WARNING Never attempt to pry a cartridge from the magazine strip or tool. If the problem persists, contact your local Hilti Center.
	Bad cartridge.	Pull the cartridge strip through to the next cartridge.
	The tool needs to be cleaned.	Service the tool WARNING Check that the correct cartridges are used and that they are in faultless condition. See section: 9.3 Servicing the tool If the tool cannot be disassembled, contact your local Hilti Center.
The cartridge strip melts.	The tool is pressed against the working surface for too long before firing. The fastener driving rate is too high.	Fire the tool sooner after pressing it against the working surface. Remove the cartridge strip. Stop using the tool immediately. Remove the cartridge strip and allow the tool to cool. WARNING Never attempt to pry a cartridge from the magazine strip or tool. Clean the tool and remove any loose cartridges. If the tool cannot be disassembled contact your local Hilti Center.

Fault	Possible cause	Remedy
A cartridge detaches itself from the cartridge strip.	The fastener driving rate is too high.	<p>Stop using the tool immediately. Remove the cartridge strip and allow the tool to cool.</p> <p>WARNING Never attempt to pry a cartridge from the magazine strip or tool. Clean the tool and remove any loose cartridges. If the tool cannot be disassembled contact your local Hilti Center.</p>
		
The piston gets stuck in the base material / fastener is driven too deeply.	<p>The fastener is too short.</p> <p>The fastener has no washer.</p> <p>Driving power is too high.</p>	<p>Use a longer fastener.</p> <p>Use a fastener with washer for applications on wood.</p> <p>Use a less powerful cartridge.</p>
		
The fastener is not driven deeply enough.	<p>The fastener is too long.</p> <p>Driving power is too low.</p>	<p>Use a shorter fastener.</p> <p>NOTE Observe the min. fastener driving depth requirements. Obtain a copy of the Fastening Technology Manual from your local Hilti Center.</p> <p>Use a more powerful cartridge.</p>
		
The nail bends.	<p>Hard surface (steel, concrete)</p> <p>Hard and/or large aggregates in the concrete.</p> <p>A rebar is located just below the concrete surface.</p>	<p>Use a more powerful cartridge.</p> <p>Use a more powerful cartridge. Use the DX 460 with DX-Kwik (predrilling).</p> <p>Use a shorter nail. Use a nail with a higher application limit. Use the DX 460 with DX-Kwik (predrilling). Drive the fastener at a different position.</p>
		
Concrete spalling.	<p>Hard/old concrete.</p> <p>Hard and/or large aggregates in the concrete.</p>	<p>Use a shorter nail.</p> <p>Use a more powerful cartridge. Use the DX 460 with DX-Kwik (predrilling).</p>
		

Fault	Possible cause	Remedy
Damaged nail head. 	Driving power is too high.	Use a less powerful cartridge.
	Application limit exceeded (very hard material).	Use a nail with a higher application limit.
	The piston is damaged.	Change the piston.
The nail doesn't penetrate deeply enough. 	Driving power is too low.	Use a more powerful cartridge.
	Application limit exceeded (very hard material).	Use a nail with a higher application limit.
	The system is unsuitable.	Use a more powerful system, e.g. DX 460.
	The piston was in the wrong position.	Remove the cartridge strip and cycle the tool. See section: 8.5 Cycling the tool 5
The nail doesn't hold in the base material. 	Thin steel base material	Use a different cartridge. Use a nail suitable for thin steel base material. Steel with a thickness of less than 3 mm ($\frac{1}{8}$ ") is not suitable as a base material for DX fastening.
Nail breakage. 	Driving power is too low.	Use a more powerful cartridge.
	Application limit exceeded (very hard material).	Use a shorter nail. Use a nail with a higher application limit.
	The system is unsuitable.	Use a more powerful system, e.g. DX 460.
The head of the nail punches through the material fastened (sheet metal). 	Driving power is too high.	Use a less powerful cartridge. Use a nail with a "top hat". Use a nail with a washer.

11 Disposal



en

Most of the materials from which Hilti tools or appliances are manufactured can be recycled. The materials must be correctly separated before they can be recycled. In many countries, Hilti has already made arrangements for taking back old tools and appliances for recycling. Ask Hilti customer service or your Hilti representative for further information.

12 Manufacturer's warranty - tools

Please contact your local Hilti representative if you have questions about the warranty conditions.

13 EC declaration of conformity (original)

Designation:	Powder-actuated fastening tool
Type:	DX 2
Generation:	01
Year of design:	2014

We declare, on our sole responsibility, that this product complies with the following directives and standards: 2006/42/EC, 2011/65/EU.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan

A handwritten signature in black ink.

Norbert Wohlwend
Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
02/2014

A handwritten signature in black ink.

Lars Taenzer
Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
02/2014

Technical documentation filed at:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

14 Confirmation of CIP testing

The following applies to C.I.P. member states outside the EU and EFTA judicial area: The Hilti DX 2 has been system and type tested. As a result, the tool bears the rectangular PTB approval mark showing approval number S 830. Hilti

thus guarantees compliance with the approved type. Unacceptable defects or deficiencies, etc. determined during use of the tool must be reported to the person responsible at the approval authority (PTB) and to the Office of the Permanent International Commission (C.I.P.).

15 Health and safety of the operator

15.1 Noise information

Powder-actuated fastening tool

Type	DX 2
Model	Serial
Caliber	6.8/11
Application	Fastening 20 mm (¾") laminated wood (plywood) to concrete (C40) with the X-U47 P8

Declared measured values of noise characteristics according to 2006/42/EC Machinery Directive in conjunction with DIN EN 15895

Noise (power) level, $L_{WA, 1s}^1$	101 dB (A)
Emission noise-pressure level in the work station, $L_{pA, 1s}^2$	104 dB (A)
Peak sound pressure emission level, $L_{pC, peak}^3$	139 dB (C)

¹ ± 2 dB (A)

² ± 2 dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Operation and set-up conditions: Set-up and operation of the powder-actuated fastening tool in accordance with E DIN EN 15895-1 in the semi-anechoic test room of Müller-BBM GmbH. The ambient conditions in the test room conform to DIN EN ISO 3745.

Testing procedure: Enveloping surface method in anechoic room on reflective surface area in accordance with E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 and DIN EN ISO 11201.

NOTE The noise emissions measured and the associated measurement uncertainty represent the upper limit for the noise values to be expected during the measurements.

Variations in operating conditions may cause deviations from these emission values.

15.2 Vibration

Total vibration in accordance with 2006/42/EC does not exceed 2.5 m/s².

Further information about user health and safety can be found at www.hilti.com/hse.

NOTICE ORIGINALE

DX 2 Appareil de scellement

Avant de mettre l'appareil en marche, lire impérativement son mode d'emploi et bien respecter les consignes.

Le présent mode d'emploi doit toujours accompagner l'appareil.

Ne pas prêter ou céder l'appareil à un autre utilisateur sans lui fournir le mode d'emploi.

Sommaire	Page
1 Consignes de sécurité	15
2 Consignes générales	17
3 Description	18
4 Accessoires, consommables	19
5 Caractéristiques techniques	19
6 Mise en service	20
7 Directives	20
8 Utilisation	21
9 Nettoyage et entretien	22
10 Guide de dépannage	24
11 Recyclage	28
12 Garantie constructeur des appareils	28
13 Déclaration de conformité CE (original)	28
14 Certificat d'essais CIP	28
15 Santé de l'utilisateur et sécurité	29

fr
■ Les numéros renvoient aux illustrations. Les illustrations se trouvent au début de la notice d'utilisation. Dans le présent mode d'emploi, « l'appareil » désigne toujours l'appareil de scellement à poudre DX 2.

Éléments constitutifs de l'appareil et organes de commande ■

- ① Boîtier
- ② Guide-piston
- ③ Embase
- ④ Canon
- ⑤ Piston
- ⑥ Bride de ressort
- ⑦ Butée
- ⑧ Baguette d'arrêt
- ⑨ Rotule
- ⑩ Embase supplémentaire

1 Consignes de sécurité

1.1 Remarques fondamentales concernant la sécurité

En plus des consignes de sécurité figurant dans les différentes sections du présent mode d'emploi, il importe de toujours bien respecter les directives suivantes.

1.1.1 Utilisation des cartouches

Utiliser exclusivement des cartouches Hilti ou cartouches d'une qualité comparable

En cas d'utilisation de cartouches de moindre qualité dans des outils Hilti, des dépôts de poudre non brûlée pourraient se former, susceptibles d'exploser subitement et de provoquer des blessures graves de l'utilisateur et des personnes se trouvant à proximité. Les cartouches doivent satisfaire à l'une des exigences minimales suivantes :

- a) Le fabricant concerné doit pouvoir démontrer que le contrôle de conformité à la norme UE EN 16264 a été effectué avec succès ou
- b) elles portent la marque de conformité CE (obligatoire à partir de juillet 2013 dans l'UE)

REMARQUE

Toutes les cartouches Hilti ont été testées avec succès selon la norme EN 16264 en vue de leur utilisation dans les cloueurs à poudre. Les contrôles définis par la norme EN 16264 correspondent à des tests systèmes impliquant des combinaisons de cartouches et d'outils spécifiques, effectués par des organismes de certification. La désignation de l'outil, le nom de l'organisme de certification ainsi que le numéro du test système doivent être imprimés sur l'emballage de la cartouche.

Pour voir des exemples d'emballages, se reporter à : www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Exigences vis-à-vis de l'utilisateur

- a) L'appareil est destiné à des utilisateurs professionnels.
- b) L'appareil ne doit être utilisé, entretenu et réparé que par un personnel agréé et formé à cet effet. Ce personnel doit être au courant des dangers inhérents à l'utilisation de l'appareil.

1.1.3 Sécurité des personnes

- a) Restez vigilant, surveillez ce que vous faites. Faites preuve de bon sens en utilisant un appareil de montage direct. Ne pas utiliser l'appareil en étant fatigué ou après avoir consommé de l'alcool, des drogues ou avoir pris des médicaments. Interrrompre le travail dès l'apparition de douleur ou de malaise. Un moment d'inattention lors de l'utilisation de l'appareil peut entraîner de graves blessures corporelles.
- b) Adopter une bonne posture. Veiller à toujours rester stable et à garder l'équilibre.
- c) Porter des chaussures à semelle antidérapante.
- d) Ne jamais diriger l'appareil vers soi ou vers une autre personne.
- e) Ne jamais appuyer l'appareil contre la paume de la main ou contre une autre partie du corps (ni contre une autre personne).
- f) Lors du travail, tenir toutes tierces personnes, notamment les enfants, éloignées de l'endroit d'intervention.
- g) Lors de l'utilisation de l'appareil, garder les bras fléchis (ne pas tendre les bras).
- h) Bien respecter les consignes concernant l'utilisation, le nettoyage et l'entretien de l'appareil qui figurent dans le présent mode d'emploi.

1.1.4 Utilisation et emploi soigneux des appareils de montage direct

- a) Utiliser l'appareil approprié. Ne pas utiliser l'appareil à des fins non prévues, mais seulement conformément aux spécifications et dans un excellent état.
- b) Ne jamais laisser un appareil chargé sans surveillance.
- c) Les cartouches non utilisées et les appareils qui ne servent pas doivent être rangés au sec à l'abri de toute chaleur excessive.
- d) Transporter et stocker l'appareil dans un coffret, après l'avoir sécurisé contre toute mise en marche intempestive.
- e) Toujours décharger l'appareil avant de le nettoyer, de l'entretenir, de le réviser, ainsi qu'après le travail et avant de le stocker (cartouche et éléments de fixation).
- f) Tous les appareils non utilisés doivent être déchargés, rangés dans un endroit sec, en hauteur ou fermé à clé, hors de portée des enfants.
- g) Vérifier que l'appareil et les accessoires ne présentent pas de dommages éventuels. Avant toute autre utilisation, les dispositifs de sécurité et les pièces légèrement usés doivent être soigneusement contrôlés pour garantir un excellent fonctionnement, conforme aux spécifications. Vérifier que toutes les pièces mobiles fonctionnent parfaitement et ne coincent pas, et que les pièces ne sont pas abîmées. Toutes les pièces doivent être montées correctement et remplir toutes les conditions propres à garantir le parfait fonctionnement de l'appareil. Les dispositifs de sécurité et les pièces endommagées doivent être réparés

ou remplacés de manière professionnelle par le S.A.V. Hilti, sauf indication contraire dans le mode d'emploi.

- h) Actionner la détente uniquement lorsque l'appareil est appuyé complètement à la verticale contre le matériau récepteur.
- i) Toujours maintenir l'appareil fermement et perpendiculairement au matériau récepteur pour effectuer un tir. Ainsi, l'élément de fixation n'est pas dévié du matériau récepteur.
- j) Ne jamais refixer l'élément de fixation par un deuxième tir, car l'élément risque de se rompre et se coincer.
- k) Ne jamais réaliser de fixation à travers des trous existants, sauf lorsque cela est recommandé par Hilti.
- l) Toujours respecter les consignes d'utilisation.
- m) Utiliser dans la mesure du possible la plaque de base supplémentaire.
- n) Ne pas retirer le canon ni l'élément de fixation à la main, l'appareil risquerait alors de se déclencher. Ceci peut également entraîner un tir sur des parties du corps.

1.1.5 Place de travail



- a) Veiller à ce que l'espace de travail soit bien éclairé.
- b) Utiliser l'appareil uniquement dans des emplacements bien aérés.
- c) Ne jamais implanter d'éléments de fixation dans un matériau support inapproprié. Un matériau trop dur, tel que par exemple l'acier soudé ou l'acier fondu. Un matériau trop mou, tel que par exemple le bois ou le placoplâtre. Un matériau trop fragile, tel que par exemple le verre ou le carrelage. L'implantation dans ces types de matériaux peut entraîner la rupture de l'élément ainsi que des projections d'éclats, ou encore, le matériau risque d'être transpercé de part en part.
- d) Ne jamais implanter de clous dans le verre, le marbre, le plastique, le bronze, le laiton, le cuivre, la roche, les matériaux isolants, la brique creuse, la brique céramique, les tôles minces (< 3 mm (1/8"')), la fonte et le béton cellulaire.
- e) Avant d'implanter des éléments de fixation, toujours vérifier que personne ne se trouve derrière ou en dessous de l'endroit d'intervention.
- f) Laisser le poste de travail en ordre. Débarrasser le poste de travail de tous objets susceptibles de blesser. Un lieu de travail en désordre peut entraîner des accidents.
- g) Les poignées doivent toujours être sèches, propres et exemptes de toutes traces de graisse ou d'huile.

- h) Ne pas utiliser l'appareil dans des endroits présentant un danger d'incendie ou d'explosion, à moins d'y être explicitement autorisé.**
- i) Tous les câbles ou gaines électriques, conduites de gaz ou d'eau cachés représentent un risque sérieux s'ils viennent à être endommagés pendant le travail. C'est pourquoi il est important de toujours contrôler auparavant l'espace de travail, par exemple à l'aide d'un détecteur de métaux. Toutes pièces métalliques extérieures de l'appareil peuvent devenir conductrices, par exemple, lorsqu'un câble électrique est endommagé par inadvertance.**
- j) Utiliser les éléments de fixation uniquement dans la plage de température recommandée. Toujours respecter les indications du mode d'emploi. Les éléments en plastique risquent de se fendiller si les températures sont trop basses.**

1.1.6 Mesures de sécurité mécanique



- a) Utiliser uniquement des éléments de fixation conçus et homologués pour l'appareil.**
- b) N'effectuer aucune manipulation ou modification sur l'appareil, en particulier sur le piston.**

1.1.7 Mesures de sécurité thermique

- a) En cas de surchauffe de l'appareil, le laisser refroidir. Ne pas dépasser la cadence de tir maximale.**
- b) Ne jamais démonter l'appareil quand il est chaud. Laisser refroidir l'appareil.**
- c) Si le plastique des bandes de cartouches devait commencer à fondre, laisser refroidir l'appareil.**

1.1.8 Danger d'explosion



- a) Utiliser uniquement les cartouches homologuées pour l'appareil.**
- b) Retirer avec précaution la bande-chARGEUR de cartouches de l'appareil.**
- c) Ne jamais essayer de retirer de force des cartouches de leur bande-chARGEUR ou de l'appareil. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche.**
- d) Stocker les cartouches non utilisées à l'abri de l'humidité et de toute chaleur excessive et dans un endroit fermé à clé.**

1.1.9 Équipement de protection individuelle



L'utilisateur et les personnes se trouvant à proximité pendant l'utilisation et toute intervention sur l'appareil doivent porter des lunettes de protection adaptées, un casque de protection et un casque antibruit.

2 Consignes générales

2.1 Termes signalant un danger et leur signification

DANGER

Pour un danger imminent qui peut entraîner de graves blessures corporelles ou la mort.

AVERTISSEMENT

Pour attirer l'attention sur une situation pouvant présenter des dangers susceptibles d'entraîner des blessures corporelles graves ou la mort.

ATTENTION

Pour attirer l'attention sur une situation pouvant présenter des dangers susceptibles d'entraîner des blessures corporelles légères ou des dégâts matériels.

REMARQUE

Pour des conseils d'utilisation et autres informations utiles.

2.2 Explication des pictogrammes et autres symboles d'avertissement

Symboles d'avertissement



Avertissement danger général



Avertissement substances explosives



Avertissement surfaces chaudes

Symboles d'obligation



Port de lunettes de protection



Porter un casque de protection



Porter un casque antibruit

Symboles



Lire le mode d'emploi avant d'utiliser l'appareil

fr

Identification de l'appareil

La désignation du modèle et le numéro de série se trouvent sur la plaque signalétique de l'appareil. Inscrire ces renseignements dans le mode d'emploi et toujours s'y référer pour communiquer avec notre représentant ou agence Hilti.

Type : _____

Génération : 01

N° de série : _____

3 Description

3.1 Utilisation conforme à l'usage prévu

L'appareil permet aux utilisateurs professionnels de clouer, fixer des boulons et des systèmes mixtes essentiellement sur du béton, de l'acier ainsi que sur des briques silico-calcaires.

L'appareil ne doit être utilisé qu'en le tenant à la main.

Toute manipulation ou modification de l'appareil est interdite.

L'appareil ne doit pas être utilisé dans une atmosphère déflagrante ou inflammable, sauf s'il est agréé pour cela.

Pour éviter tout risque de blessure, utiliser uniquement les éléments de fixation, cartouches, accessoires et pièces de rechange Hilti d'origine ou de qualité équivalente.

Bien respecter les consignes concernant l'utilisation, le nettoyage et l'entretien de l'appareil qui figurent dans le présent mode d'emploi.

L'appareil et ses accessoires peuvent s'avérer dangereux s'ils sont utilisés de manière incorrecte par un personnel non qualifié ou de manière non conforme à l'usage prévu.

L'appareil ne doit être utilisé, entretenu et réparé que par un personnel formé à cet effet. Ce personnel doit être au courant des dangers inhérents à l'utilisation de l'appareil.

Comme sur tous les appareils de scellement à poudre, l'appareil, les cartouches et les éléments de fixation constituent une unité technique. Ceci implique que l'utilisateur ne peut travailler sans problème avec ce système que s'il utilise les éléments de fixation et les cartouches Hilti spécialement fabriqués à cet usage ou d'autres produits de qualité équivalente. Les recommandations d'Hilti concernant les fixations et applications sont uniquement valables dans ces conditions.

3.2 Applications et assortiment d'éléments de fixation

Assortiment d'éléments

Désignation	Application
X-U	Clou haute dureté universel pour des fixations sur béton et acier ultra résistants
X-C	Clou standard pour des fixations sur béton
X-S	Clou standard pour des fixations efficaces sur de l'acier
X-CT	Clou pour coffrage facile à retirer pour des fixations temporaires sur béton
X-CR	Clou inoxydable pour des fixations dans un environnement humide ou corrosif
X-CF	Fixation spéciale pour des constructions en bois sur béton
X-FS	Élément de fixation pour positionnements de coffrage
X-SW	Élément rondelle flexible pour la fixation de feuilles et matériau d'isolation mince sur béton et acier
X-HS / X-HS-W	Système de suspension pour raccord fileté
X-CC	Clip de fixation pour suspensions avec câble métallique
X-(D)FB / X-EMTC	Brides métalliques pour la fixation de gaines électriques et conduites sanitaires, d'eau et de chauffage isolées (chaud et froid)
X-EKB	Étrier pour câbles pour la pose à plat de lignes électriques au plafond et au mur

Désignation	Application
X-ECH	Attache-câbles pour la pose en faisceau de lignes électriques au plafond et au mur
X-ET	Élément de gaine de câbles électriques pour la fixation de gaines de câbles électriques en plastique (PVC)
X-(E)M/W/6/8	Boulon fileté pour des fixations sur béton et acier

Cartouches

Type de cartouches	Coloris	Épaisseur
6,8/11 M vertes	vert	faible
6,8/11 M jaunes	jaune	moyenne
6,8/11 M rouges	rouge	forte

4 Accessoires, consommables**REMARQUE**

Pour connaître les autres équipements et éléments de fixation, veuillez contacter votre filiale locale Hilti.

Accessoires et set de nettoyage

Désignation
Kit de nettoyage, spray Hilti, kit de pièces de rechange, notice d'utilisation, embase supplémentaire

Accessoires standard

Désignation
Piston, embase, guide-piston, canon, guide-ressort, butée, ressort de rappel

5 Caractéristiques techniques

Sous réserve de modifications techniques !

Appareil	DX 2
Poids	2,4 kg (5,29 lb)
Dimensions (L x l x H)	345 mm (13,58 ") x 50 mm (1,97 ") x 157 mm (6,18 ")
Longueur max. d'élément	62 mm (2½")
Cartouches	6,8/11 M (27 cal. court) vert, jaune, rouge
Course d'implantation	16 mm (0,63")
Pression d'appui	160 N
Température de service / température ambiante	-15...+50 °C (+5...+122 °F)
Cadence de tir maximale recommandée	450/h

6 Mise en service



fr

REMARQUE

Avant de mettre l'appareil en marche, lire impérativement son mode d'emploi et bien respecter les consignes.

6.1 Vérification de l'appareil 2

AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser l'appareil si des pièces sont abîmées ou si des organes de commande ne fonctionnent pas parfaitement. Faire réparer l'appareil par le S.A.V. Hilti.

Vérifier qu'aucune bande-chARGEUR de cartouches ne se trouve dans l'appareil. Si une bande-chARGEUR de cartouches se trouve dans l'appareil, la retirer à la main par le haut de l'appareil.

Vérifier toutes les pièces extérieures de l'appareil pour voir si elles ne sont pas abîmées et s'assurer que tous les organes de commande fonctionnent correctement.

Vérifier le montage et l'usure du piston et de la bride de ressort.

7 Directives

7.1 Directives concernant les fixations

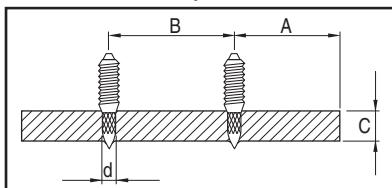
Toujours respecter ces directives d'utilisation.

REMARQUE

Pour de plus amples informations, se référer aux directives techniques de la filiale Hilti locale ou, le cas échéant, aux prescriptions techniques nationales.

7.1.1 Distances minimales

Distances minimales pour une fixation sur de l'acier

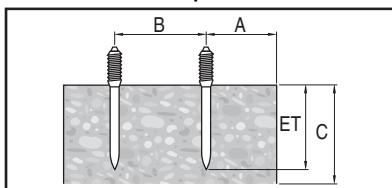


A distance min. par rapport à l'arête = 15 mm
($\frac{5}{8}$ ')

B entraxe min. = 20 mm ($\frac{3}{4}$ ')

C épaisseur min. du matériau récepteur = 3 mm
($\frac{1}{8}$ ')

Distances minimales pour une fixation sur béton



A distance min. par rapport à l'arête = 70 mm
($2\frac{3}{4}$ ')

B entraxe min. = 80 mm ($3\frac{1}{8}$ ')

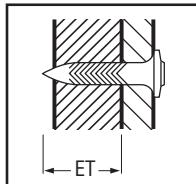
C épaisseur min. du matériau récep-
teur = 100 mm (4")

7.1.2 Profondeurs d'implantation

REMARQUE

Se reporter au manuel Hilti Fastening Technology Manual pour des exemples et des indications spécifiques relatives aux profondeurs d'implantation.

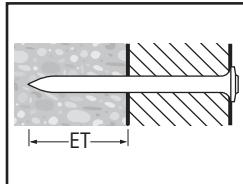
Longueurs des clous sur de l'acier



ET Profondeur d'implantation : $12 \pm 2 \text{ mm}$
($\frac{1}{2}'' \pm \frac{1}{16}''$)

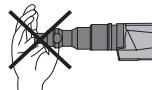
fr

Longueurs des clous sur béton



ET Profondeur d'implantation : 22 mm (max.
27 mm) ($\frac{7}{8}''$ (max. 1''))

8 Utilisation



AVERTISSEMENT

L'appareil peut être rendu opérationnel en le pressant sur une partie du corps (par ex. la main). Ceci peut également entraîner un tir sur les parties du corps. **Ne jamais appuyer l'appareil contre des parties du corps.**

AVERTISSEMENT

Pendant le tir, la matière peut s'écailler ou des fragments du matériau de bande de cartouches peuvent être projetés. **Porter (utilisateur et personnes environnantes) des lunettes adaptées et un casque de protection.** Les éclats de matériau peuvent entraîner des blessures corporelles et oculaires.

ATTENTION

L'implantation d'éléments de fixation est déclenchée par l'allumage d'une charge propulsive. **Porter (utilisateur et personnes environnantes) un casque antibruit.** Un bruit trop intense peut entraîner des lésions auditives.

AVERTISSEMENT

Ne jamais refixer l'élément de fixation par un deuxième tir, car l'élément risque de se rompre et se coincer.

AVERTISSEMENT

Ne jamais réaliser de fixation à travers des trous existants, sauf lorsque cela est recommandé par Hilti (par exemple pour le DX-Kwik).

ATTENTION

En cas de surchauffe de l'appareil, le laisser refroidir. Ne pas dépasser la cadence de tir maximale.

8.1 Comportement en cas de ratés

En cas de ratés de tir ou si la cartouche ne percute pas, toujours procéder de la manière suivante :

Tenir l'appareil appuyé contre la surface de travail pendant 30 secondes.

Si la cartouche ne percute toujours pas, dégager l'appareil de la surface de travail, et ce faisant, prendre soin de ne jamais le pointer contre soi ou en direction d'une autre personne.

Faire avancer la bande-chARGEUR de cartouches en armant successivement cartouche par cartouche ; continuer d'utiliser les cartouches qui restent dans la bande-chARGEUR ; une fois la bande-chARGEUR terminée, la retirer et l'éliminer de sorte qu'elle ne puisse être ni réutilisée, ni utilisée à mauvais escient.

8.2 Charge de l'appareil

1. Introduire le clou, tête en avant, par l'avant dans l'appareil jusqu'à ce que la rondelle du clou soit maintenue à l'intérieur de l'appareil.
2. Pousser par le bas de la poignée la bande-chARGEUR de cartouches par son extrémité étroite et la faire avancer jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée.
3. Si l'utilisateur souhaite utiliser une bande-chARGEUR de cartouches déjà entamée, la tirer à la main au-dessus de l'appareil jusqu'à ce qu'une cartouche non utilisée se trouve dans la chambre de combustion.

8.3 Réglage de la puissance

1. Adapter la force de cartouche selon l'application considérée.
2. En l'absence de valeurs d'expérience, toujours commencer à la puissance minimale : Choisir la couleur de cartouche la plus faible.

3. Insérer un clou.

Si le clou n'est pas enfoncé assez profondément, utiliser au besoin une cartouche plus résistante ou un clou plus court.

8.4 Tir 4

AVERTISSEMENT

Toujours respecter les consignes d'utilisation et de sécurité du mode d'emploi.

1. Appuyer l'appareil perpendiculairement à la surface de travail.
2. Déclencher le tir en appuyant sur la détente.

8.5 Réarmement de l'appareil 5

ATTENTION

Ne pas rétracter le piston ni guider l'avance des cartouches par un mouvement oscillant. Le mouvement oscillant peut provoquer des blessures corporelles et des dommages de l'appareil.

REMARQUE

Si la cartouche ne se laisse retirer que difficilement, un nettoyage de l'appareil s'impose. Procéder à un entretien de l'appareil ! (voir chap. 9.3).

1. Une fois le tir déclenché, saisir la cartouche entre le pouce et l'index.

2. Tirer la cartouche dans l'axe vertical de l'appareil jusqu'en boutée vers l'avant.

3. Remettre la cartouche complètement en arrière.

Le piston est ainsi remis dans sa position initiale et la cartouche est entraînée.

L'appareil est à présent prêt pour le tir suivant.

8.6 Déchargement de l'appareil 6

Vérifier qu'aucune bande-chARGEUR de cartouches ni élément de fixation ne se trouve dans l'appareil.

Si une bande-chARGEUR de cartouches ou un élément de fixation se trouve dans l'appareil, retirer manuellement la bande-chARGEUR de cartouches vers le haut de l'appareil et extraire l'élément de fixation du canon.

9 Nettoyage et entretien



ATTENTION

Lors d'un fonctionnement normal et régulier de l'appareil, les pièces constitutives importantes s'encaissent et s'usent. **Pour que l'appareil fonctionne de manière fiable et sûre, l'inspecter et l'entretenir régulièrement.** Nous recommandons de nettoyer l'appareil et de vérifier les pistons au moins une fois par jour en cas d'utilisation intensive, au plus tard tous les 3000 tirs !

AVERTISSEMENT

Aucune cartouche ne doit se trouver dans l'appareil. Aucun élément de fixation ne doit rester dans le canon lors des travaux d'entretien et de réparation.

ATTENTION

L'appareil peut être très chaud après utilisation. L'utilisateur risque de se brûler les mains. **Pour les travaux de nettoyage et d'entretien, utiliser des gants de protection. Laisser refroidir l'appareil.**

9.1 Nettoyage de l'appareil

Nettoyer régulièrement l'extérieur de l'appareil avec un chiffon légèrement humide.

AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser de spray ni de jet de vapeur pour nettoyer l'appareil ! Éviter toute pénétration de corps étrangers à l'intérieur de l'appareil.

9.2 Entretien

Vérifier régulièrement toutes les pièces extérieures de l'appareil pour voir si elles ne sont pas abîmées et s'assurer que tous les organes de commande fonctionnent correctement. Ne pas utiliser l'appareil si des pièces sont abîmées ou si des organes de commande ne fonctionnent pas parfaitement. Faire réparer l'appareil par le S.A.V. Hilti.

Faire fonctionner l'appareil uniquement avec les cartouches et le réglage de puissance recommandés. Un mauvais choix de cartouche ou un réglage de puissance trop élevé peut entraîner une défaillance prématurée de pièces de l'appareil.

ATTENTION

Les saletés dans les appareils DX contiennent des substances susceptibles de nuire à la santé. **Veiller à ne pas inspirer de poussières / salissures lors du nettoyage. Éviter que les poussières / salissures n'entrent en contact avec de la nourriture. Se laver les mains après le nettoyage de l'appareil. Ne jamais utiliser de graisse pour l'entretien / la lubrification des composants de l'appareil.** Ceci peut entraîner des dysfonctionnements de l'appareil. Utiliser exclusivement le lubrifiant Hilti en spray ou des produits de qualité équivalente.

9.3 Entretien de l'appareil

Procéder seulement à un entretien de l'appareil en cas de variations de puissance resp. en cas de ratés d'amorce de cartouche ou lorsque le confort d'utilisation laisse à désirer. Cela signifie concrètement que : la pression

d'appui nécessaire s'accroît, l'appui sur la détente devient plus résistant, la bande de cartouches ne peut que difficilement être enlevée ou le réamorçage est dur.

9.3.1 Démontage de l'appareil 7

ATTENTION

En sortant de la plaque de base, la bride de ressort risque d'être expulsée à grande vitesse de la plaque de base. **Se protéger, de même que les tierces personnes, d'éventuelles blessures. Tenir la plaque de base de sorte que la bride de ressort soit, le cas échéant, dirigée vers le sol.**

1. Soulever et tourner les bagues d'arrêt à l'aide d'un tournevis ou d'un clou.
2. Tirer la butée vers l'arrière et la sortir.
3. Retirer la cartouche.
4. Retirer la bride de ressort. Pour ce faire, utiliser un outil approprié (par ex. tournevis ou clou).
5. Enlever l'embase avec le canon du guide-piston.
6. Retirer le piston du guide-piston.
7. Faire glisser le canon par l'arrière de l'embase.

REMARQUE En cas de fort encrassement de l'appareil, donner un coup sur le canon par l'avant avec le piston hors de l'embase.

9.3.2 Contrôle de l'usure du piston

REMARQUE

N'utiliser aucun piston usé et n'effectuer aucune manipulation sur le piston.

Remplacer le piston si :

- il est cassé
- il est trop usé (par ex. ébréchure de segment à 90°).
- le segment de piston a sauté ou manqué.
- le piston est déformé (le contrôler en le roulant sur une surface lisse).

9.3.3 Contrôle de l'usure du canon

Remplacer le canon sitôt que son tube est endommagé (par ex. courbé, élargi, craquelé ou brisé).

9.3.4 Contrôle de l'usure de la bride de ressort

Remplacer la bride de ressort sitôt qu'elle est fortement usée / écrasée ou évasee.

9.3.5 Nettoyage 8 9 10 11

Nettoyer l'appareil au moins une fois par semaine ou immédiatement après avoir posé un grand nombre de clous (env. 3000 opérations de fixation).

Nettoyer les différents composants avec les écouvillons/brosses appropriés :

1. Nettoyer le canon et l'embase à l'intérieur et à l'extérieur.
2. Nettoyer le piston ainsi que les segments de piston jusqu'à ce qu'ils puissent bouger sans entrave.
3. Nettoyer le guide-piston à l'intérieur et à l'extérieur.
4. Nettoyer l'intérieur du boîtier.

9.3.6 Lubrification

Vaporiser légèrement les pièces nettoyées à l'aide du lubrifiant Hilti en spray fourni. Utiliser exclusivement le lubrifiant Hilti en spray ou des produits de qualité équivalente.

9.3.7 Montage de l'appareil 12

REMARQUE

Manipuler prudemment les petites pièces. Veiller à ce qu'elles ne se perdent pas.

1. Introduire le canon dans l'embase.
2. Pousser le piston dans l'embase jusqu'en butée dans le guide-piston.
3. Insérer l'embase avec le canon dans le guide-piston.

REMARQUE Les fentes dans l'embase et le guide-piston doivent coïncider.

4. Enfoncer la bride de ressort dans le creux.
5. Introduire la cartouche dans l'appareil.

REMARQUE La fente dans le piston et le canon doivent coïncider avec l'ouverture de la butée.

6. Appuyer la butée dans l'ouverture et tourner la bague-ressort en arrière au-delà de la butée.

REMARQUE La butée peut être retirée en position pivotée vers l'extérieur puis être remise en place.

9.3.8 Contrôles

Après des travaux de nettoyage et d'entretien, vérifier si tous les équipements de protection sont bien en place et fonctionnent parfaitement.

REMARQUE

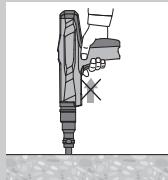
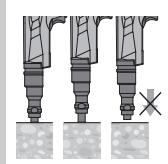
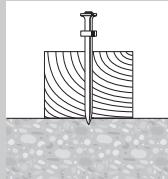
Pour vérifier que l'appareil est prêt à l'emploi, prendre l'appareil non chargé, c.-à-d. sans introduire d'élément de fixation ni de cartouche, et le presser contre un support dur puis relâcher la pression. Un clic nettement audible de la détente indique que l'appareil est prêt à l'emploi.

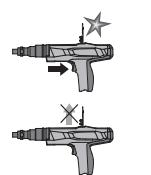
10 Guide de dépannage

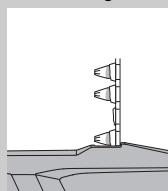
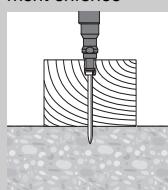
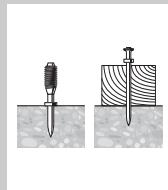
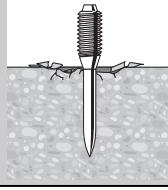
AVERTISSEMENT

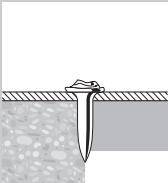
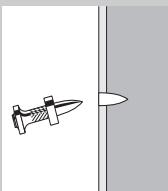
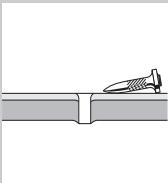
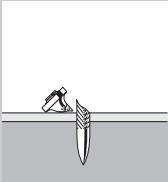
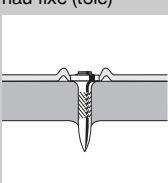
Avant les travaux d'élimination des défauts, l'appareil doit être déchargé.

fr

Défauts	Causes possibles	Solutions
Pression plus élevée requise pour le réamorçage	Accumulation de résidus de combustion	Entretien de l'appareil Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil
Pression d'appui nécessaire plus grande	Accumulation de résidus de combustion	Entretien de l'appareil Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil
Appui sur la détente plus résistant	Accumulation de résidus de combustion	Entretien de l'appareil Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil
La bande-chARGEUR de cartouches est difficile à retirer	Accumulation de résidus de combustion	Entretien de l'appareil Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil
La détente ne peut pas être actionnée	L'appareil ne réarme pas. La cartouche a déjà été tirée. 	Voir chapitre : 8.5 Réarmement de l'appareil 5 Faire avancer davantage la cartouche vide en réamorçant ou faire avancer la bande-chARGEUR à la main.
Appareil coincé	Appareil pas été complètement appuyé 	Appuyer complètement l'appareil. Procéder à l'entretien de l'appareil. Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil
Raté de tir : Volume sonore inférieur à la normale. L'élément est seulement introduit partiellement dans le matériau support	L'appareil est trop encrassé. Piston endommagé Appareil endommagé	Nettoyer l'appareil. Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil Vérifier le piston et le cas échéant, le remplacer Voir chapitre : 9.3.2 Contrôle de l'usure du piston Si le problème subsiste : Contacter le centre Hilti
	Position incorrecte du piston 	Enlever la bande-chARGEUR de cartouches et réamorcer l'appareil. Voir chapitre : 8.5 Réarmement de l'appareil 5
	Mauvaises cartouches	Changer la bande-chARGEUR de cartouches (si nécessaire, utiliser un nouvel emballage sec). Si le problème subsiste : Procéder à un entretien de l'appareil. Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil

Défauts	Causes possibles	Solutions
La bande-chARGEUR de cartouches n'avance pas	Bande-chARGEUR de cartouches endommagée	Remplacer la bande-chARGEUR de cartouches.
	L'appareil est trop encrassé. Appareil endommagé	Nettoyer l'appareil. Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil Si le problème subsiste : Contacter le centre Hilti.
La bande-chARGEUR de cartouches ne s'enlève pas	Surchauffe de l'appareil	Laisser refroidir l'appareil. Retirer ensuite avec précaution la bande-chARGEUR de cartouches de l'appareil. AVERTISSEMENT Ne jamais essayer de retirer de force des cartouches de leur bande-chARGEUR ou de l'appareil. Si le problème subsiste : Contacter le centre Hilti.
Pas de percussion de la cartouche	Mauvaise cartouche Appareil encrassé	Faire avancer la bande-chARGEUR d'une cartouche. AVERTISSEMENT Vérifier que les cartouches adéquates sont utilisées et qu'elles sont en parfait état. Voir chapitre : 9.3 Entretien de l'appareil S'il n'est pas possible de désassembler l'appareil : Contacter le centre Hilti.
La bande-chARGEUR de cartouches fond	L'appareil est appuyé trop longtemps contre le support lors du tir Fréquence de tir trop élevée	Appuyer l'appareil moins longtemps avant de déclencher le tir. Retirer la bande-chARGEUR de cartouches. AVERTISSEMENT Arrêter immédiatement le travail. Enlever la bande-chARGEUR de cartouches et laisser l'appareil refroidir. Ne jamais essayer de retirer de force des cartouches de leur bande-chARGEUR ou de l'appareil. Nettoyer l'appareil et enlever les cartouches détachées. S'il n'est pas possible de désassembler l'appareil : Contacter le centre Hilti.

Défauts	Causes possibles	Solutions
La cartouche se détache de la bande-chARGEUR	Fréquence de tir trop élevée	<p>Arrêter immédiatement le travail. Enlever la bande-chARGEUR de cartouches et laisser l'appareil refroidir.</p> <p>AVERTISSEMENT Ne jamais essayer de retirer de force des cartouches de leur bande-chARGEUR ou de l'appareil. Nettoyer l'appareil et enlever les cartouches détachées. S'il n'est pas possible de désassembler l'appareil : Contacter le centre Hilti.</p>
		
Le piston est fermement enfoncé dans le matériau support / L'élément est trop profondément enfoncé	<p>Élément trop court</p> <p>Élément sans rondelle</p> <p>Puissance excessive</p>	<p>Utiliser un élément plus long.</p> <p>Utiliser un élément avec rondelle pour les applications sur le bois.</p> <p>Utiliser des cartouches moins résistantes.</p>
		
Élément de fixation trop peu enfoncé	<p>Élément trop long</p> <p>Puissance trop faible</p>	<p>Utiliser un élément plus court.</p> <p>REMARQUE Respecter les profondeurs minimales requises. Se procurer le « Manuel relatif aux techniques de fixation » auprès du centre Hilti.</p> <p>Utiliser des cartouches plus résistantes.</p>
		
Le clou se tord	<p>Surface dure (acier, béton)</p> <p>Agrégats durs et/ou grands sur béton</p> <p>Armature métallique juste en dessous de la surface du béton</p>	<p>Utiliser des cartouches plus résistantes.</p> <p>Utiliser des cartouches plus résistantes. Utiliser le DX 460 avec DX-Kwik (préperçage).</p> <p>Utiliser un clou plus court. Utiliser des clous avec une limite d'application supérieure. Utiliser le DX 460 avec DX-Kwik (préperçage). Procéder à une fixation à un autre endroit.</p>
		
Éclatement du béton	<p>Béton dur/vieux</p> <p>Agrégats durs et/ou grands sur béton</p>	<p>Utiliser un clou plus court.</p> <p>Utiliser des cartouches plus résistantes. Utiliser le DX 460 avec DX-Kwik (préperçage).</p>
		

Défauts	Causes possibles	Solutions
 <p>Tête de clou endommagée</p>	Puissance excessive	Utiliser des cartouches moins résistantes.
	Limite d'application dépassée (support très dur)	Utiliser des clous avec une limite d'application supérieure.
	Piston endommagé	Remplacer le piston.
 <p>Le clou ne pénètre pas suffisamment profondément dans le matériau support</p>	Puissance trop faible	Utiliser des cartouches plus résistantes.
	Limite d'application dépassée (support très dur)	Utiliser des clous avec une limite d'application supérieure.
	Système inappropriate	Utiliser un système plus robuste tel que le DX 460 par exemple.
	Position incorrecte du piston	Enlever la bande-chargement de cartouches et réamorcer l'appareil. Voir chapitre : 8.5 Réarmement de l'appareil 5
 <p>Le clou ne tient pas dans le matériau support</p>	Matériau support en acier mince	Utiliser une autre cartouche. Utiliser des clous appropriés pour supports en acier minces. Matériau support en acier < 3 mm ($\frac{1}{8}$ ") ne convient pas pour DX.
 <p>Le clou se rompt</p>	Puissance trop faible	Utiliser des cartouches plus résistantes.
	Limite d'application dépassée (support très dur)	Utiliser un clou plus court. Utiliser des clous avec une limite d'application supérieure.
	Système inappropriate	Utiliser un système plus robuste tel que le DX 460 par exemple.
 <p>La tête de clou perfore le matériau fixé (tôle)</p>	Puissance excessive	Utiliser des cartouches moins résistantes. Utiliser des clous avec Top Hat. Utiliser des clous avec rondelle.

11 Recyclage



fr

Les appareils Hilti sont fabriqués pour une grande part en matériaux recyclables dont la réutilisation exige un tri correct. Dans de nombreux pays, Hilti est déjà équipé pour reprendre votre ancien appareil afin d'en recycler les composants. Consulter le service clients Hilti ou votre conseiller commercial.

12 Garantie constructeur des appareils

En cas de questions relatives aux conditions de garantie, veuillez vous adresser à votre partenaire HILTI local.

13 Déclaration de conformité CE (original)

Désignation :	Appareil de scellement
Désignation du modèle :	DX 2
Génération :	01
Année de fabrication :	2014

Nous déclarons sous notre seule et unique responsabilité que ce produit est conforme aux directives et normes suivantes : 2006/42/CE, 2011/65/UE.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan

A handwritten signature in black ink.

Norbert Wohlwend

Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
02/2014

A handwritten signature in black ink.

Lars Taenzer

Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
02/2014

Documentation technique par :

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

14 Certificat d'essais CIP

La directive suivante s'applique aux états membres de la C.I.P. hors de l'espace de l'UE et de l'AELE : L'appareil Hilti DX 2 est certifié et homologué. En conséquence, les appareils portent le sigle d'homologation PTB de forme carrée avec le numéro d'homologation S 830. Hilti ga-

rantit ainsi la bonne conformité des appareils avec le modèle homologué. Tous défauts ou vices inadmissibles constatés au cours de l'utilisation de l'appareil doivent absolument être signalés au responsable de l'organisme certificateur (PTB) et au bureau de la Commission Internationale Permanente (C.I.P.).

15 Santé de l'utilisateur et sécurité

15.1 Valeurs de niveaux sonores

Appareil de scellement à cartouches

Type	DX 2
Modèle	Série
Calibre	6.8/11
Application	Fixation de bois stratifié de 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") sur béton (C40) avec X-U47 P8

Valeurs de mesure déclarées selon la directive sur les machines 2006/42/CE en liaison avec E DIN EN 15895

Niveau de puissance acoustique, $L_{WA, 1s}^1$	101 dB (A)
Niveau de pression acoustique sur le lieu de travail, $L_{PA, 1s}^2$	104 dB (A)
Niveau de pression acoustique de pointe d'émission, $L_{pC, peak}^3$	139 dB (C)

¹ ± 2 dB (A)

² ± 2 dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Conditions d'utilisation et d'installation : installation et utilisation du cloueur à poudre conformément à E DIN EN 15895-1 dans la chambre de simulation anéchoïque de la société Müller-BBM GmbH. Les conditions ambiantes dans la chambre de simulation sont en conformité avec la norme DIN EN ISO 3745.

Procédé de contrôle : conformément à E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 et DIN EN ISO 11201, la méthode de la surface enveloppante en champ libre sur une surface réfléchissante.

REMARQUE : Les émissions acoustiques mesurées et l'incertitude de mesure afférente correspondent à la limite supérieure des valeurs acoustiques pouvant être obtenues lors des mesures.

Les valeurs d'émission acoustique peuvent varier suivant les conditions de travail.

15.2 Vibration

La valeur totale des vibrations devant être indiquée conformément à 2006/42/CE ne dépasse pas 2,5 m/s².

Des informations complémentaires concernant la santé de l'utilisateur et la sécurité sont disponibles sur le site Internet de Hilti www.hilti.com/hse.

Herramienta fijadora de clavos DX 2

Lea detenidamente el manual de instrucciones antes de la puesta en servicio.

Conserve el manual de instrucciones siempre cerca de la herramienta.

En caso de traspaso a terceros, la herramienta siempre se debe entregar junto con el manual de instrucciones.

Índice	Página
1 Indicaciones de seguridad	30
2 Indicaciones generales	32
3 Descripción	33
4 Accesorios, material de consumo	34
5 Datos técnicos	34
6 Puesta en servicio	35
7 Prescripciones	35
8 Manejo	36
9 Cuidado y mantenimiento	37
10 Localización de averías	39
11 Reciclaje	43
12 Garantía del fabricante de las herramientas	43
13 Declaración de conformidad CE (original)	43
14 Confirmación de la prueba C.I.P.	43
15 Seguridad y salud del usuario	44

■ Los números hacen referencia a las ilustraciones. Las ilustraciones se encuentran al principio del manual de instrucciones.

En este manual de instrucciones, la «herramienta» se refiere siempre a la herramienta fijadora de clavos DX 2.

Componentes de la herramienta y elementos de manejo ■

- ①** Carcasa
- ②** Guía del pistón
- ③** Base
- ④** Guía clavos
- ⑤** Pistón
- ⑥** Abrazadera elástica
- ⑦** Tope
- ⑧** Resorte anular
- ⑨** Bola
- ⑩** Base adicional

1 Indicaciones de seguridad

1.1 Observaciones básicas de seguridad

Además de las indicaciones técnicas de seguridad que aparecen en los distintos capítulos de este manual de instrucciones, también es imprescindible cumplir estrictamente las siguientes disposiciones.

1.1.1 Uso de cartuchos

Utilice exclusivamente cartuchos Hilti u otros cartuchos de calidad equiparable

Si se utilizan cartuchos de menor calidad en herramientas Hilti, pueden formarse sedimentos de pólvora no quemada y explotar repentinamente, con el consiguiente riesgo de lesiones graves para el usuario y las personas situadas en el entorno de la herramienta. Los cartuchos deben cumplir una de los siguientes requisitos mínimos:

a) que el fabricante de los cartuchos acredite la comprobación de los mismos según la norma europea EN 16264 o

b) que los cartuchos estén provistos de la marca de conformidad CE (a partir de julio de 2013 es obligatorio en la UE)

INDICACIÓN

Todos los cartuchos Hilti para fijadoras de clavos han sido comprobados según la norma EN 16264. La norma EN 16264 define una serie de verificaciones para la comprobación de un sistema de combinaciones específicas de cartuchos y herramientas. Estas comprobaciones debe llevarlas a cabo un organismo certificador. La denominación de la herramienta, el nombre del organismo certificador y el número de comprobación del sistema están consignados en el embalaje de los cartuchos.

Puede ver un ejemplo de embalaje en: www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Condiciones para el usuario

- a) Esta herramienta ha sido diseñada para el usuario profesional.
- b) Por este motivo, las operaciones de manejo, mantenimiento y reparación correrán exclusivamente a cargo de personal autorizado y debidamente cualificado. Este personal debe estar especialmente

mente instruido en lo referente a los riesgos de uso.

1.1.3 Seguridad de personas

- a) Permanezca atento, preste atención durante el trabajo y utilice la herramienta de montaje directo con prudencia. No utilice la herramienta eléctrica si está cansado, ni tampoco después de haber consumido alcohol, drogas o medicamentos. Interrumpa inmediatamente el trabajo si siente dolor o cualquier otra molestia. Un momento de descuido al utilizar la herramienta podría conllevar serias lesiones.
- b) Evite adoptar posturas forzadas. Procure que la postura sea estable y manténgase siempre en equilibrio.
- c) Utilice calzado antideslizante.
- d) No dirija la herramienta hacia Ud. u otras personas.
- e) No presione la herramienta contra su mano u otra parte del cuerpo (u otra persona).
- f) Mientras esté trabajando, mantenga alejadas del radio de acción de la herramienta a otras personas, especialmente a los niños.
- g) Mantenga siempre los brazos ligeramente doblados (nunca estirados) al accionar la herramienta.
- h) Observe las indicaciones sobre funcionamiento, cuidado y mantenimiento que se describen en el manual de instrucciones.

1.1.4 Manipulación y utilización segura de las herramientas de montaje directo

- a) Utilice la herramienta adecuada. No utilice la herramienta para fines no previstos, sino únicamente de forma reglamentaria y en perfecto estado.
- b) Vigile la herramienta cargada en todo momento.
- c) Proteja los cartuchos y herramientas que no estén en uso de la humedad y del calor excesivo.
- d) Transporte y almacene la herramienta dentro de un maletín a fin de evitar una puesta en servicio no autorizada.
- e) Descargue siempre la herramienta antes de efectuar trabajos de limpieza, reparación o mantenimiento, antes de interrumpir el trabajo y antes de guardarla (cartucho y elemento de fijación).
- f) Las herramientas que no se utilicen deben guardarse descargadas fuera del alcance de los niños, en un sitio seco, alto y cerrado.
- g) Compruebe que la herramienta y los accesorios no presentan daños. Antes de continuar utilizando la herramienta, compruebe con detenimiento los dispositivos de seguridad y las piezas ligeramente desgastadas para asegurarse de que funcionan correctamente y según las prescripciones correspondientes. Compruebe que los componentes móviles funcionen correctamente y no estén atascados, y que las piezas no estén dañadas. Para garantizar un correcto funcionamiento de la herramienta, las piezas deben estar correctamente montadas y cumplir todas las

condiciones necesarias. Los dispositivos de seguridad y las piezas dañadas deben repararse o sustituirse de forma pertinente en el Servicio Técnico de Hilti, si no se especifica lo contrario en el manual de instrucciones.

- h) Accione el gatillo solo cuando la herramienta se encuentre en posición totalmente perpendicular a la superficie de trabajo.
- i) Al realizar una fijación mantenga siempre la herramienta sujetada en ángulo recto respecto a la superficie de trabajo. De esta forma, se evita la desviación del elemento de fijación respecto a la superficie de trabajo.
- j) No coloque en ningún caso un elemento de fijación mediante una segunda fijación, podría romperse o atascarse.
- k) No introduzca elementos de fijación en orificios existentes, a menos que esté recomendado por Hilti.
- l) Tenga siempre en cuenta las directrices de aplicación.
- m) Utilice la base adicional siempre que sea posible.
- n) No tire el guía clavos ni el elemento de fijación hacia atrás con la mano, ya que la herramienta podría entrar en funcionamiento. La herramienta puede hacer fijaciones incluso sobre partes del cuerpo.

1.1.5 Lugar de trabajo



- a) Procure que haya una buena iluminación en la zona de trabajo.
- b) Utilice la herramienta únicamente en zonas de trabajo bien ventiladas.
- c) No coloque elementos de fijación en una superficie de trabajo inapropiada. Material demasiado duro, p. ej., acero soldado o acero fundido. Material demasiado blando, p. ej., madera o yeso encartado. Material demasiado quebradizo, p. ej., cristal o azulejos. La aplicación en estos materiales puede provocar la rotura del elemento de fijación, desprendimientos de material o una inserción incorrecta.
- d) No inserte clavos en superficies de vidrio, mármol, plástico, bronce, latón, cobre, roca, material aislante, ladrillo hueco, ladrillo cerámico, chapa fina (< 3 mm [1/8"]), hierro fundido u hormigón poroso.
- e) Antes de colocar los elementos de fijación, asegúrese de que nadie se encuentra detrás o debajo del lugar de trabajo.
- f) Mantenga la zona de trabajo ordenada. Mantenga el entorno de trabajo despejado de objetos que puedan ocasionarle lesiones. El desorden en la zona de trabajo puede causar accidentes.
- g) Mantenga las empuñaduras secas, limpias y sin residuos de aceite o grasa.

- h) No utilice la herramienta en aquellos casos donde exista peligro de incendio o explosión, a menos que esté especialmente homologada para ello.
- i) Los cables eléctricos, así como los conductos de gas y agua ocultos representan un serio peligro en caso de verse dañados durante el trabajo. Por tanto, compruebe antes la zona de trabajo, p. ej., con un detector de metales. Las partes metálicas exteriores de la herramienta pueden conducir electricidad si, por ejemplo, se ha dañado accidentalmente una conducción eléctrica.
- j) Utilice los elementos de fijación únicamente dentro del rango de temperaturas recomendado. Consulte las indicaciones recogidas en el manual de instrucciones. Los elementos de plástico exteriores de la herramienta pueden romperse en pedazos a temperaturas muy bajas.

1.1.6 Medidas de seguridad mecánicas



- a) Utilice exclusivamente elementos de fijación homologados para la herramienta.
- b) No manipule ni realice modificaciones en la herramienta, especialmente en los pistones.

1.1.7 Medidas de seguridad térmicas

- a) En caso de producirse un sobrecalentamiento, deje que la herramienta se enfrie. No sobreponga la frecuencia de fijación máxima.

- b) No desmonte la herramienta cuando esté caliente. Deje enfriar la herramienta.
- c) Si la tira de cartuchos de plástico empieza a fundirse, deje enfriar la herramienta.

1.1.8 Peligro de explosión



- a) Utilice exclusivamente cartuchos homologados para la herramienta.
- b) Extraiga la tira de cartuchos de la herramienta con cuidado.
- c) No intente sacar los cartuchos a la fuerza de la tira del cargador o de la herramienta. Nunca intente abrir un cartucho.
- d) Proteja los cartuchos que no estén en uso de la humedad y del calor excesivo y almacénelos en un lugar cerrado.

1.1.9 Equipo de seguridad personal



Durante el uso y la reparación de averías de la herramienta, tanto el usuario como las personas que se encuentren a su alrededor deben llevar gafas protectoras, casco de protección y protección para los oídos.

2 Indicaciones generales

2.1 Señales de peligro y su significado

PELIGRO

Término utilizado para un peligro inminente que puede ocasionar lesiones graves o incluso la muerte.

ADVERTENCIA

Término utilizado para una posible situación peligrosa que puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

PRECAUCIÓN

Término utilizado para una posible situación peligrosa que puede ocasionar lesiones o daños materiales leves.

INDICACIÓN

Término utilizado para indicaciones de uso y demás información de interés.

2.2 Explicación de los pictogramas y otras indicaciones

Símbolos de advertencia



Advertencia de peligro en general



Advertencia acerca de materiales explosivos



Advertencia ante superficie caliente

Señales prescriptivas



Uso de gafas protectoras



Utilizar casco de protección



Utilizar protección para los oídos

Símbolos



Ler el
manual
de instruc-
ciones antes
del uso

Ubicación de los datos identificativos de la herramienta.

La denominación del modelo y la identificación de serie se indican en la placa de identificación de su herramienta. Anote estos datos en su manual de instrucciones y menciónelos siempre que realice alguna consulta a nuestros representantes o al departamento de servicio técnico.

Modelo:

Generación: 01

N.º de serie:

es

3 Descripción

3.1 Uso conforme a las prescripciones

La herramienta está diseñada para los usuarios profesionales, para la inserción de clavos, pernos y elementos compuestos sobre hormigón, acero y piedra arenisca calcárea.

La herramienta solo está indicada para una utilización manual.

No está permitido efectuar manipulaciones o modificaciones en la herramienta.

La herramienta no debe emplearse en una atmósfera explosiva o inflamable, a menos que esté homologada para ello. A fin de evitar el riesgo de lesiones, utilice sólo clavos, cartuchos, accesorios y piezas de repuesto originales de Hilti o de calidad similar.

Siga las indicaciones relativas al manejo, cuidado y mantenimiento que se describen en el manual de instrucciones.

La herramienta y sus dispositivos auxiliares pueden conllevar riesgos para el usuario en caso de manejarse de forma inadecuada por personal no cualificado o utilizarse para usos diferentes a los que están destinados.

Las operaciones de manejo, mantenimiento y reparación correrán a cargo exclusivamente de personal debidamente cualificado. Este personal debe estar especialmente instruido en lo referente a los riesgos de uso.

Como ocurre con todas las fijadoras de clavos accionadas con polvo, la herramienta, los cartuchos y los elementos de fijación forman una unidad técnica. Eso significa que con este sistema solo es posible garantizar una fijación perfecta si se utilizan los elementos de fijación y cartuchos de Hilti diseñados específicamente para esta herramienta o productos de calidad equivalente. Las recomendaciones de utilización y fijación son válidas exclusivamente si se cumplen estas condiciones.

3.2 Aplicaciones y programa de elementos de fijación

Programa de elementos

Denominación de pedido	Aplicación
X-U	Clavo de alta resistencia con amplias aplicaciones para fijaciones en hormigón de alta resistencia y acero.
X-C	Clavo estándar para fijaciones en hormigón.
X-S	Clavo estándar para fijaciones eficaces en acero.
X-CT	Clavo para encofrado fácilmente extraible para fijaciones temporales en hormigón.
X-CR	Clavo inoxidable para fijaciones en entornos húmedos o corrosivos.
X-CF	Fijador especial para construcciones de madera sobre hormigón.
X-FS	Elemento de fijación para el posicionamiento de encofrados.
X-SW	Elemento de arandela flexible para la fijación de láminas y material aislante fino sobre acero y hormigón.
X-HS/X-HS-W	Sistema de suspensión con racor rosulado.
X-CC	Clip de fijación para colgar elementos con cable.
X-(D)FB/X-EMTC	Bridas de fijación de metal para la fijación de tubos para conexiones eléctricas y tubos sanitarios, tubos para instalaciones de agua y de calefacción (frío y calor).

Denominación de pedido	Aplicación
X-EKB	Abrazadera de cable para el tendido a poca profundidad de cables eléctricos en techos y paredes.
X-ECH	Portacables para haces de cables eléctricos en techos y paredes.
X-ET	Elemento de canal para cables eléctricos para la fijación de canales de plástico (PVC) para cables eléctricos.
X-(E)M/W/6/8	Pernos roscados para fijaciones en hormigón y acero

Cartuchos

Cartuchos modelo	Color	Potencia
6,8/11 M verde	verde	baja
6,8/11 M amarillo	amarillo	media
6,8/11 M rojo	rojo	alta

4 Accesorios, material de consumo

INDICACIÓN

Para más información sobre equipamientos y elementos de fijación, póngase en contacto con la sucursal regional de Hilti.

Accesorios y equipo de limpieza

Denominación
Equipo de limpieza, spray Hilti, paquete de recambios, manual de instrucciones, base adicional

Accesorios estándar

Denominación
Pistón, base, guía del pistón, guía de clavos, guía de resorte, tope, resorte anular

5 Datos técnicos

Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas.

Herramienta	DX 2
Peso	2,4 kg (5,29 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	345 mm (13,58") x 50 mm (1,97") x 157 mm (6,18")
Longitud máxima de los elementos	62 mm (2½")
Cartuchos	6,8/11 M (calibre 27, corto) verde, amarillo, rojo
Recorrido de presión	16 mm (0,63")
Fuerza de apriete	160 N
Temperatura de uso/temperatura ambiente	-15...+50 °C (+5...+122 °F)
Frecuencia de fijación máxima recomendada	450/h

6 Puesta en servicio



INDICACIÓN

Antes de la puesta en servicio, lea el manual de instrucciones.

6.1 Comprobación de la herramienta 2

ADVERTENCIA

No use la herramienta si alguna de las piezas está dañada o si alguno de los elementos de manejo no

funciona correctamente. Encargue la reparación de la herramienta al Servicio Técnico oficial de Hilti.

Asegúrese de que la herramienta no contiene ninguna tira de cartuchos. Si todavía quedara alguna tira de cartuchos en la herramienta, tire de ella con la mano por arriba para sacarla.

Compruebe que ninguna de las partes exteriores de la herramienta esté dañada y que todos los elementos de manejo se encuentren en perfecto estado de funcionamiento.

Compruebe que el estado y el montaje del pistón y de la abrazadera elástica sean correctos.

es

7 Prescripciones

7.1 Directrices para la fijación

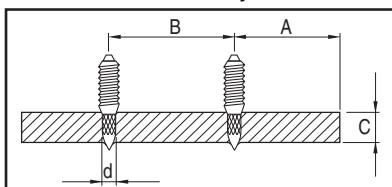
Tenga siempre en cuenta las directrices de aplicación.

INDICACIÓN

Para obtener información detallada, solicite las directrices técnicas o las prescripciones técnicas nacionales en caso necesario a la sucursal regional de Hilti.

7.1.1 Distancias mínimas

Distancias mínimas en la fijación sobre acero

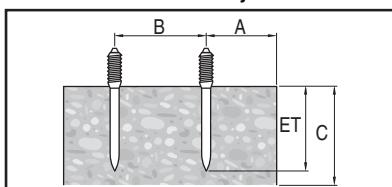


A Distancia mínima del borde = 15 mm (5/8")

B Distancia mínima entre ejes = 20 mm (3/4")

C Grosor mínimo de la superficie de trabajo = 3 mm (1/8")

Distancias mínimas en la fijación sobre hormigón



A Distancia mínima del borde = 70 mm (2 3/4")

B Distancia mínima entre ejes = 80 mm (3 1/8")

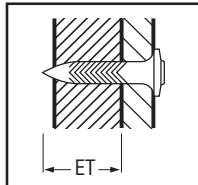
C Grosor mínimo de la superficie de trabajo = 100 mm (4")

7.1.2 Profundidades de penetración

INDICACIÓN

En el Hilti Fastening Technology Manual encontrará ejemplos e información específica.

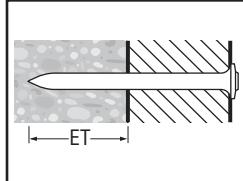
Longitud de los clavos para acero



ET Profundidad de penetración: 12 ± 2 mm
($\frac{1}{2}'' \pm \frac{1}{16}''$)

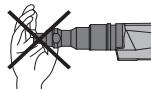
es

Longitud de los clavos para hormigón



ET Profundidad de penetración: 22 mm (máx.
27 mm) ($\frac{7}{8}''$ [máx. 1''])

8 Manejo



ADVERTENCIA

Al ejercer presión sobre una parte del cuerpo (p. ej., una mano), la herramienta puede entrar en funcionamiento. La herramienta puede hacer fijaciones incluso sobre partes del cuerpo. **Por tanto, no debe ejercerse presión con la herramienta contra ninguna parte del cuerpo.**

ADVERTENCIA

Durante el proceso de fijación puede desprendérse material o la tira del cargador puede salir disparada. **Por tanto, el usuario y las personas a su alrededor deben llevar gafas de protección apropiadas y casco.** El material que sale disparado puede ocasionar lesiones en los ojos y en el cuerpo.

PRECAUCIÓN

La colocación de los elementos de fijación se genera mediante el encendido de una carga propulsora. **Por tanto, el usuario y las personas a su alrededor deben llevar protección para los oídos.** Un ruido demasiado potente puede dañar los oídos.

ADVERTENCIA

No coloque nunca un elemento de fijación mediante una segunda aplicación, podría romperse o atasarse.

ADVERTENCIA

No introduzca elementos de fijación en orificios existentes, salvo que esté recomendado por Hilti (por ejemplo DX-Kwik).

PRECAUCIÓN

En caso de producirse un sobrecalentamiento, deje que la herramienta se enfrie. No sobrepase la frecuencia de fijación máxima.

8.1 Comportamiento en caso de disparo fallido de cartucho

En caso de activación fallida o de que un cartucho no se active, proceda siempre del siguiente modo:

Mantenga la herramienta presionada contra la superficie de trabajo durante 30 segundos.

Si el cartucho sigue sin activarse, retire la herramienta de la superficie de trabajo y procure no dirigirla hacia usted u otras personas.

Desplace un cartucho de la tira hacia delante usando la empuñadura de repetición; utilice los demás cartuchos de la tira; retire la tira de cartuchos gastada y elimínela para evitar que pueda volverse a utilizar o usar de modo inapropiado.

8.2 Carga de la herramienta 3

1. Introduzca el clavo (primero la cabeza) en la herramienta desde delante hasta que la arandela del clavo quede sujetada en la herramienta.
2. Introduzca en la empuñadura la tira de cartuchos con el extremo estrecho por delante desde abajo, hasta que la tira de cartuchos esté completamente insertada en ella.
3. Si desea colocar cartuchos utilizados, extraiga con la mano la tira de cartuchos de la herramienta por arriba hasta que en el cargador haya un cartucho nuevo.

8.3 Ajuste de la potencia

1. Seleccione el nivel de potencia del cartucho de acuerdo con la aplicación.
2. Si no se dispone de valores empíricos, comience siempre con la potencia mínima: seleccione el color de cartucho más débil.
3. Coloque un clavo.
Si el clavo no se introduce a una profundidad suficiente, utilice en caso necesario un cartucho más potente o un clavo más corto.

8.4 Fijación 4

ADVERTENCIA

Observe siempre las indicaciones de seguridad del manual de instrucciones.

1. Presione la herramienta formando un ángulo recto respecto a la superficie de trabajo.
2. Efectúe la aplicación presionando el gatillo.

8.5 Accionamiento de la empuñadura de repetición 5

PRECAUCIÓN

No realice movimientos oscilantes para colocar el pistón en posición inicial ni para desplazar los cartu-

chos. Los movimientos oscilantes podrían causar daños en la herramienta.

INDICACIÓN

Si observa dificultades para extraer o desplazar la pieza insertada, significa que la herramienta precisa una limpieza. Lleve a cabo el servicio de mantenimiento de la herramienta (véase el cap. 9.3).

1. Una vez concluido el proceso de fijación, sujeté la pieza insertada con los dedos pulgar e índice.
2. Empuje la pieza insertada hacia delante en el eje vertical hasta alcanzar el tope.
3. Vuelva a desplazar la pieza insertada completamente hacia atrás.

Para ello es necesario volver a colocar el pistón en la posición de salida y desplazar el cartucho.

La herramienta ya está preparada para el siguiente proceso de fijación.

8.6 Descarga de la herramienta 6

Asegúrese de que no haya ninguna tira de cartuchos o elemento de fijación en la herramienta.

Si hay alguna tira de cartuchos o elemento de fijación en la herramienta, extraiga con la mano la tira de cartuchos de la herramienta por arriba y retire el elemento de fijación del guía clavos.

9 Cuidado y mantenimiento



PRECAUCIÓN

En condiciones normales de servicio, este tipo de herramientas produce suciedad y provoca el desgaste de componentes relevantes para su funcionamiento. **Por tanto, la inspección y el mantenimiento periódicos resultan indispensables para garantizar un funcionamiento correcto y seguro de la herramienta.** En caso de uso intensivo, le recomendamos que efectúe diariamente la limpieza de la herramienta y la comprobación del pistón, o al menos cada 3000 fijaciones.

ADVERTENCIA

La herramienta no debe contener ningún cartucho. Durante los trabajos de mantenimiento y reparaciones no debe haber ningún elemento de fijación en el guía clavos.

PRECAUCIÓN

La herramienta puede calentarse por el uso. Por consiguiente, puede quemarse las manos. **Utilice guantes de protección cuando realice tareas de cuidado y mantenimiento en la herramienta. Deje enfriar la herramienta.**

9.1 Cuidado de la herramienta

Limpie regularmente el exterior de la herramienta con un paño ligeramente humedecido.

ADVERTENCIA

No utilice para la limpieza pulverizadores o aparatos de chorro de vapor. Evite que se introduzcan cuerpos extraños en el interior de la herramienta.

9.2 Mantenimiento

Compruebe regularmente que ninguna de las partes exteriores de la herramienta esté dañada y que todos los elementos de manejo se encuentren en perfecto estado de funcionamiento. No use la herramienta si alguna de las piezas está dañada o si alguno de los elementos de manejo no funciona correctamente. En caso necesario, encargue la reparación de la herramienta al Servicio Técnico de Hilti.

Utilice la herramienta solo con los cartuchos y ajustes de potencia recomendados. La utilización de un tipo inadecuado de cartuchos o un ajuste excesivamente elevado de la energía de aplicación puede provocar un deterioro rápido de algunas partes de la herramienta.

PRECAUCIÓN

El polvo que se genera con las herramientas DX contiene sustancias nocivas para la salud. **No inhale polvo ni suciedad durante la limpieza. Mantenga el polvo y la suciedad alejados de los alimentos. Lávese las**

manos después de limpiar la herramienta. No utilice grasa para el mantenimiento/lubricación de los componentes de la herramienta. Podría provocar fallos en el funcionamiento de la herramienta. Utilice únicamente sprays de Hilti o productos de calidad similar.

9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta

Lleve a cabo el servicio de mantenimiento de la herramienta cuando observe variaciones en la potencia, así como disparos fallidos de cartucho o cuando disminuya notablemente la comodidad de uso de la herramienta. Esto significa que: la presión de apriete necesaria y la resistencia del gatillo aumentan, se dificulta la extracción de la tira de cartuchos o la repetición no funciona correctamente.

9.3.1 Desmontaje de la herramienta 7

PRECAUCIÓN

Al retirar la abrazadera elástica de la base, la abrazadera elástica puede salir disparada de la base. **Protéjase usted y al resto de personas para evitar lesiones. Mantenga la base en una posición tal, que dado el caso, la abrazadera elástica salte en dirección al suelo.**

1. Levante y gire el resorte anular con un destornillador o un clavo.
2. Tire del tope hacia atrás y extráigalo.
3. Extraiga la pieza insertada.
4. Retire la abrazadera elástica. Emplee para ello una herramienta apropiada (p. ej. un destornillador o un clavo).
5. Extraiga la base con el guía clavos de la guía del pistón.
6. Retire el pistón de su guía.
7. Deslice el guía clavos hacia detrás y extráigalo de la base.

INDICACIÓN Si la herramienta está excesivamente sucia, empuje el guía clavos por delante con el pistón y extráigalo de la base.

9.3.2 Comprobación del estado de desgaste del pistón

INDICACIÓN

No utilice pistones desgastados ni realice modificaciones en los mismos.

Sustituya el pistón cuando:

- esté roto.
- esté muy desgastado (p. ej. rotura de 90° del segmento del pistón).
- falten los aros del pistón o estén agrietados.
- el pistón esté deformado (compruébelo haciendo rodar sobre una superficie lisa).

9.3.3 Comprobación del estado de desgaste del guía clavos

Sustituya el guía clavos cuando el tubo esté dañado (p. ej., retorcido, abocardado, con fisuras o roto).

9.3.4 Comprobación del estado de desgaste de la abrazadera elástica

Sustituya la abrazadera elástica cuando esté muy desgastada, deformada o abocardada.

9.3.5 Limpieza 8 9 10 11

Limpie la herramienta al menos una vez a la semana e inmediatamente después de haber fijado un gran número de clavos (aprox. tras 3000 procesos de fijación).

Limpie las piezas individuales con los cepillos correspondientes:

1. Limpie el guía clavos y la base tanto por la parte interior como por la exterior.
2. Limpie los pistones y los aros del pistón hasta que puedan moverse con total libertad.
3. Limpie la guía del pistón tanto por la parte interior como por la exterior.
4. Limpie la parte interior de la carcasa.

9.3.6 Lubricación

Rocíe ligeramente las piezas limpias con el spray Hilti suministrado. Utilice únicamente sprays de Hilti o productos de calidad similar.

9.3.7 Montaje de la herramienta 12

INDICACIÓN

Tenga sumo cuidado con las piezas pequeñas. Podrían perderse con facilidad.

1. Coloque el guía clavos en la base.
2. Deslice el pistón en la guía del pistón hasta alcanzar el tope.
3. Introduzca la base con el guía clavos en la guía del pistón.

INDICACIÓN Las ranuras de la base y las de la guía del pistón deben coincidir.

4. Apriete la abrazadera elástica en la muesca.
5. Introduzca la pieza insertada en la herramienta.

INDICACIÓN La ranura del pistón y del guía clavos debe coincidir con la abertura del tope.

6. Apriete el tope en la abertura y gire hacia atrás el resorte anular elástico con el tope.

INDICACIÓN Cuando está girado, el tope puede extraerse e introducirse de nuevo.

9.3.8 Comprobación

Una vez realizadas las tareas de cuidado y mantenimiento, compruebe si están colocados todos los dispositivos de protección y si estos funcionan correctamente.

INDICACIÓN

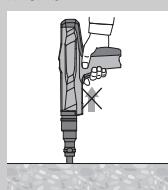
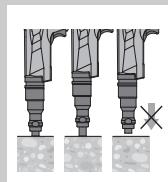
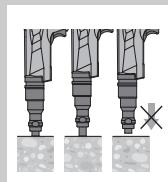
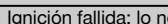
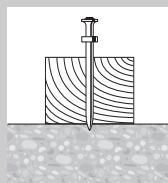
Puede comprobar la operatividad de la herramienta prensionándola y accionando el gatillo sobre una superficie de trabajo sólida cuando la herramienta esté descargada, es decir, sin haber introducido el cartucho y el elemento de fijación. El clic que se escucha al apretar el gatillo indica que la herramienta está operativa.

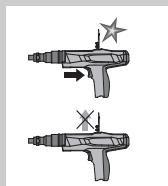
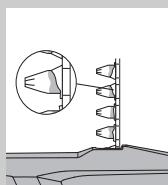
10 Localización de averías

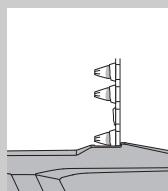
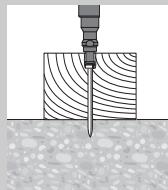
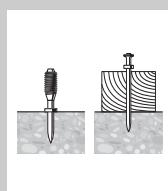
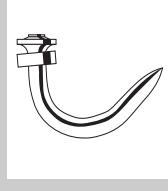
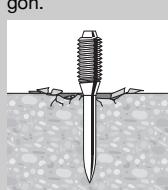
ADVERTENCIA

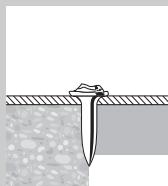
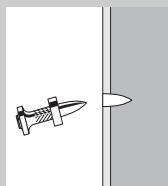
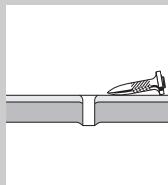
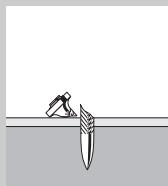
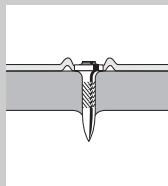
La herramienta debe estar descargada antes de realizar tareas de reparación.

es

Fallo	Possible causa	Solución
Mayor potencia necesaria para la repetición.	Formación de residuos de combustión.	Servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
La presión de apriete necesaria aumenta.	Formación de residuos de combustión.	Servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
La resistencia del gatillo aumenta.	Formación de residuos de combustión.	Servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
La tira de cartuchos no puede extraerse con facilidad.	Formación de residuos de combustión.	Servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
No se puede activar la herramienta.	 La empuñadura de repetición no se activa. El cartucho se ha descargado.	Véase el capítulo: 8.5 Accionamiento de la empuñadura de repetición 5 Desplace los cartuchos vacíos usando la empuñadura de repetición o desplace a mano las tiras de cartuchos.
	 La herramienta no se ha presionado completamente.	Presione la herramienta completamente. Servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
La herramienta se atasca.	 La herramienta está excesivamente sucia.	Limpie la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
	 El pistón está dañado.	Compruebe el estado del pistón y sustitúyalo en caso necesario. Véase el capítulo: 9.3.2 Comprobación del estado de desgaste del pistón
	 La herramienta está dañada.	Si el problema persiste: póngase en contacto con Hilti.
Ignición fallida: lo normal es un volumen menor. El elemento solo ha penetrado parcialmente en la superficie de trabajo.	Estate incorrecto del pistón.	Retire la tira de cartuchos y vuelva a realizar una fijación con la herramienta. Véase el capítulo: 8.5 Accionamiento de la empuñadura de repetición 5
	 Los cartuchos están en malas condiciones.	Sustituya la tira de cartuchos (si fuera necesario, utilice un paquete nuevo/seco). Si el problema persiste: lleve a cabo el servicio de mantenimiento de la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta

Fallo	Possible causa	Solución
	La tira de cartuchos está dañada.	Cambie la tira de cartuchos.
	La herramienta está excesivamente sucia.	Limpie la herramienta. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta
	La herramienta está dañada.	Si el problema persiste: póngase en contacto con Hilti.
No se puede extraer la tira de cartuchos.	Herramienta sobrecalentada.	Deje que se enfrie la herramienta. A continuación extraiga con cuidado la tira de cartuchos de la herramienta. ADVERTENCIA No intente sacar los cartuchos a la fuerza de la tira del cargador o de la herramienta. Si el problema persiste: póngase en contacto con Hilti.
	El cartucho no se activa.	Siga tirando de la tira de cartuchos hasta desplazar un cartucho.
	El cartucho está en malas condiciones.	Servicio de mantenimiento de la herramienta.
	La herramienta está sucia.	ADVERTENCIA Asegúrese de utilizar los cartuchos correctos y de que estos estén en perfecto estado. Véase el capítulo: 9.3 Servicio de mantenimiento de la herramienta Si no consigue desarmar la herramienta: póngase en contacto con Hilti.
	La tira de cartuchos se derrite.	Presione durante un período inferior de tiempo antes de activar la herramienta. Retire las tiras de los cartuchos.
	Durante la fijación, la herramienta se ha presionado durante demasiado tiempo.	Ajuste el trabajo de inmediato. Reitre la tira de cartuchos y deje enfriar la herramienta. ADVERTENCIA No intente sacar los cartuchos a la fuerza de la tira del cargador o de la herramienta. Limpie la herramienta y retire los cartuchos vacíos. Si no consigue desarmar la herramienta: póngase en contacto con Hilti.
	Frecuencia de fijación demasiado elevada.	

Fallo	Possible causa	Solución
El cartucho se suelta de la tira de cartuchos.	Frecuencia de fijación demasiado elevada.	Ajuste el trabajo de inmediato. Reite la tira de cartuchos y deje enfriar la herramienta. ADVERTENCIA No intente sacar los cartuchos a la fuerza de la tira del cargador o de la herramienta. Limpie la herramienta y retire los cartuchos vacíos. Si no consigue desarmar la herramienta: póngase en contacto con Hilti.
		
El pistón está fijado en la superficie de trabajo o el elemento ha penetrado en exceso.	Elemento demasiado corto. Elemento sin arandela. Potencia excesiva.	Utilice un elemento más largo. Utilice un elemento con arandela para aplicaciones en madera. Utilice cartuchos más débiles.
		
El elemento no ha penetrado lo suficiente.	Elemento demasiado largo. Potencia insuficiente.	Utilice un elemento más corto. INDICACIÓN Tenga en cuenta los valores mínimos de profundidades de fijación. Solicite el «Manual de técnica de fijación» en su sucursal de Hilti.
		
El clavo se deforma.	Superficies duras (acero, hormigón). Áridos duros y grandes en el hormigón. Hierros de armadura ceñidos bajo una superficie de hormigón.	Utilice cartuchos más fuertes. Utilice cartuchos más fuertes. Utilice DX 460 con DX-Kwik (pretaladrado). Utilice clavos más cortos. Utilice clavos con un límite de aplicación superior. Utilice DX 460 con DX-Kwik (pretaladrado). Realice la fijación en otro lugar.
		
Desmenuzamiento del hormigón.	Hormigón duro/viejo. Áridos duros y grandes en el hormigón.	Utilice clavos más cortos. Utilice cartuchos más fuertes. Utilice DX 460 con DX-Kwik (pretaladrado).
		

Fallo	Possible causa	Solución
 La cabeza del clavo está dañada.	Potencia excesiva.	Utilice cartuchos más débiles.
	Límite de aplicación sobrepasado (superficie de trabajo muy dura).	Utilice clavos con un límite de aplicación superior.
	El pistón está dañado.	Cambie el pistón.
 El clavo no se inserta en la superficie de trabajo a una profundidad suficiente.	Potencia insuficiente.	Utilice cartuchos más fuertes.
	Límite de aplicación sobrepasado (superficie de trabajo muy dura).	Utilice clavos con un límite de aplicación superior.
	Sistema inadecuado.	Utilice un sistema más fuerte, como el DX 460.
	Estado incorrecto del pistón.	Retire la tira de cartuchos y vuelva a realizar una fijación con la herramienta. Véase el capítulo: 8.5 Accionamiento de la empuñadura de repetición 5
 El clavo no se fija en la superficie de trabajo.	Base de acero más delgada	Utilice otro cartucho. Utilice clavos para superficies de acero finas. Base de acero < 3 mm ($\frac{1}{8}$ ") no adecuada para DX.
 Rotura del clavo.	Potencia insuficiente.	Utilice cartuchos más fuertes.
	Límite de aplicación sobrepasado (superficie de trabajo muy dura).	Utilice clavos más cortos. Utilice clavos con un límite de aplicación superior.
	Sistema inadecuado.	Utilice un sistema más fuerte, como el DX 460.
 La cabeza del clavo perfora el material fijado (chapa).	Potencia excesiva.	Utilice cartuchos más débiles. Utilice clavos con Top Hat. Utilice clavos con arandelas.

11 Reciclaje



Gran parte de las herramientas Hilti están fabricadas con materiales reutilizables. La condición para dicha reutilización es una separación de materiales adecuada. En muchos países, Hilti ya dispone de un servicio de recogida de la herramienta usada. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Hilti o con su asesor de ventas.

es

12 Garantía del fabricante de las herramientas

Si tiene alguna consulta acerca de las condiciones de la garantía, póngase en contacto con su sucursal local de Hilti.

13 Declaración de conformidad CE (original)

Denominación:	Herramienta fijadora de clavos
Denominación del modelo:	DX 2
Generación:	01
Año de fabricación:	2014

Garantizamos que este producto cumple las siguientes normas y directrices: 2006/42/CE, 2011/65/UE.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**

A handwritten signature in black ink.

Norbert Wohlwend
Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
02/2014

A handwritten signature in black ink.

Lars Taenzer
Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
02/2014

Documentación técnica de:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

14 Confirmación de la prueba C.I.P.

Para los Estados miembros de la C.I.P. no pertenecientes al espacio jurídico de la UE y la AELC, rige lo siguiente: La Hilti DX 2 dispone de homologación de tipo constructivo y de certificación de sistema. En consecuencia, la herramienta presenta el símbolo de homologación PTB, de forma cuadrada, con el número de homologación

S 830. De este modo, la empresa Hilti garantiza la conformidad de la herramienta con el modelo homologado. Los posibles fallos que se detecten durante la utilización de la herramienta deben comunicarse a la persona responsable de las autoridades de homologación (PTB), así como también a la oficina de la Comisión Internacional Permanente (C.I.P.).

15 Seguridad y salud del usuario

15.1 Información sobre el ruido

Fijadora de clavos accionada por cartucho

Tipo	DX 2
Modelo	Serie
Calibre	6,8/11
Aplicación	Fijación de un tablón de madera de 20 mm (¾") sobre hormigón (C40) con X-U47 P8

Valores de medición declarados de las cifras características sónicas conforme a la directiva para máquinas 2006/42/CE en combinación con la norma E DIN EN 15895

Nivel de potencia acústica, $L_{WA, 1s}^1$ 101 dB (A)

Nivel de intensidad acústica de emisión en el lugar de trabajo, $L_{pA, 1s}^2$ 104 dB (A)

Nivel máximo de intensidad acústica de emisión, $L_{pC, peak}^3$ 139 dB (C)

¹ ± 2 dB (A)

² ± 2 dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Condiciones de funcionamiento y de montaje: montaje y funcionamiento de la herramienta de fijación de clavos conforme a E DIN EN 15895-1 en la cámara para ensayos prácticamente exenta de reflejos de la empresa Müller-BBM GmbH. Las condiciones del entorno de la cámara para ensayos cumplen con lo estipulado en la norma DIN EN ISO 3745.

Proceso de comprobación: conforme a E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 y DIN EN ISO 11201, método de la superficie envolvente con campo acústico libre sobre una base reflectante.

OBSERVACIÓN: las emisiones de ruido medidas y la incertidumbre correspondiente representan el límite superior de las cifras características sónicas que cabe esperar en las mediciones.

Los valores de emisión pueden variar en función de las condiciones de trabajo.

15.2 Vibración

El valor total de vibración que debe indicarse conforme a la norma 2006/42/CE no supera los 2,5 m/s².

Si precisa más información sobre salud y seguridad del usuario, consulte el sitio web de Hilti: www.hilti.com/hse.

MANUAL ORIGINAL

Ferramenta de fixação directa DX 2

Antes de utilizar a ferramenta, por favor leia atentamente o manual de instruções.

Conserve o manual de instruções sempre junto da ferramenta.

Entregue a ferramenta a outras pessoas apenas juntamente com o manual de instruções.

pt

Índice	Página
1 Normas de segurança	45
2 Informações gerais	47
3 Descrição	48
4 Acessórios, consumíveis	49
5 Características técnicas	49
6 Antes de iniciar a utilização	49
7 Regras	50
8 Utilização	51
9 Conservação e manutenção	52
10 Avarias possíveis	53
11 Reciclagem	57
12 Garantia do fabricante - Ferramentas	57
13 Declaração de conformidade CE (Original)	58
14 Certificado de teste CIP	58
15 Saúde do utilizador e segurança	58

1 Estes números referem-se a figuras. Pode encontrar as figuras no início do manual de instruções.

Neste manual de instruções, a palavra «ferramenta» refere-se sempre à ferramenta de fixação directa DX 2.

Componentes e comandos operativos **1**

- 1** Carcaça
- 2** Guia do pistão
- 3** Placa de apoio
- 4** Guia pregos
- 5** Pistão
- 6** Estríbo de mola
- 7** Batente
- 8** Mola anular
- 9** Esfera
- 10** Placa de apoio adicional

1 Normas de segurança

1.1 Informação básica no que se refere às normas de segurança

Além das regras especificamente mencionadas em cada capítulo deste manual de instruções, deve observar sempre os pontos a seguir indicados.

1.1.1 Utilização dos cartuchos

Utilize apenas cartuchos da Hilti ou cartuchos de qualidade semelhante

A utilização de cartuchos de qualidade inferior em ferramentas da Hilti pode resultar na acumulação de pólvora por arder, que pode explodir e provocar lesões graves nos operadores e quem estiver por perto. No mínimo, os cartuchos têm de:

a) Ser confirmados pelo fornecedor quanto à aprovação em testes realizados segundo a norma EN 16264 da UE ou

b) Trazer apostila a marca CE de conformidade (obrigatória na UE a partir de Julho de 2013)

NOTA

Todos os cartuchos da Hilti para ferramentas de fixação directa estão ensaiados com sucesso segundo a norma EN 16264. Os ensaios definidos na norma EN 16264 consistem em testes ao sistema formado por combinações

específicas de cartuchos e ferramentas, realizados por organismos de certificação. A designação da ferramenta, o nome do organismo de certificação e o número do teste encontram-se impressos na embalagem do cartucho.

Consulte exemplos de embalagens em: www.hilti.com/dx-cartridges

1.1.2 Informações ao utilizador

- a) A ferramenta foi concebida para utilização profissional.
- b) A ferramenta só deve ser utilizada, feita a sua manutenção e reparada por pessoal autorizado e devidamente especializado. Estas pessoas deverão ser informadas sobre os potenciais perigos que a ferramenta representa.

1.1.3 Segurança física

- a) Esteja alerta, observe o que está a fazer, e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta de montagem directa. Não use a ferramenta se estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Interrompa o trabalho em caso de dores ou indisposição. Um momento de distração

ção ao operar a ferramenta pode causar ferimentos graves.

- b) Evite uma postura de trabalho inadequada. Mantenha uma posição de trabalho segura e equilibrada.
- c) Use calçado antiderrapante.
- d) Nunca aponte a ferramenta na sua direcção ou na direcção de terceiros.
- e) Nunca pressione a ferramenta contra a sua mão ou qualquer outra parte do seu corpo (ou contra uma outra pessoa).
- f) Mantenha outras pessoas, e principalmente as crianças, afastadas do raio de acção da ferramenta durante os trabalhos.
- g) Mantenha os braços flexionados quando utilizar a ferramenta (não estique os braços).
- h) Leia as instruções contidas neste manual sobre a utilização, conservação e manutenção da ferramenta.

1.1.4 Utilização e manutenção de ferramentas de montagem directa

- a) Utilize a ferramenta correcta. Não utilize a ferramenta para fins para os quais não foi concebida, e apenas se estiver completamente operacional.
- b) Nunca deixe uma ferramenta carregada sem supervisão.
- c) Guarde cartuchos por encetar bem como ferramentas que não estejam a ser utilizadas ao abrigo da humidade e do calor excessivo.
- d) Transporte e guarde a ferramenta numa mala com sistema de fecho de modo a se evitar uma utilização por pessoa não autorizada.
- e) Descarregue sempre a ferramenta antes de iniciar a limpeza/manutenção, se o trabalho for interrompido e antes de a guardar (cartucho e elemento de fixação).
- f) Quando não estiver a ser utilizada, descarregue e guarde a ferramenta em local seco, trancado e longe do alcance das crianças.
- g) Verifique a ferramenta e os acessórios quanto a eventuais danos. Todos os dispositivos de segurança ou quaisquer elementos ligeiramente desgastados deverão ser verificados quanto ao seu correcto funcionamento antes da utilização. Certifique-se de que todas as peças móveis estão perfeitamente operacionais, sem encravar e sem avarias. Todas as peças devem estar correctamente encaixadas e preencher todos os requisitos de segurança. Dispositivos de protecção e componentes danificados devem ser reparados ou substituídos adequadamente pelo Centro de Assistência Técnica Hilti, desde que não seja indicado nada em contrário no manual de instruções.
- h) Pressione o gatilho apenas quando o nariz da ferramenta estiver totalmente encostado na vertical contra o material base.
- i) Quando efectuar uma fixação, segure a ferramenta com firmeza e perpendicularmente à base. Evita, assim, que o elemento de fixação faça ricochete no material base.

- j) Nunca tente reutilizar um elemento de fixação. Este poderá partir e encravar.
- k) Nunca aplique elementos de fixação em furos existentes, excepto se isto for recomendado pela Hilti.
- l) Observe sempre as regras de aplicação.
- m) Caso o uso o permita, utilize a placa de apoio adicional.
- n) Não puxe o guia pregos ou o elemento de fixação manualmente, pois a ferramenta pode ficar pronta a entrar em funcionamento. Isto pode provocar uma projecção contra qualquer parte do corpo.

1.1.5 Local de trabalho



- a) Assegure-se de que o local de trabalho está bem iluminado.
- b) Utilize a ferramenta apenas em áreas de trabalho bem ventiladas.
- c) Não aplique elementos de fixação em material base inadequado. Material que seja demasiado duro, como, por exemplo, aço soldado e aço de fundição. Material que seja demasiado macio, como, por exemplo, madeira e gesso cartonado. Material que seja demasiado frágil, como, por exemplo, vidro e azulejos. A fixação nestes materiais pode fazer com que elementos se partam, originem estilhaços ou um atravessamento.
- d) Nunca aplique pregos em vidro, mármore, plástico, bronze, latão, cobre, rocha, material de isolamento, tijolo oco, azulejo, chapas finas (< 3 mm (1/8'')), ferro fundido e betão poroso.
- e) Antes de aplicar os elementos de fixação, certifique-se de que não se encontra ninguém atrás ou por baixo do local de trabalho.
- f) Mantenha o seu local de trabalho arrumado. Mantenha o local de trabalho livre de quaisquer objectos que possam provocar ferimentos. O desleixo no local de trabalho pode causar acidentes.
- g) Mantenha os punhos secos, limpos e isentos de óleos e massas.
- h) Não utilize a ferramenta onde exista risco de incêndio ou de explosão, a não ser que esteja especificamente aprovada para tal.
- i) Cabos eléctricos encobertos, bem como tubos de gás e água representam um sério perigo se forem danificados durante o trabalho. Por essa razão, examine a área de trabalho previamente, por exemplo, com um aparelho detector de metais. Partes metálicas externas da ferramenta podem transformar-se em condutores de corrente se, por ex., uma linha eléctrica for danificada inadvertidamente.
- j) Utilize os elementos de fixação apenas na faixa de temperaturas recomendada. Siga sempre as indicações contidas no manual de instruções. Pregos

de plástico a temperaturas demasiado baixas podem estilhaçar.

1.1.6 Medidas de segurança mecânicas



- a) Utilize somente elementos de fixação destinados e aprovados para o uso com a ferramenta.
- b) Nunca proceda a quaisquer manipulações ou modificações na ferramenta, em particular no pistão.

1.1.7 Medidas de segurança térmicas

- a) Caso a ferramenta tenha sobreaquecido, deixe-a arrefecer. Não exceda a frequência máxima de fixação.
- b) Nunca desmonte a ferramenta enquanto estiver quente. Deixe a ferramenta arrefecer.
- c) Se a fita de cartuchos de plástico começar a derreter, suspenda a utilização da ferramenta e deixe-a arrefecer.

1.1.8 Perigos de explosão



- a) Utilize somente elementos de fixação aprovados para o uso com a ferramenta.
- b) Retire cuidadosamente a fita de cartuchos da ferramenta.
- c) Não tente forçar cartuchos para fora da fita do carregador ou da ferramenta. Nunca tente abrir um cartucho.
- d) Guarde cartuchos por encetar num local trancado, ao abrigo da humidade e do calor excessivo.

pt

1.1.9 Equipamento de protecção pessoal



O utilizador, bem como outras pessoas na proximidade da ferramenta, devem usar óculos de protecção apropriados, capacete de segurança e uma protecção auricular durante a utilização e eliminação de defeitos da ferramenta.

2 Informações gerais

2.1 Indicações de perigo e seu significado

PERIGO

Indica perigo iminente que pode originar acidentes pessoais graves ou até mesmo fatais.

AVISO

Indica uma situação potencialmente perigosa que pode causar graves ferimentos pessoais, até mesmo fatais.

CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa que pode originar ferimentos ligeiros ou danos na ferramenta ou outros materiais.

NOTA

Indica instruções ou outras informações úteis.

2.2 Significado dos pictogramas e outras notas

Sinais de aviso



Perigo geral



Aviso:
substâncias
explosivas



Perigo:
superfície
quente

Sinais de obrigaçao



Use óculos
de protecção



Use
capacete de
segurança



Use
protecção
auricular

Símbolos



Leia o
manual de
instruções
antes de
utilizar a
ferramenta.

Localização da informação na ferramenta

A designação e o número de série da ferramenta constam da placa de características. Anote estes dados no seu manual de instruções e faça referência a estas indicações sempre que necessitar de qualquer peça/acessório para a ferramenta.

pt

Tipo: _____

Geração: 01 _____

Número de série: _____

3 Descrição

3.1 Utilização correcta

A ferramenta foi concebida para utilização profissional em aplicações de fixação de pregos, cavilhas e elementos combinados em betão, aço e blocos de arenito.

A ferramenta destina-se a utilização manual.

Não é permitida a modificação ou manipulação da ferramenta.

A ferramenta não deve ser utilizada em ambientes explosivos ou inflamáveis, a não ser que esteja aprovada para tal.

Para evitar ferimentos, utilize apenas elementos de fixação, cartuchos, acessórios e peças sobresselentes originais Hilti ou de qualidade equivalente.

Leia as instruções contidas neste manual sobre utilização, conservação e manutenção da ferramenta.

A ferramenta e seu equipamento auxiliar podem representar perigo se usados incorrectamente por pessoas não qualificadas ou se usados para fins diferentes daqueles para os quais foram concebidos.

A ferramenta só deve ser utilizada, feita a sua manutenção e reparada por pessoal devidamente especializado. Estas pessoas deverão ser informadas sobre os potenciais perigos que a ferramenta representa.

Como em todas as ferramentas de fixação directa accionadas por fulminante, a ferramenta, o carregador, os cartuchos e os elementos de fixação formam uma unidade técnica. Isto significa que só se pode garantir uma fixação óptima com este sistema, se forem utilizados elementos de fixação e cartuchos Hilti concebidos especialmente para a ferramenta ou produtos de qualidade equivalente. As recomendações de fixação e aplicação indicadas pela Hilti só serão aplicáveis se estas condições forem observadas.

3.2 Usos e programa de elementos de fixação

Programa de elementos

Designação para encomenda	Aplicação
X-U	Prego de alta resistência com amplo espectro de aplicação para fixações em betão e aço de elevada resistência
X-C	Prego standard para fixações em betão
X-S	Prego standard para fixações rápidas em aço
X-CT	Prego para cofragens de remoção fácil para fixações temporárias em betão
X-CR	Prego inoxidável para fixações em ambiente húmido ou corrosivo
X-CF	Prego especial para estruturas de madeira sobre betão
X-FS	Elemento de fixação para posicionamentos de cofragem
X-SW	Elemento com anilha flexível para fixação de películas e isolamentos pouco espessos em betão e aço
X-HS / X-HS-W	Sistema de suporte de varão roscado
X-CC	Prego de fixação para suspensão em tectos usando arames
X-(D)FB / X-EMTC	Grampos metálicos para fixação de condutas eléctricas e tubos sanitários, de água e de aquecimento isolados (quente e frio)
X-EKB	Suporte para fixação de cabos para colocação rematada de cabos eléctricos no tecto e parede
X-ECH	Grampo para fixação de cabos para colocação em feixe de cabos eléctricos no tecto e parede
X-ET	Fixador para fixação de calhas técnicas de plástico (PVC)
X-(E)M/W/6/8	Cavilha roscada para fixações a betão e aço

Cartuchos

Tipo de cartuchos	Cor	Energia
6.8/11 M verde	verde	ligeira
6.8/11 M amarelo	amarelo	média
6.8/11 M vermelho	vermelho	forte

4 Acessórios, consumíveis

NOTA

Para mais equipamentos e elementos de fixação, entre em contacto com a sua sucursal Hilti local.

pt

Acessórios e kit de limpeza

Designação

Kit de limpeza, spray Hilti, embalagem de peças sobresselentes, manual de instruções, placa de apoio adicional

Acessórios standard

Designação

Pistão, placa de apoio, guia do pistão, guia pregos, guia da mola, batente, mola anular

5 Características técnicas

Reservamo-nos o direito de proceder a alterações técnicas!

Ferramenta	DX 2
Peso	2,4 kg (5,29 lb)
Dimensões (C x L x A)	345 mm (13,58") × 50 mm (1,97") × 157 mm (6,18")
Comprimento máximo do elemento	62 mm (2½")
Cartuchos	6,8/11 M (cal. 27, curto) verde, amarelo, vermelho
Movimento de contacto	16 mm (0,63")
Força de contacto	160 N
Temperatura operacional / temperatura ambiente	-15...+50 °C (+5...+122 °F)
Frequência máxima de fixação recomendada	450/h

6 Antes de iniciar a utilização



NOTA

Leia o manual de instruções antes de colocar a ferramenta em funcionamento.

6.1 Verificar a ferramenta

AVISO

Não ligue a ferramenta se constatar danos, se estiver incompleta ou se houver comandos operativos inoperacionais. Nesse caso, mande reparar a ferramenta num Centro de Assistência Técnica Hilti autorizado.

Certifique-se de que não há nenhuma fita de cartuchos na ferramenta. Remova-a manualmente, caso exista. Examine todos os componentes e partes externas da ferramenta prevenindo assim o seu perfeito funcionamento. Controle a montagem correcta e o nível de desgaste do pistão e do estribo de mola.

7 Regras

7.1 Regras de fixação

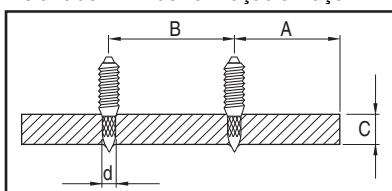
Observe sempre estas regras de aplicação.

NOTA

Para informações mais específicas, solicite as directivas técnicas, disponíveis na sua sucursal Hilti ou, eventualmente, as regulamentações técnicas.

7.1.1 Distâncias mínimas

Distâncias mínimas na fixação em aço

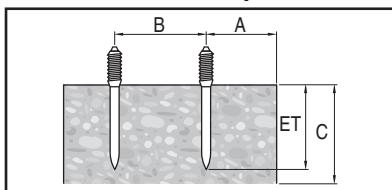


A Distância mín. aos bordos = 15 mm ($\frac{5}{8}$ ')

B Espaçamento mín. = 20 mm ($\frac{3}{4}$ ')

C Espessura mín. material base = 3 mm ($\frac{1}{8}$ ')

Distâncias mínimas na fixação em betão



A Distância mín. aos bordos = 70 mm ($2\frac{3}{4}$ ')

B Espaçamento mín. = 80 mm ($3\frac{1}{8}$ ')

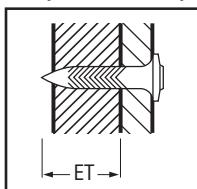
C Espessura mín. material base = 100 mm (4')

7.1.2 Profundidades de penetração

NOTA

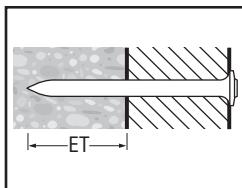
Exemplos e informações específicas podem ser consultados no Fastening Technology Manual da Hilti.

Comprimentos dos pregos em aço



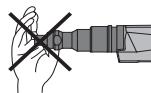
ET Profundidade de penetração: 12 ± 2 mm
($\frac{1}{2}$ ' \pm $\frac{1}{16}$ ')

Comprimentos dos pregos em betão



ET Profundidade de penetração: 22 mm (máx.
27 mm) ($\frac{7}{8}$ ' (máx. 1'))

8 Utilização



AVISO

A ferramenta pode ser colocada pronta a disparar pressionando-a contra uma parte do corpo (por exemplo, contra a mão). Isto pode provocar um disparo contra qualquer parte do corpo. **Nunca pressione a ferramenta contra o seu corpo.**

AVISO

Quando se efectua uma fixação, pode acontecer que o material estilhaçe ou que seja projectado material da fita. **Use óculos de protecção apropriados e capacete de segurança (operador e pessoas presentes).** Material fragmentado pode causar ferimentos no corpo e nos olhos.

CUIDADO

A aplicação dos elementos de fixação é activada através da ignição de uma carga propulsora. **Use protecção auricular (operador e pessoas presentes).** Ruído em excesso pode levar à perda de audição.

AVISO

Nunca tente reutilizar um elemento de fixação. Este poderá partir e encravar.

AVISO

Nunca aplique elementos em furos existentes, excepto se isto for recomendado pela Hilti (por exemplo, DX-Kwik).

CUIDADO

Caso a ferramenta tenha sobreaquecido, deixe-a arrefecer. Não exceda a frequência máxima de fixação.

8.1 O que fazer quando um cartucho não detonar

Em caso de falha de ignição ou cartucho não detonado, proceda da seguinte forma:

Mantenha a ferramenta pressionada contra a superfície de trabalho, no mínimo, durante 30 segundos.

Se, mesmo assim, não ocorrer a ignição, retire a ferramenta da superfície de trabalho, assegurando-se de que esta não está apontada a ninguém.

Faça avançar um cartucho na fita, actuando o mecanismo de avanço. Continue a utilizar os cartuchos que restam na fita. Retire a fita usada e elimine-a para que esta não possa ser reutilizada ou mal usada.

8.2 Carregar a ferramenta 3

1. Empurre o prego, cabeça primeiro, para dentro da ferramenta, a partir da frente, até que a anilha do prego seja segurada na ferramenta.

2. Empurre a fita de cartuchos, com a extremidade delgada para a frente, pela parte de baixo no punho, até a fita de cartuchos estar totalmente dentro do punho.
3. Se pretender inserir uma fita de cartuchos encastrada, puxe a fita de cartuchos em cima com a mão para fora da ferramenta, até que um cartucho não utilizado se encontre na câmara de cartuchos.

8.3 Ajustar a potência

1. Escolha o calibre do cartucho de acordo com a aplicação.
2. Se não existirem valores empíricos, comece sempre com a potência mínima: Escolha a cor do cartucho mais fraco.
3. Aplique um prego.
Quando o prego não penetrar o suficiente, utilize eventualmente um cartucho mais forte ou um prego mais curto.

8.4 Aplicar 4

AVISO

Siga sempre as indicações de segurança contidas no manual de instruções.

1. Pressione a ferramenta em ângulo recto sobre a superfície de trabalho.
2. Dispare a fixação, premindo o gatilho.

8.5 Actue a ferramenta 5

CUIDADO

Não efectue a reposição do êmbolo e o transporte de cartuchos com um movimento pendular. O movimento pendular pode causar ferimentos e danos na ferramenta.

NOTA

Caso a peça intercalada só possa ser puxada para fora ou deslocada para trás com dificuldade, a ferramenta precisará de ser limpa. Realize um serviço da ferramenta! (consultar o Cap. 9.3).

1. Depois de concluído o processo de projecção, agarre a peça intercalada com o polegar e o indicador.
2. Puxe a peça intercalada no eixo vertical da ferramenta para a frente até ao encosto.
3. Volte a deslocar a peça intercalada completamente para trás.
Isto faz com que o pistão seja reposto na posição inicial e o cartucho seja transportado.

A ferramenta está agora pronta para o próximo processo de projecção.

8.6 Descarregar a ferramenta 6

Certifique-se de que não há nenhuma fita de cartuchos ou elemento de fixação na ferramenta.

Caso haja uma fita de cartuchos ou elemento de fixação na ferramenta, puxe a fita de cartuchos manualmente para fora da ferramenta e retire o elemento de fixação do guia pregos.

9 Conservação e manutenção



CUIDADO

Durante o funcionamento regular ocorre acumulação de sujidade e desgaste de componentes relevantes para o funcionamento da ferramenta. **Por conseguinte, a realização de inspecções e manutenções regulares são um requisito indispensável para uma utilização segura e eficaz da ferramenta. Em caso de utilização intensiva, recomendamos limpar a ferramenta e verificar o pistão pelo menos diariamente; no entanto, o mais tardar após 3000 fixações!**

AVISO

Não devem existir cartuchos na ferramenta. Durante os trabalhos de manutenção e reparação não deve existir nenhum elemento de fixação no guia pregos.

CUIDADO

Após utilização prolongada, a ferramenta pode ficar quente. Poderá queimar as mãos. **Use luvas de protecção para efectuar trabalhos de conservação e manutenção. Deixe a ferramenta arrefecer.**

9.1 Manutenção da ferramenta

Limpe regularmente o exterior da ferramenta com um pano ligeiramente húmido.

AVISO

Não use sistemas de limpeza por spray ou vapor para limpar a ferramenta! Evite a penetração de corpos estranhos no interior da ferramenta.

9.2 Manutenção

Examine periodicamente todos os componentes e partes externas da ferramenta prevenindo assim o seu perfeito funcionamento. Não ligue a ferramenta se houver partes danificadas, incompletas ou se os comandos operativos não estiverem a funcionar correctamente. Nesse caso, mande reparar a ferramenta num Centro de Assistência Técnica Hilti.

Utilize a ferramenta somente com os cartuchos e regulação da potência recomendados. Uma escolha errada de cartucho ou uma regulação demasiado elevada de energia pode provocar uma falha prematura dos componentes da ferramenta.

CUIDADO

A sujidade nas ferramentas DX contém substâncias perigosas para a sua saúde. **Não inale o pó/sujidade resultantes da limpeza. Mantenha os alimentos afastados do pó/sujidade. Lave as mãos depois de limpar**

a ferramenta. Nunca utilize gordura para a manutenção/lubrificação de componentes da ferramenta. Isto pode provocar perturbações de funcionamento da ferramenta. Utilize exclusivamente sprays Hilti ou produtos de qualidade equivalente.

9.3 Realizar o serviço da ferramenta

Realize um serviço da ferramenta quando surgirem variações no desempenho, um cartucho não detonar ou quando a facilidade de utilização baixar perceptivelmente. Isso significa: a pressão de encosto necessária aumenta, a resistência do gatilho sobe, a fita de cartuchos já utilizada já só se deixa retirar com dificuldade ou a actuação torna-se pesada.

9.3.1 Desmontar a ferramenta 7

CUIDADO

Ao remover o estribo de mola da placa de apoio, o estribo de mola pode saltar com grande velocidade da placa de apoio. **Proteja-se a si e a terceiros de ferimentos. Segure a placa de apoio de tal forma que o estribo de mola salte, se necessário, na direcção do solo.**

1. Alavancar a mola anular com chave de parafusos ou prego e rodar.
2. Puxar o batente para trás e retirar.
3. Puxar para fora a peça intercalada.
4. Retire o estribo de mola. Utilize para o efeito uma ferramenta adequada (uma chave de parafusos ou prego, por exemplo).
5. Separe a placa de apoio com o guia pregos da guia do pistão.
6. Puxe o pistão para fora da guia do pistão.
7. Deixe deslizar o guia pregos para trás, para fora da placa de apoio.

NOTA No caso de uma ferramenta muito suja, empurre com o pistão o guia pregos, a partir da frente, para fora da placa de apoio.

9.3.2 Controlar o desgaste do pistão

NOTA

Nunca utilize pistões desgastados e não tente manipular ou modificar o pistão.

Substitua o pistão, quando:

- estiver partido;
- estiver demasiado desgastado (por ex., projecção de segmentos a 90°);
- o segmento do pistão tiver saltado ou faltar.
- o pistão estiver torto (verificável se o fizer rolar sobre uma superfície lisa).

9.3.3 Controlar o desgaste do pistão

Substitua o guia pregos quando o tubo estiver danificado (por exemplo, dobrado, alargado, fissurado ou partido).

9.3.4 Controlar o desgaste do estribo de mola

Substitua o estribo de mola quando estiver muito desgastado/torcido ou alargado.

9.3.5 Limpar 8 9 10 11

Limpe a ferramenta pelo menos uma vez por semana ou logo após cada número elevado de pregos aplicados (aprox. 3000 fixações).

Limpe cada uma das peças com as escovas correspondentes:

1. Limpe o interior e o exterior do guia pregos e da placa de apoio.
2. Limpe os pistões bem como os segmentos do pistão até se poderem mover livremente.
3. Limpe o interior e o exterior da guia do pistão.
4. Limpe o interior da carcaça.

9.3.6 Lubrificar

Pulverize ligeiramente as peças limpas com o spray Hilti fornecido juntamente. Utilize exclusivamente sprays Hilti ou produtos de qualidade equivalente.

9.3.7 Montar a ferramenta 12

NOTA

Manuseie as peças pequenas com cuidado; caso contrário, podem extraviar-se.

1. Coloque o guia pregos dentro da placa de apoio.
2. Insira o pistão no guia do pistão até ao encosto.
3. Encaixe a placa de apoio com o guia pregos na guia do pistão.

NOTA As fendas na placa de apoio e na guia do pistão têm de coincidir.

4. Pressione o estribo de mola no recesso.
5. Introduza a peça intercalar na ferramenta.

NOTA A fenda no pistão e no guia pregos tem de coincidir com a abertura do batente.

6. Pressione o batente para dentro da abertura e rode para trás a mola anular por cima do batente.

NOTA O batente pode ser retirado e novamente inserido estando virado.

pt

9.3.8 Verificar

Após efectuar qualquer manutenção deverá verificar se os dispositivos de protecção estão completos e correctamente encaixados e se funcionam em perfeitas condições.

NOTA

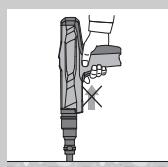
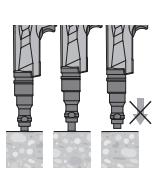
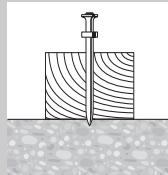
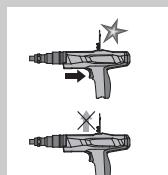
Pode comprovar a prontidão da ferramenta pressionando-a descarregada, ou seja sem inserir um elemento de fixação e cartucho, contra um material base sólido e puxando o gatilho. Um “clique” claramente audível do gatilho assinala a prontidão.

10 Avarias possíveis

AVISO

Antes da realização de trabalhos de eliminação de avarias, a ferramenta deve ser descarregada.

Falha	Causa possível	Solução
Esfôrco elevado ao repetir	Acumulação de resíduos de combustão	Realizar o serviço da ferramenta Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta
Pressão de encosto necessária aumenta	Acumulação de resíduos de combustão	Realizar o serviço da ferramenta Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta
Resistência do gatilho aumenta	Acumulação de resíduos de combustão	Realizar o serviço da ferramenta Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta
Só é possível retirar a fita de cartuchos com dificuldade	Acumulação de resíduos de combustão	Realizar o serviço da ferramenta Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta

Falha	Causa possível	Solução
Não é possível actuar a ferramenta	A ferramenta não foi actuada. Cartucho já utilizado.	Ver capítulo: 8.5 Actue a ferramenta 5 Fazer avançar cartuchos vazios repetindo a actuação ou fazer avançar a fita de cartuchos com a mão.
		
Ferramenta encravada	A ferramenta está demasiado suja. Pistão danificado Ferramenta avariada	Limpe a ferramenta. Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta Verifique o pistão substituí-lo se necessário Ver capítulo: 9.3.2 Controlar o desgaste do pistão Caso o problema se mantenha: contacte um Centro de Assistência Hilti
		
Falha de ignição: ruído mais baixo do que o normal. O elemento só é cravado parcialmente no material base	Posição incorrecta do pistão Cartuchos defeituosos	Retire a fita de cartuchos e actue a ferramenta. Ver capítulo: 8.5 Actue a ferramenta 5 Substitua a fita de cartuchos (se necessário, utilize uma embalagem nova/seca) Caso o problema se mantenha: Realizar o serviço da ferramenta. Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta
		
A fita de cartuchos não é transportada	Fita de cartuchos danificada A ferramenta está demasiado suja. Ferramenta avariada	Substitua a fita de cartuchos Limpe a ferramenta. Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta Caso o problema se mantenha: contacte um Centro de Assistência Hilti
		
Não é possível retirar a fita de cartuchos	Ferramenta sobreaquecida	Deixe arrefecer a ferramenta Em seguida, retire cuidadosamente a fita de cartuchos da ferramenta AVISO Não tente forçar cartuchos para fora da fita do carregador ou da ferramenta. Caso o problema se mantenha: contacte um Centro de Assistência Hilti
		

Falha	Causa possível	Solução
O cartucho não acciona.	Cartucho defeituoso Formação de carvão	Avance uma fita de cartuchos de um cartucho. Realizar o serviço da ferramenta AVISO Assegure-se de que são utilizados os cartuchos correctos e que se encontram em bom estado. Ver capítulo: 9.3 Realizar o serviço da ferramenta. Caso a ferramenta não se deixe desmontar: contacte um Centro de Assis-tência Hilti.
Fita de cartuchos derrete	Ao aplicar, a ferramenta é pressio-nada durante demasiado tempo	Pressione durante menos tempo an-tes de accionar a ferramenta. Remova a fita de cartuchos.
	A frequência de fixação é muito ele-vada	Pare imediatamente o trabalho. Retire a fita de cartuchos e deixe ar-refecer a ferramenta. AVISO Não tente forçar cartuchos para fora da fita do carregador ou da ferra-menta. Limpe a ferramenta e retire cartuchos soltos. Caso a ferramenta não se deixe des-montar: contacte um Centro de As-sistência Hilti.
O cartucho solta-se da fita de cartuchos	A frequência de fixação é muito ele-vada	Pare imediatamente o trabalho. Retire a fita de cartuchos e deixe ar-refecer a ferramenta. AVISO Não tente forçar cartuchos para fora da fita do carregador ou da ferra-menta. Limpe a ferramenta e retire cartuchos soltos. Caso a ferramenta não se deixe des-montar: contacte um Centro de As-sistência Hilti.
Pistão fica preso no material base/Elemento colocado fundo demais	Elemento demasiado curto	Utilize um elemento mais comprido.
	Elemento sem anilha	Utilize o elemento com anilha para aplicações a madeira.
	Demasiada potência	Utilize um cartucho mais fraco.

Falha	Causa possível	Solução
Elemento colocado insuficientemente fundo	Elemento demasiado comprido	Utilize um elemento mais curto. NOTA Observar os requisitos mínimos de profundidade de fixação. Arranje o "Manual da Técnica de Fixação" no seu Centro de Assistência Hilti.
	Potência insuficiente	Utilize um cartucho mais forte.
Prego dobra-se	Superfície sólida (aço, betão)	Utilize um cartucho mais forte.
	Agregados duros e/ou grandes no betão.	Utilize um cartucho mais forte. Utilize o DX 460 com DX-Kwik (pré-furação).
	Ferros da armadura pouco abaixo da superfície de betão.	Utilize um prego mais curto. Utilize um prego com limite de aplicação mais elevado. Utilize o DX 460 com DX-Kwik (pré-furação). Coloque a fixação num outro local.
Betão estala	Betão duro/velho	Utilize um prego mais curto.
	Agregados duros e/ou grandes no betão.	Utilize um cartucho mais forte. Utilize o DX 460 com DX-Kwik (pré-furação).
Cabeça do prego danificada	Demasiada potência	Utilize um cartucho mais fraco.
	Limite de aplicação excedido (material base muito duro)	Utilize um prego com limite de aplicação mais elevado.
	Pistão danificado	Substitua o pistão.
Prego não penetra o suficiente no material base	Potência insuficiente	Utilize um cartucho mais forte.
	Limite de aplicação excedido (material base muito duro)	Utilize um prego com limite de aplicação mais elevado.
	Sistema não adequado	Utilize um sistema mais forte, como, por ex., DX 460.
	Posição incorrecta do pistão	Retire a fita de cartuchos e actue a ferramenta. Ver capítulo: 8.5 Actue a ferramenta 5

Falha	Causa possível	Solução
Prego não se segura no material base	Material base de aço com pouca espessura	Utilize um outro cartucho. Utilize um prego para materiais base de aço com pouca espessura. Material base de aço com espessura inferior a 3 mm ($\frac{1}{8}$ ") não é adequado para ferramentas DX.
Prego quebra-se	Potência insuficiente	Utilize um cartucho mais forte.
	Límite de aplicação excedido (material base muito duro)	Utilize um prego mais curto. Utilize um prego com limite de aplicação mais elevado.
	Sistema não adequado	Utilize um sistema mais forte, como, por ex., DX 460.
Cabeça do prego perfura o material a ser fixado (chapa)	Demasiada potência	Utilize um cartucho mais fraco. Utilize um prego com Top Hat. Utilize um prego com anilha.

11 Reciclagem



As ferramentas Hilti são, em grande parte, fabricadas com materiais recicláveis. Um pré-requisito para a reciclagem é que esses materiais sejam devidamente separados. A Hilti já iniciou em muitos países a recolha da sua ferramenta usada para fins de reaproveitamento. Para mais informações dirija-se ao Serviço de Clientes Hilti local ou ao vendedor.

12 Garantia do fabricante - Ferramentas

Em caso de dúvidas quanto às condições de garantia, contacte o seu parceiro HILTI local.

13 Declaração de conformidade CE (Original)

Designação:	Ferramenta de fixação directa
Tipo:	DX 2
Geração:	01
Ano de fabrico:	2014

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan

Norbert Wohlwend

Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
02/2014

Lars Taenzer

Head of BU Direct Fastening
BU Direct Fastening
02/2014

Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que este produto cumpre as seguintes normas ou documentos normativos: 2006/42/CE, 2011/65/UE.

pt

Documentação técnica junto de:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

14 Certificado de teste CIP

Para os estados membros da C.I.P. fora do espaço jurídico da UE e da EFTA aplica-se o seguinte: tanto o tipo como o sistema das ferramentas Hilti DX 2 foram testados. Como resultado, a ferramenta exibe a marca aprovada PTB, em forma de quadrado, com o nú-

mero S 830. Desta forma, a garantia Hilti está conforme o tipo aprovado. Defeitos considerados inaceitáveis ou inadmissíveis, etc., que se verifiquem durante o uso da ferramenta devem ser comunicados ao Director responsável da Autoridade da Aprovação (PTB) e ao Gabinete Permanente da Comissão Internacional (CIP).

15 Saúde do utilizador e segurança

15.1 Informações sobre o ruído

Ferramenta de fixação directa accionada por fulminante

Tipo	DX 2
Modelo	Série
Calibre	6.8/11
Aplicação	Fixação de contraplacado de 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") a betão (C40) com X-U47 P8

Valores de medição declarados dos índices acústicos de acordo com a Directiva sobre máquinas 2006/42/CE em combinação com a norma E DIN EN 15895

Nível de potência acústica, $L_{WA, 1s}^1$	101 dB (A)
Nível de pressão sonora de emissão no local de trabalho, $L_{pA, 1s}^2$	104 dB (A)
Nível de pressão máxima da emissão sonora, $L_{pC, peak}^3$	139 dB (C)

¹ ± 2 dB(A)

² ± 2 dB(A)

³ ± 2 dB(C)

Condições de operação e instalação: Instalação e operação da ferramenta de fixação directa na câmara de ensaio anecóica da firma Müller-BBM GmbH nos termos da norma E DIN EN 15895-1. As condições ambientais na câmara de ensaio correspondem à norma DIN ISO 3745.

Método de ensaio: Segundo as normas E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 e DIN EN ISO 11201 Método de superfície fechada de medição em campo livre sobre um plano reflector.

OBSERVAÇÃO: As emissões de ruído medidas e a respectiva incerteza de medição representam o limite superior dos números característicos da acústica esperados durante as medições.

Devido a variações nas condições de operação, podem ocorrer desvios em relação aos valores assinalados.

15.2 Vibração

O valor total de vibração a indicar de acordo com a norma 2006/42/CE não excede 2,5 m/s².

Para mais informações sobre Saúde do utilizador e segurança, consulte a página da Hilti na Internet em www.hilti.com/hse.

pt



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 4344 | 0714 | 00-Pos. 3 | 1

Printed in Taiwan © 2014

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

2083451 / A3

